

团 体 标 准

T/ZJGPA 1—2021
T/ZFA 2—2021

政府采购 家具项目采购需求管理指南

Government procurement- Guidelines for procurement demand management of
furniture project

2021-12-28 发布

2022-02-01 实施

浙江省政府采购联合会
浙江省家具行业协会 发布

目 次

前 言	VI
引 言	VII
1 范围	8
2 规范性引用文件	8
3 术语和定义	10
4 总体要求	10
5 项目分类	11
6 采购需求制定过程	11
6.1 目标与原则	11
6.2 确定采购需求	11
6.3 需求调查	11
7 技术要求	12
7.1 办公家具	12
7.2 学生课桌椅	12
7.3 学生公寓家具	12
7.4 幼儿园家具	12
7.5 普教实验室家具	12
7.6 高校实验室家具	12
7.7 医院家具	12
8 商务要求	12
9 采购实施计划	12
9.1 合同订立安排	12
9.2 合同管理安排	13
9.3 知识产权归属	14
10 风险控制	14
10.1 制度要求	14
10.2 编制采购实施计划	14
10.3 一般性审查	14
10.4 重点审查	15
10.5 审查范围	15

T/ZIGPA 1—2021

T/ZFA 2—2021

10.6 记录.....	15
附录 A (规范性) 办公家具技术要求.....	16
A.1 涂饰类办公家具.....	16
A.2 饰面类办公家具.....	18
A.3 软体类办公家具.....	23
A.4 钢制类办公家具.....	24
A.5 办公座椅.....	26
A.6 屏风工位.....	29
附录 B (规范性) 学生课桌椅技术要求.....	34
B.1 中小学课桌.....	34
B.2 中小学课椅.....	35
B.3 大学段固定式课桌椅.....	36
附录 C (规范性) 学生公寓家具技术要求.....	38
C.1 学生公寓多功能家具.....	38
C.2 椅子.....	39
C.3 学生公寓双人间家具.....	40
附录 D (规范性) 幼儿园家具技术要求.....	47
D.1 入口.....	47
D.2 贩卖台.....	48
D.3 布偶台.....	48
D.4 厨房灶台.....	49
D.5 厨房洗涤台.....	50
D.6 90°内转角柜.....	52
D.7 45°转角柜.....	52
D.8 系统图书柜.....	53
D.9 基本图书柜.....	54
D.10 三层柜.....	55
D.11 三层综合柜.....	56
D.12 8格柜.....	57
D.13 20格活动柜.....	58
D.14 教具盒柜.....	59
D.15 中空8格柜.....	60

D.16 中空 5 格柜	61
D.17 6 人桌.....	62
D.18 4 人桌.....	63
D.19 小方桌	64
D.20 扇形桌	65
D.21 半圆桌	66
D.22 圆桌	67
D.23 幼教椅	68
D.24 成人椅	69
D.25 可堆叠单层床	70
D.26 双层床	71
D.27 多层抽屉床	72
附 录 E （规范性） 普教实验室家具技术要求.....	74
E.1 小学、初中、高中实验室教师演示台	74
E.2 小学、初中、高中物理/化学/生物实验室家具	75
E.3 小学、初中、高中实验室家具（通用）	76
E.4 小学、初中、高中准备室家具	78
附 录 F （规范性） 高校实验室家具技术要求.....	81
F.1 中央台	81
F.2 边台	82
F.3 试剂柜	84
F.4 全钢通风柜	85
F.5 器皿柜、药品柜、样品柜	87
F.6 天平台	88
F.7 紧急喷淋器	90
F.8 台式洗眼器	91
F.9 万向抽气罩	91
F.10 原子吸风罩	92
F.11 理化板	93
F.12 陶瓷板	93
附 录 G （规范性） 医院家具技术要求.....	94
G.1 病床床架	94

T/ZIGPA 1—2021

T/ZFA 2—2021

G. 2 病床床面板.....	94
G. 3 病床床头（脚）板.....	95
G. 4 病床护栏.....	96
G. 5 床脚.....	97
G. 6 医疗脚轮.....	98
G. 7 病床餐桌架.....	98
G. 8 病床床垫.....	99
G. 9 病床功能.....	100
G. 10 病床驱动.....	100
G. 11 中药柜.....	101
G. 12 调剂台.....	101
G. 13 板式医用诊桌.....	102
G. 14 板式医用诊床.....	103
G. 15 板式医用物品柜.....	105
G. 16 板式医用文件柜.....	106
G. 17 冷轧钢板医用柜.....	107
G. 18 冷轧钢板医用床头柜.....	107
G. 19 冷轧钢板医用大输液柜.....	108
G. 20 冷轧钢板医用货架.....	109
G. 21 医用无菌物品柜.....	111
G. 22 冷轧钢板医用病历柜.....	112
G. 23 冷轧钢板医用操作台.....	113
G. 24 冷轧钢板标本柜.....	114
G. 25 冷轧钢板蜡片柜.....	115
G. 26 玻片柜(切片柜、蜡片柜、晾片柜等).....	116
G. 27 冷轧钢板器械柜.....	117
G. 28 冷轧钢板导管柜.....	118
G. 29 冷轧钢板护士站（供参考）.....	119
G. 30 冷轧钢板咨询台（供参考）.....	120
G. 31 不锈钢污洗柜.....	121
G. 32 不锈钢医用货架.....	122
G. 33 不锈钢医用打包台.....	123

G. 34 医用不锈钢发药车	123
G. 35 医用不锈钢治疗车	124
G. 36 医用不锈钢输液车	125
G. 37 多功能陪护椅	125
G. 38 多功能输液椅	127
G. 39 候诊椅	128
G. 40 陪护椅	129
附 录 H （规范性） 政府采购家具项目评分项.....	131
H.1 商务要求评分项	131
H.2 技术要求评分项	131
H.3 样品要求评分项	133
H.4 投标报价评分项	136
附 录 I （资料性） 政府采购家具项目采购需求内容编写结构.....	137
I.1 政府采购家具项目采购需求内容编写结构	137
参 考 文 献	139

T/ZIGPA 1—2021

T/ZFA 2—2021

前 言

本文件按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本文件由浙江省政府采购联合会和浙江省家具行业协会提出并归口。

本文件起草单位：浙江省政府采购中心、圣奥科技股份有限公司、浙江杰晖检测认证有限公司、浙江乐歌智能驱动科技有限公司、杭州恒丰家具有限公司、浙江奥士家具有限公司、乐捷家居股份有限公司、浙江金鹭家具有限公司、浙江春光名美家具制造有限公司、浙江惠美工贸有限公司、浙江荣华家具有限公司、浙江天和典尚实业集团有限公司、温州中信科教设备有限公司、宁波八益集团有限公司、杭州华育教学设备有限公司、杭州万保箱柜有限公司、浙江千百万智能设备有限公司、浙江新益智能驱动科技有限公司、浙江铭派博杰家具有限公司、浙江天赫智能家具科技有限公司、杭州精效文化创意有限公司、浙江华泰办公家具有限公司、杭州凯歌实业有限公司、浙江奥尚家具有限公司、浙江云上实业有限公司、浙江圣力家具制造有限公司、浙江国际招（投）标公司。

本文件主要起草人：徐剑锋、马志翔、顾佳佳、吴少敏、马掌法、瞿晶、赵娟、倪良正、徐耀平、胡勤峰、丁雪东、王建明、傅强强、应潇震、朱振、周旭东、潘可帅、余国民、丁洪斌、陆琦、张志刚、吴明芝、李随军、王威、徐小军、刘启军、朱俏、吴元梅、相解平、李妙、黄威、段堃。

引 言

为落实《深化政府采购制度改革方案》《政府采购需求管理办法》等文件精神，加强政府采购家具项目需求管理的有关要求，在2020年6月8日发布《政府采购-家具项目采购需求标准》（由浙江省政府采购联合会、浙江省家具行业协会共同制定）的实践基础上，以优化营商环境，促进公平竞争为指导思想，制定本文件。

本文件明确了政府采购家具项目的范围、术语和定义、项目分类、采购需求制定过程等内容，为采购人组织确定家具项目采购技术要求、商务要求、编制采购实施计划以及实施相关风险控制管理等活动提供指导。

政府采购 家具项目采购需求管理指南

1 范围

本文件规定了家具项目政府采购的术语和定义、总体要求、项目分类、采购需求制定过程、技术要求、商务要求、采购实施计划和风险控制等要求。

本文件适用于各级国家机关、事业单位和团体组织政府采购家具项目的需求管理，国有企业家具类采购项目也可参照执行。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB/T 708-2019 冷轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差
- GB/T 3324-2017 木家具通用技术条件
- GB/T 3325-2017 金属家具通用技术条件
- GB/T 3328-2016 家具 床类主要尺寸
- GB/T 3810.4-2016 陶瓷砖试验方法 第4部分：断裂模数和破坏强度的测定
- GB/T 3920-2008 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度
- GB/T 3976-2014 学校课桌椅功能尺寸及技术要求
- GB/T 4100-2015 陶瓷砖
- GB/T 4897-2015 刨花板
- GB 6566 建筑材料放射性核素限量
- GB 6675.4 玩具安全 第4部分 特定元素的迁移
- GB/T 6728-2017 结构用冷弯空心型钢
- GB/T 6739-2006 色漆和清漆 铅笔法测定漆膜硬度
- GB/T 9846-2015 普通胶合板
- GB/T 10357.3-2013 家具力学性能试验 第3部分：椅凳类强度和耐久性
- GB/T 10357.6-2013 家具力学性能试验 第6部分：单层床强度和耐久性
- GB/T 10802-2006 通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料
- GB/T 11718-2009 中密度纤维板
- GB/T 15102-2017 浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板
- GB/T 16799-2018 家具用皮革
- GB/T 17657-2013 人造板及饰面人造板理化性能试验方法
- GB 17927.2 软体家具 床垫和沙发 抗引燃特性的评定 第2部分：模拟火柴火焰

- GB 18145 陶瓷片密封水嘴
- GB 18580 室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量
- GB 18581 木器涂料中有害物质限量
- GB 18583 室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量
- GB 18584 室内装饰装修材料 木家具中有害物质限量
- GB/T 19817-2005 纺织品 装饰用织物
- GB 21556 锁具安全通用技术条件
- GB/T 21747-2008 教学实验室设备 实验台(桌)的安全要求及试验方法
- GB 24820 实验室家具通用技术条件
- GB/T 26696-2011 家具用高分子材料台面板
- GB/T 26706-2011 软体家具 棕纤维弹性床垫
- GB 28007 儿童家具通用技术条件
- GB/T 28203-2011 家具用连接件技术要求及试验方法
- GB/T 29899-2013 人造板及其制品中挥发性有机化合物释放量试验方法 小型释放舱法
- GB/T 31402-2015 塑料 塑料表面抗菌性能试验方法
- GB/T 35607-2017 绿色产品评价 家具
- GB/T 37652-2019 家具售后服务要求
- HJ 507 环境标志产品技术要求 皮革和合成革
- HJ 571 环境标志产品技术要求 人造板及其制品
- HJ 2537 环境标志产品技术要求 水性涂料
- HJ 2541 环境标志产品技术要求 胶黏剂
- HJ 2546 环境标志产品技术要求 纺织品
- HJ 2547 环境标志产品技术要求 家具
- JC/T 908-2013 人造石
- JY/T 0374-2004 实验室设备 电源系统
- QB/T 1952.1-2012 软体家具 沙发
- QB/T 2080-2018 高回弹软质聚氨酯泡沫塑料
- QB/T 2189-2013 家具五金 杯状暗铰链
- QB/T 2280-2016 办公家具 办公椅
- QB/T 2454-2013 家具五金 抽屉导轨
- QB/T 2602-2013 影剧院公共座椅
- QB/T 2741-2013 学生公寓多功能家具

T/ZJGPA 1—2021

T/ZFA 2—2021

QB/T 3826-1999	轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法中性盐雾试验(NSS)法
QB/T 3827-1999	轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法乙酸盐雾试验(ASS)法
QB/T 4071-2021	课桌椅
QB/T 4462-2013	软体家具 手动折叠沙发
QB/T 4463-2013	家具用封边条技术要求
QB/T 4712-2014	沙发用聚氨酯合成革
QB/T 4935-2016	办公家具 屏风桌
QB/T 5067-2017	家具用聚氯乙烯人造革
QB/T 5589-2021	实验室家具 通风柜
YY 0003	病床
YY 0571	医用电气设备 第2部分 医院电动床安全专用要求

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

采购需求

采购人为实现项目目标，拟采购的标的及其需要满足的技术、商务要求。

3.2

技术要求

对采购标的的功能和质量要求，包括性能、材料、结构、外观、安全，或者服务内容和标准等。

3.3

商务要求

取得采购标的的时间、地点、财务和服务要求，包括交付（实施）的时间（期限）和地点（范围），付款条件（进度和方式），包装和运输，售后服务，保险等。

3.4

采购需求管理

采购人组织确定采购需求和编制采购实施计划，并实施相关风险控制管理的活动。

3.5

采购实施计划

采购人围绕实现采购需求，对合同的订立和管理所做的安排。

3.6

标准版技术要求

采购标的的功能和质量要求符合国家标准、行业标准、地方标准或者其他标准和规范的规定，能够满足采购人的使用要求。

3.7

高标版技术要求

采购人综合考虑节能、节水、环保、循环、低碳、再生、有机等因素，在标准版技术要求的基础上，提高对原材料、产品性能和环保等方面的技术要求。

4 总体要求

4.1 采购需求管理应当遵循科学合理、厉行节约、规范高效、权责清晰的原则。

- 4.2 采购人对采购需求管理负有主体责任，按照财政部《政府采购需求管理办法》的规定开展采购需求管理各项工作，对采购需求和采购实施计划的合法性、合规性、合理性负责。
- 4.3 采购需求应当符合法律法规、政府采购政策和国家有关规定，符合国家强制性标准，遵循预算、资产和财务等相关管理制度规定，符合采购项目特点和实际需要。
- 4.4 主管预算单位负责指导本部门采购需求管理工作，采购需求应当依据部门预算确定。
- 4.5 应落实支持创新、绿色发展、中小企业发展等政府采购政策功能，包括但不限于《政府采购促进中小企业发展管理办法》《财政部、民政部、中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》等文件。

5 项目分类

政府采购家具项目宜分为以下几大类：

- 办公家具；
- 学生课桌椅；
- 学生公寓家具；
- 幼儿园家具；
- 普教实验室家具；
- 高校实验室家具；
- 医院家具。

6 采购需求制定过程

6.1 目标与原则

确定采购需求应当明确实现采购项目目标的所有技术、商务要求，功能和质量指标的设置要充分考虑影响供应商报价和项目实施风险的因素。

6.2 确定采购需求

- 6.2.1 技术要求和商务要求应当客观，量化指标应当明确相应等次，有连续区间的按照区间划分等次。
- 6.2.2 技术要求根据项目目标分为标准版技术要求和高标版技术要求。采购人可根据项目目标引用对应版本的技术要求。
- 6.2.3 需由供应商提供设计方案、解决方案或者组织方案的采购项目，应当说明采购标的的功能、应用场景、目标等基本要求，并尽可能明确其中的客观、量化指标。
- 6.2.4 政府采购家具项目采购需求内容编写格式参见附录 I。

6.3 需求调查

- 6.3.1 采购人可以在确定采购需求前，通过咨询、论证、问卷调查等方式开展需求调查，了解家具产业发展、市场供给、同类采购项目历史成交信息，可能涉及的维修、备品备件、耗材等后续采购，以及其他相关情况。
- 6.3.2 面向市场主体开展需求调查时，选择的调查对象一般不少于 3 个，并应当具有代表性。
- 6.3.3 对于以下情况，建议开展需求调查：
- 400 万元以上的采购项目；
 - 涉及公共利益、社会关注度较高的采购项目；
 - 技术复杂、专业性较强的采购项目；
 - 对在可行性研究等前期工作中未涉及的部分，应当开展需求调查；
 - 主管预算单位或者采购人认为需要开展需求调查的其他采购项目。
- 6.3.4 对于以下情况，可以不再重复开展需求调查：
- 编制采购需求前一年内，采购人已就相关采购标的开展过需求调查的可以不再重复开展。

T/ZJGPA 1—2021

T/ZFA 2—2021

——按照法律法规的规定，对采购项目开展可行性研究等前期工作，已包含需求调查内容的，可以不再重复调查。

7 技术要求

7.1 办公家具

应实现职员日常办公的功能要求，详见附录A的要求。

7.2 学生课桌椅

应实现学生日常学习的功能要求，详见附录B的要求。

7.3 学生公寓家具

应实现学生日常学习和生活的功能要求，详见附录C的要求。

7.4 幼儿园家具

应实现幼儿日常学习和休息的功能要求，详见附录D的要求。

7.5 普教实验室家具

应实现中小学物理、化学和生物实验教学的功能要求，详见附录E的要求。

7.6 高校实验室家具

应实现高等学校物理、化学和生物实验教学的功能要求，详见附录F的要求。

7.7 医院家具

应实现医生诊疗和病人休养的功能要求，详见附录G的要求。

8 商务要求

商务要求应明确取得采购标的的时间、地点、财务和服务要求，包括交付（实施）的时间（期限）和地点（范围），付款条件（进度和方式），包装和运输，售后服务等。

9 采购实施计划

9.1 合同订立安排

9.1.1 项目预算

采购人应按照行政事业单位内部控制规范要求和本单位政府采购内部控制制度，编制项目预算。

9.1.2 最高限价

采购人应对采购标的的市场技术或者服务水平、供应、价格等情况进行市场调查，根据调查情况、资产配置标准等科学、合理地进行价格测算，可在采购预算额度内合理设定最高限价，但不得设定最低限价。

9.1.3 采购实施时间

采购人应根据采购项目实施的要求，充分考虑采购活动所需时间和可能影响采购活动进行的因素，合理安排采购活动实施时间。

9.1.4 采购组织形式

9.1.4.1 采购人采购纳入政府集中采购目录的家具项目，应委托集中采购机构采购。

9.1.4.2 政府集中采购目录以外的家具项目可自行采购，也可自主选择委托集中采购机构，或集中采购机构以外的采购代理机构采购。

9.1.4.3 国务院政府采购监督管理部门认定的其他采购组织形式。

9.1.4.4 达到公开招标数额标准，因特殊情况需要采用公开招标以外的采购方式，应当依法获得批准。

9.1.4.5 除法律法规规定可以在有限范围内竞争或者只能从唯一供应商处采购的情形外，一般采用公开方式邀请供应商参与政府采购活动。

9.1.5 分包要求

采购人应按照有利于政府采购项目实施的原则，明确采购包或者合同分包的要求。采购项目划分采购包的，要分别确定每个采购包的采购方式、竞争范围、评审规则、合同类型、合同文本和定价方式等相关合同订立、管理安排的内容。

9.1.6 供应商资格条件

9.1.6.1 根据采购需求特点提出的供应商资格条件，要与采购标的的功能、质量和供应商履约能力直接相关，且属于履行合同必需的条件，包括特定的专业资格或者技术资格、设备设施、业绩情况、专业人才及其管理能力等。

9.1.6.2 供应商应具有独立承担民事责任的能力。

9.1.6.3 供应商应具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度。

9.1.6.4 供应商应具有履行合同所必需的设备和专业技术能力。

9.1.6.5 供应商应具有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录。

9.1.6.6 供应商应在参加政府采购活动前三年内，在经营活动中无重大违法记录。

9.1.6.7 未被“信用中国”（www.creditchina.gov.cn）、中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单。

9.1.6.8 不应以企业注册资本、资产总额、营业收入、从业人员、利润、纳税额等规模条件和财务指标作为供应商的资格条件。

注：包含但不限于《政府采购促进中小企业发展管理办法》《关于调整优化节能产品环境标志产品政府采购执行机制的通知》《关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》《关于运用政府采购政策支持脱贫攻坚的通知》。

9.1.7 评审规则

9.1.7.1 家具项目宜采用综合性评审。

9.1.7.2 家具项目仅凭书面方式不能准确描述采购需求的，建议对样品进行主观判断确认是否满足采购需求。

9.1.7.3 家具项目评审因素建议包括商务要求、技术要求、样品要求和投标报价，评分指标应量化。

9.1.7.4 评分项应按照评分指标，设置对应的不同分值，政府采购家具项目评分项详见附录H。

9.2 合同管理安排

9.2.1 合同类型

合同类型按照民法典规定的典型合同类别，结合采购标的的实际情况确定。

9.2.2 合同内容

合同文本应当包含法定必备条款和采购需求的所有内容，包括但不限于标的名称、采购标的的质量、数量（规模），履行时间（期限）、地点和方式，包装方式，价款或者报酬、付款进度安排、资金支付方式，验收、交付标准和方法，质量保修范围和保修期，违约责任与解决争议的方法等。

9.2.3 合同履行

采购人可以根据项目特点划分合同履行阶段，明确分期考核要求和对应的付款进度安排。对于长期运行的项目，要充分考虑成本、收益以及可能出现的重大市场风险，在合同中约定成本补偿、风险分担等事项。

T/ZJGPA 1—2021

T/ZFA 2—2021

9.2.4 合同权力义务

合同权利义务要围绕采购需求和合同履行设置。国务院有关部门依法制定了政府采购合同标准文本的，应当使用标准文本。开展需求调查的家具项目，合同文本应当经过采购人聘请的法律顾问审定。

9.2.5 履约验收方式

履约验收方案要明确履约验收的主体、时间、方式、程序、内容和验收标准等事项。采购人、采购代理机构可以邀请参加本项目的其他供应商或者第三方专业机构及专家参与验收，相关验收意见作为验收的参考资料。

9.2.6 履约验收内容

验收内容要包括每一项技术和商务要求的履约情况，验收标准要包括所有客观、量化指标。不能明确客观标准、涉及主观判断的，可以通过在采购人、使用人中开展问卷调查等方式，转化为客观、量化的验收标准。

9.2.7 分期项目验收

分期实施的家具项目，应当结合分期考核的情况，明确分期验收要求，可根据需要设置出厂检验、到货检验、安装调试检验、配套服务检验等多重验收环节。

9.3 知识产权归属

采购项目涉及采购标的的知识产权归属处理的，应当约定知识产权的归属和处理方式。

10 风险控制

10.1 制度要求

10.1.1 一般要求

采购人应当将采购需求管理作为政府采购内控管理的重要内容，建立健全采购需求管理制度，加强对采购需求的形成和实现过程的内部控制和风险管理。

10.1.2 审查工作机制

在采购活动开始前，针对采购需求管理中的重点风险事项，对采购需求和采购实施计划进行审查，审查分为一般性审查和重点审查。对于审查不通过的，应当修改采购需求和采购实施计划的内容并重新进行审查。

10.1.3 审查工作机制成员组成

审查工作机制成员应当包括本部门、本单位的采购、财务、业务、监督等内部机构。采购人可以根据本单位实际情况，建立相关专家和第三方机构参与审查的工作机制。参与确定采购需求和编制采购实施计划的专家和第三方机构不得参与审查。

10.2 编制采购实施计划

采购人可以自行组织确定采购需求和编制采购实施计划，也可以委托采购代理机构或者其他第三方机构开展。

10.3 一般性审查

主要审查是否按照规定的程序和内容确定采购需求、编制采购实施计划，审查内容包括：

- 采购需求是否符合预算、资产、财务等管理制度规定；
- 对采购方式、评审规则、合同类型、定价方式的选择是否说明适用理由；
- 属于按规定需要报相关监管部门批准、核准的事项，是否作出相关安排；

——采购实施计划是否完整。

10.4 重点审查

10.4.1 非歧视性审查

主要审查是否指向特定供应商或者特定产品，包括资格条件设置是否合理，要求供应商提供超过 2 个同类业务合同的，是否具有合理性；技术要求是否指向特定的专利、商标、品牌、技术路线等；评审因素设置是否具有倾向性，将有关履约能力作为评审因素是否适当。

10.4.2 竞争性审查

主要审查是否确保充分竞争，包括应当以公开方式邀请供应商的，是否依法采用公开竞争方式；采用单一来源采购方式的，是否符合法定情形；采购需求的内容是否完整、明确，是否考虑后续采购竞争性；评审方法、评审因素、价格权重等评审规则是否适当。

10.4.3 采购政策审查

主要审查进口产品的采购是否必要，是否落实支持创新、绿色发展、中小企业发展等政府采购政策要求。

10.4.4 履约风险审查

主要审查合同文本是否按规定由法律顾问审定，合同文本运用是否适当，是否围绕采购需求和合同履行设置权利义务，是否明确知识产权等方面的要求，履约验收方案是否完整、标准是否明确，风险处置措施和替代方案是否可行。

10.4.5 其他内容

采购人或者主管预算单位认为应当审查的其他内容。

10.5 审查范围

一般性审查和重点审查的具体采购项目范围，由采购人根据实际情况确定。主管预算单位可以根据本部门实际情况，确定由主管预算单位统一组织重点审查的项目类别或者金额范围。本文件6.3.3规定范围的采购项目，应当开展重点审查。

10.6 记录

采购需求和采购实施计划的调查、确定、编制、审查等工作应当形成书面记录并存档。采购文件应当按照审核通过的采购需求和采购实施计划编制。

附录 A
(规范性)
办公家具技术要求

A.1 涂饰类办公家具

A.1.1 办公桌

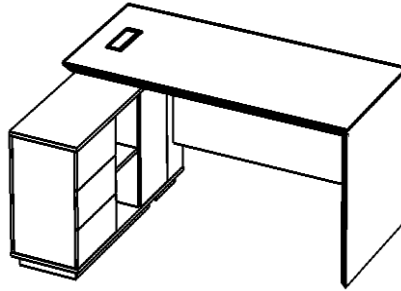


图 A.1 办公桌

A.1.1.1 参考规格 (mm)

W2000×D1600×H760

A.1.1.2 标准版技术要求

- 基材：中纤板、刨花板或胶合板，甲醛释放量 $\leq 0.124\text{mg}/\text{m}^3$ (GB 18580-2017)。
- 饰面与封边：天然实木皮，厚度 $\geq 0.4\text{mm}$ ；实木皮或实木条封边，颜色均匀，表面平整。
- 五金件：普通三节滚珠滑轨、铰链和侧面锁。
- 油漆工艺：聚氨酯涂料 (PU) 或不饱和树脂涂料 (PE) 油漆；甲醛含量 $\leq 100\text{mg}/\text{kg}$ ，挥发性有机化合物含量 $\leq 300\text{g}/\text{L}$ (GB 18581-2020)。
- 功能：带走线功能。预留隐藏式走线槽，强弱电分离设计，带可掀走线面板，内部预留标准 86 线盒孔，电源系统符合 3C 认证。
- 成品：符合 GB/T 3324-2017《木家具通用技术条件》的要求。

A.1.1.3 高标版技术要求

- 基材：中纤板、刨花板或胶合板，甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ (检测方法按 GB 18580-2017)，总挥发性有机化合物 (TVOC) 释放率 $\leq 0.4\text{mg}/\text{m}^2 \cdot \text{h}$ (72h) (检测方法按 HJ 571-2010)。
- 饰面与封边：天然实木皮，厚度 $\geq 0.6\text{mm}$ ；实木皮或实木条封边，颜色均匀平整。
- 五金件：阻尼三节滚珠滑轨、铰链和侧面锁。
- 油漆工艺：采用环保水性漆，封闭或开放式涂装工艺：UV 底 (封闭式) 或水性底 (开放式) + 打磨+水性修色+水性 UV 面漆，五底三面工艺；游离甲醛含量 $\leq 100\text{mg}/\text{kg}$ ，挥发性有机化合物含量 $\leq 70\text{g}/\text{L}$ (HJ 2537-2014)。
- 胶粘剂：采用水性胶粘剂，应符合 HJ 2541-2016 的要求。
- 功能：带走线功能。预留隐藏式走线槽，强弱电分离设计，带可掀走线面板，内部预留标准 86 线盒孔，电源系统符合 3C 认证。
- 成品：符合 GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》的要求，其中甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，苯 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲苯 $\leq 0.1\text{mg}/\text{m}^3$ ，二甲苯 $\leq 0.1\text{mg}/\text{m}^3$ ，总挥发性有机化合物 (TVOC) $\leq 0.3\text{mg}/\text{m}^3$ ，家具涂层可迁移元素铅 (Pb) $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$ ，镉 (Cd) $\leq 50\text{mg}/\text{kg}$ ，铬 (Cr) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ ，汞 (Hg) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ ，锑 (Sb) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ ，钡 (Ba) $\leq 1000\text{mg}/\text{kg}$ ，硒 (Se) $\leq 500\text{mg}/\text{kg}$ ，砷 (As) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 。

A. 1.2 会议桌

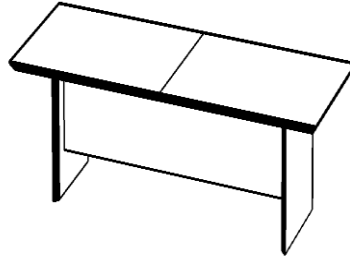


图 A.2 会议桌

A. 1.2.1 参考规格 (mm)

W3200×D1200×H760

A. 1.2.2 标准版技术要求

- 基材：中纤板、刨花板或胶合板，甲醛释放量 $\leq 0.124\text{mg}/\text{m}^3$ （GB 18580-2017）。
- 饰面与封边：天然实木皮，厚度 $\geq 0.4\text{mm}$ ；实木皮或实木条封边，颜色均匀，表面平整。
- 五金件：采用标准五金件。
- 油漆工艺：聚氨酯涂料（PU）或不饱和树脂涂料（PE）油漆；甲醛含量 $\leq 100\text{mg}/\text{kg}$ ，挥发性有机化合物含量 $\leq 300\text{g}/\text{L}$ （GB 18581-2020）。
- 功能：带走线功能。预留隐藏式走线槽，强弱电分离设计，带可掀走线面板，内部预留标准86线盒孔，电源系统符合3C认证。
- 成品：符合GB/T 3324-2017《木家具通用技术条件》的要求。

A. 1.2.3 高标版技术要求

- 基材：中纤板、刨花板或胶合板，甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ （检测方法按GB 18580-2017），总挥发性有机化合物（TVOC）释放率 $\leq 0.4\text{mg}/\text{m}^2 \cdot \text{h}$ （72h）（检测方法按HJ 571-2010）。
- 饰面与封边：天然实木皮，厚度 $\geq 0.6\text{mm}$ ；实木皮或实木条封边，颜色均匀平整。
- 五金件：采用标准五金件。
- 油漆工艺：采用环保水性漆，封闭或开放式涂装工艺：UV底（封闭式）或水性底（开放式）+打磨+水性修色+水性UV面漆，五底三面工艺；游离甲醛含量 $\leq 100\text{mg}/\text{kg}$ ，挥发性有机化合物含量 $\leq 70\text{g}/\text{L}$ （HJ 2537-2014）。
- 胶粘剂：采用水性胶粘剂，应符合HJ 2541-2016的要求。
- 功能：带走线功能。预留隐藏式走线槽，强弱电分离设计，带可掀走线面板，内部预留标准86线盒孔，电源系统符合3C认证。
- 成品：符合GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》的要求，其中甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，苯 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲苯 $\leq 0.1\text{mg}/\text{m}^3$ ，二甲苯 $\leq 0.1\text{mg}/\text{m}^3$ ，总挥发性有机化合物（TVOC） $\leq 0.3\text{mg}/\text{m}^3$ ，家具涂层可迁移元素铅（Pb） $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$ ，镉（Cd） $\leq 50\text{mg}/\text{kg}$ ，铬（Cr） $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ ，汞（Hg） $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ ，锑（Sb） $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ ，钡（Ba） $\leq 1000\text{mg}/\text{kg}$ ，硒（Se） $\leq 500\text{mg}/\text{kg}$ ，砷（As） $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 。

A. 1.3 文件柜

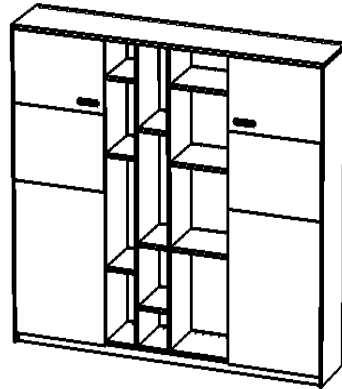


图 A.3 文件柜

A.1.3.1 参考规格 (mm)

W1900×D400×H1655

A.1.3.2 标准版技术要求

- 基材：中纤板、刨花板或胶合板，甲醛释放量 $\leq 0.124\text{mg}/\text{m}^3$ （GB 18580-2017）。
- 饰面与封边：天然实木皮，厚度 $\geq 0.4\text{mm}$ ；实木皮或实木条封边，颜色均匀，表面平整。
- 五金件：普通三节滚珠滑轨、铰链和侧面锁。
- 油漆工艺：聚氨酯涂料（PU）或不饱和树脂涂料（PE）油漆；游离甲醛含量 $\leq 100\text{mg}/\text{kg}$ ，挥发性有机化合物含量 $\leq 300\text{g}/\text{L}$ （GB 18581-2020）。
- 成品：符合 GB/T 3324-2017《木家具通用技术条件》的要求。

A.1.3.3 高标版技术要求

- 基材：中纤板、刨花板或胶合板，甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ （检测方法按 GB 18580-2017），总挥发性有机化合物（TVOC）释放率 $\leq 0.4\text{mg}/\text{m}^2 \cdot \text{h}$ （72h）（检测方法按 HJ 571-2010）。
- 饰面与封边：天然实木皮，厚度 $\geq 0.6\text{mm}$ ；实木皮或实木条封边，颜色均匀平整。
- 五金件：阻尼三节滚珠滑轨、铰链和侧面锁。
- 油漆工艺：采用环保水性漆，封闭或开放式涂装工艺：UV底（封闭式）或水性底（开放式）+打磨+水性修色+水性UV面漆，五底三面工艺；游离甲醛含量 $\leq 100\text{mg}/\text{kg}$ ，挥发性有机化合物含量 $\leq 70\text{g}/\text{L}$ （HJ 2537-2014）。
- 胶粘剂：采用水性胶粘剂，应符合 HJ 2541-2016 的要求。
- 成品：符合 GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》的要求，其中甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，苯 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲苯 $\leq 0.1\text{mg}/\text{m}^3$ ，二甲苯 $\leq 0.1\text{mg}/\text{m}^3$ ，总挥发性有机化合物（TVOC） $\leq 0.3\text{mg}/\text{m}^3$ ，家具涂层可迁移元素铅（Pb） $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$ ，镉（Cd） $\leq 50\text{mg}/\text{kg}$ ，铬（Cr） $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ ，汞（Hg） $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ ，锑（Sb） $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ ，钡（Ba） $\leq 1000\text{mg}/\text{kg}$ ，硒（Se） $\leq 500\text{mg}/\text{kg}$ ，砷（As） $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 。

A.2 饰面类办公家具

A.2.1 茶几

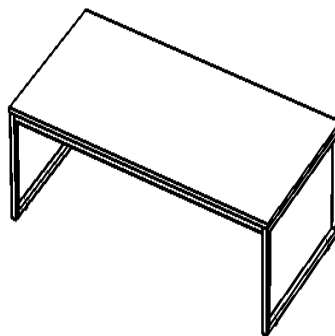


图 A.4 茶几

A.2.1.1 参考规格 (mm)

W1400×D700×H420

A.2.1.2 标准版技术要求

- 基材：中纤板、刨花板或胶合板，甲醛释放量 $\leq 0.124\text{mg}/\text{m}^3$ （GB 18580-2017）。
- 饰面与封边：天然实木皮，厚度 $\geq 0.4\text{mm}$ ；实木皮或实木条封边，颜色均匀，表面平整。
- 成品：符合 GB/T 3324-2017《木家具通用技术条件》的要求。

A.2.1.3 高标版技术要求

- 基材：中纤板、刨花板或胶合板，甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ （检测方法按 GB 18580-2017），总挥发性有机化合物（TVOC）释放率 $\leq 0.4\text{mg}/\text{m}^2 \cdot \text{h}$ （72h）（检测方法按 HJ 571-2010）。
- 饰面与封边：天然实木皮，厚度 $\geq 0.6\text{mm}$ ；实木皮或实木条封边，颜色均匀平整。
- 胶粘剂：采用水性胶粘剂，应符合 HJ 2541-2016 的要求。
- 成品：符合 GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》的要求，其中甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，苯 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲苯 $\leq 0.1\text{mg}/\text{m}^3$ ，二甲苯 $\leq 0.1\text{mg}/\text{m}^3$ ，总挥发性有机化合物（TVOC） $\leq 0.3\text{mg}/\text{m}^3$ ，家具涂层可迁移元素铅（Pb） $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$ ，镉（Cd） $\leq 50\text{mg}/\text{kg}$ ，铬（Cr） $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ ，汞（Hg） $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ ，锑（Sb） $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ ，钡（Ba） $\leq 1000\text{mg}/\text{kg}$ ，硒（Se） $\leq 500\text{mg}/\text{kg}$ ，砷（As） $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 。

A.2.2 办公桌

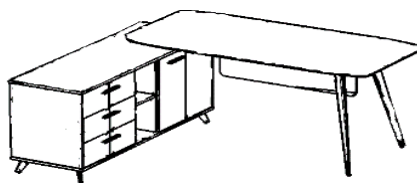


图 A.5 办公桌

A.2.2.1 参考规格 (mm)

W2000×D1580×H750

A.2.2.2 标准版技术要求

- 基材：采用刨花板、中纤板或胶合板，甲醛释放量 $\leq 0.124\text{mg}/\text{m}^3$ （GB 18580-2017）。
- 饰面：采用树脂浸渍纸（浸渍胶膜纸）贴面或高压装饰板（防火板）贴面。
- 封边：丙烯腈-丁二烯-苯乙烯塑料（ABS）/聚氯乙烯（PVC）封边条；厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 。
- 五金件：普通三节滚珠滑轨、铰链和侧面锁。

T/ZJGPA 1—2021

T/ZFA 2—2021

- 功能：带走线功能。预留隐藏式走线槽，强弱电分离设计，带可掀走线面板，内部预留标准86线盒孔，电源系统符合3C认证。
- 下架：选用冷轧钢材，钢管壁厚 $\geq 1\text{mm}$ ，经脱脂、水洗、酸洗、水洗中和、表调、磷化、干燥等工艺处理，表面粉末涂料静电喷涂处理。
- 成品：符合GB/T 3324-2017《木家具通用技术条件》的要求。

A. 2. 2. 3 高标版技术要求

- 基材：采用刨花板、中纤板或胶合板，甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ （检测方法按GB 18580-2017），总挥发性有机化合物（TVOC）释放率 $\leq 0.4\text{mg}/\text{m}^2 \cdot \text{h}$ （72h）（检测方法按HJ 571-2010）。
- 饰面：采用树脂浸渍纸（浸渍胶膜纸）贴面或高压装饰板（防火板）贴面。
- 封边：丙烯腈-丁二烯-苯乙烯塑料（ABS）/聚氯乙烯（PVC）封边条；厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 。
- 五金件：阻尼三节滚珠滑轨、铰链和侧面锁。
- 功能：带走线功能。预留隐藏式走线槽，强弱电分离设计，带可掀走线面板，内部预留标准86线盒孔，电源系统符合3C认证。
- 下架：选用冷轧钢材，钢管壁厚 $\geq 1\text{mm}$ ，经脱脂、水洗、酸洗、水洗中和、表调、磷化、干燥等工艺处理，表面粉末涂料静电喷涂处理。
- 胶粘剂：采用水性胶粘剂，应符合HJ 2541-2016的要求。
- 成品：符合GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》的要求，其中甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，苯 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲苯 $\leq 0.1\text{mg}/\text{m}^3$ ，二甲苯 $\leq 0.1\text{mg}/\text{m}^3$ ，总挥发性有机化合物（TVOC） $\leq 0.3\text{mg}/\text{m}^3$ ，家具涂层可迁移元素铅（Pb） $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$ ，镉（Cd） $\leq 50\text{mg}/\text{kg}$ ，铬（Cr） $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ ，汞（Hg） $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ ，锑（Sb） $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ ，钡（Ba） $\leq 1000\text{mg}/\text{kg}$ ，硒（Se） $\leq 500\text{mg}/\text{kg}$ ，砷（As） $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 。

A. 2. 3 会议桌

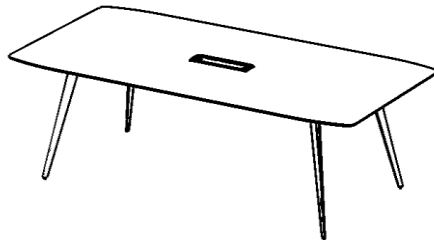


图 A. 6 会议桌

A. 2. 3. 1 参考规格（mm）

W2400×D1200×H750

A. 2. 3. 2 标准版技术要求

- 基材：采用刨花板、中纤板或胶合板，甲醛释放量 $\leq 0.124\text{mg}/\text{m}^3$ （GB 18580-2017）。
- 饰面：采用树脂浸渍纸（浸渍胶膜纸）贴面或高压装饰板（防火板）贴面。
- 封边：丙烯腈-丁二烯-苯乙烯塑料（ABS）/聚氯乙烯（PVC）封边条；厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 。
- 五金件：采用标准五金件。
- 功能：带走线功能。预留隐藏式走线槽，强弱电分离设计，带可掀走线面板，内部预留标准86线盒孔，电源系统符合3C认证。
- 下架：选用冷轧钢材，钢管壁厚 $\geq 1\text{mm}$ ，经脱脂、水洗、酸洗、水洗中和、表调、磷化、干燥等工艺处理，表面粉末涂料静电喷涂处理。

——成品：符合 GB/T 3324-2017《木家具通用技术条件》的要求。

A. 2. 3. 3 高标版技术要求

- 基材：采用刨花板、中纤板或胶合板，甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ （检测方法按 GB 18580-2017），总挥发性有机化合物（TVOC）释放率 $\leq 0.4\text{mg}/\text{m}^2 \cdot \text{h}$ （72h）（检测方法按 HJ 571-2010）。
- 饰面：采用树脂浸渍纸（浸渍胶膜纸）贴面或高压装饰板（防火板）贴面。
- 封边：丙烯腈-丁二烯-苯乙烯塑料（ABS）/聚氯乙烯（PVC）封边条；厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 。
- 五金件：采用标准五金件。
- 功能：带走线功能。预留隐藏式走线槽，强弱电分离设计，带可掀走线面板，内部预留标准 86 线盒孔，电源系统符合 3C 认证。
- 下架：选用冷轧钢材，钢管壁厚 $\geq 1\text{mm}$ ，经脱脂、水洗、酸洗、水洗中和、表调、磷化、干燥等工艺处理，表面粉末涂料静电喷涂处理。
- 胶粘剂：采用水性胶粘剂，应符合 HJ 2541-2016 的要求。
- 成品：符合 GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》的要求，其中甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，苯 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲苯 $\leq 0.1\text{mg}/\text{m}^3$ ，二甲苯 $\leq 0.1\text{mg}/\text{m}^3$ ，总挥发性有机化合物（TVOC） $\leq 0.3\text{mg}/\text{m}^3$ ，家具涂层可迁移元素铅（Pb） $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$ ，镉（Cd） $\leq 50\text{mg}/\text{kg}$ ，铬（Cr） $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ ，汞（Hg） $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ ，锑（Sb） $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ ，钡（Ba） $\leq 1000\text{mg}/\text{kg}$ ，硒（Se） $\leq 500\text{mg}/\text{kg}$ ，砷（As） $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 。

A. 2. 4 文件柜

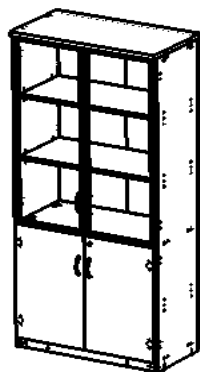


图 A. 7 文件柜

A. 2. 4. 1 参考规格（mm）

W800×D430×H1812

A. 2. 4. 2 标准版技术要求

- 基材：采用刨花板、中纤板或胶合板，甲醛释放量 $\leq 0.124\text{mg}/\text{m}^3$ （GB 18580-2017）。
- 饰面：采用树脂浸渍纸（浸渍胶膜纸）贴面或高压装饰板（防火板）贴面。
- 封边：丙烯腈-丁二烯-苯乙烯塑料（ABS）/聚氯乙烯（PVC）封边条；厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 。
- 五金件：普通三节滚珠滑轨、铰链和侧面锁。
- 成品：符合 GB/T 3324-2017《木家具通用技术条件》的要求。

A. 2. 4. 3 高标版技术要求

T/ZJGPA 1—2021

T/ZFA 2—2021

- 基材：采用刨花板、中纤板或胶合板，甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ （检测方法按 GB 18580-2017），总挥发性有机化合物（TVOC）释放率 $\leq 0.4\text{mg}/\text{m}^2 \cdot \text{h}$ （72h）（检测方法按 HJ 571-2010）。
- 饰面：采用树脂浸渍纸（浸渍胶膜纸）贴面或高压装饰板（防火板）贴面。
- 封边：丙烯腈-丁二烯-苯乙烯塑料（ABS）/聚氯乙烯（PVC）封边条；厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 。
- 五金件：阻尼三节滚珠滑轨、铰链和侧面锁。
- 胶粘剂：采用水性胶粘剂，应符合 HJ 2541-2016 的要求。
- 成品：符合 GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》的要求，其中甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，苯 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲苯 $\leq 0.1\text{mg}/\text{m}^3$ ，二甲苯 $\leq 0.1\text{mg}/\text{m}^3$ ，总挥发性有机化合物（TVOC） $\leq 0.3\text{mg}/\text{m}^3$ ，家具涂层可迁移元素铅（Pb） $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$ ，镉（Cd） $\leq 50\text{mg}/\text{kg}$ ，铬（Cr） $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ ，汞（Hg） $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ ，锑（Sb） $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ ，钡（Ba） $\leq 1000\text{mg}/\text{kg}$ ，硒（Se） $\leq 500\text{mg}/\text{kg}$ ，砷（As） $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 。

A. 2.5 培训桌

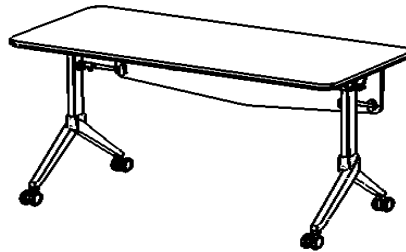


图 A.8 培训桌

A. 2.5.1 参考规格（mm）

W1200×D550×H750

A. 2.5.2 标准版技术要求

- 基材：采用刨花板、中纤板或胶合板，甲醛释放量 $\leq 0.124\text{mg}/\text{m}^3$ （GB 18580-2017）。
- 饰面：采用树脂浸渍纸（浸渍胶膜纸）贴面或高压装饰板（防火板）贴面。
- 封边：丙烯腈-丁二烯-苯乙烯塑料（ABS）/聚氯乙烯（PVC）封边条；厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 。
- 五金配件：设置挂包钩、连接扣。
- 脚轮：直径 $\geq 20\text{mm}$ ，静音、防缠绕，带制动装置。
- 功能：培训桌可折叠，两桌用连接扣可连接使用。
- 下架：选用冷轧钢材，钢管壁厚 $\geq 1\text{mm}$ ，经脱脂、水洗、酸洗、水洗中和、表调、磷化、干燥等工艺处理，表面粉末涂料静电喷涂处理。
- 成品：符合 GB/T 3324-2017《木家具通用技术条件》的要求。

A. 2.5.3 高标版技术要求

- 基材：采用刨花板、中纤板或胶合板，甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ （检测方法按 GB 18580-2017），总挥发性有机化合物（TVOC）释放率 $\leq 0.4\text{mg}/\text{m}^2 \cdot \text{h}$ （72h）（检测方法按 HJ 571-2010）。
- 饰面：采用树脂浸渍纸（浸渍胶膜纸）贴面或高压装饰板（防火板）贴面。
- 封边：丙烯腈-丁二烯-苯乙烯塑料（ABS）/聚氯乙烯（PVC）封边条；厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 。
- 五金配件：设置挂包钩、连接扣。
- 脚轮：直径 $\geq 20\text{mm}$ ，静音、防缠绕，带制动装置。

- 功能：培训桌可折叠，两桌用连接扣可连接使用。
- 下架：选用冷轧钢材，钢管壁厚 $\geq 1\text{mm}$ ，经脱脂、水洗、酸洗、水洗中和、表调、磷化、干燥等工艺处理，表面粉末涂料静电喷涂处理。
- 胶粘剂：采用水性胶粘剂，应符合 HJ 2541-2016 的要求。
- 成品：符合 GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》的要求，其中甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，苯 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲苯 $\leq 0.1\text{mg}/\text{m}^3$ ，二甲苯 $\leq 0.1\text{mg}/\text{m}^3$ ，总挥发性有机化合物 (TVOC) $\leq 0.3\text{mg}/\text{m}^3$ ，家具涂层可迁移元素铅 (Pb) $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$ ，镉 (Cd) $\leq 50\text{mg}/\text{kg}$ ，铬 (Cr) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ ，汞 (Hg) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ ，锑 (Sb) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ ，钡 (Ba) $\leq 1000\text{mg}/\text{kg}$ ，硒 (Se) $\leq 500\text{mg}/\text{kg}$ ，砷 (As) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 。

A.3 软体类办公家具

A.3.1 皮革沙发

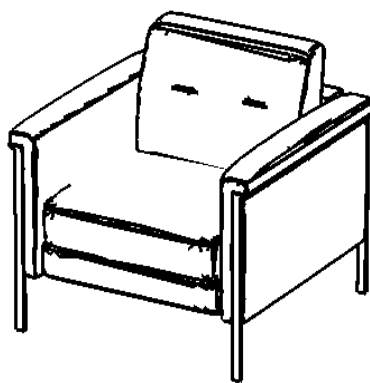


图 A.9 皮革沙发

A.3.1.1 参考规格 (mm)

单人位。

A.3.1.2 标准版技术要求

- 覆面材料：人造革，厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 。
- 海绵：通用软质聚氨酯泡沫塑料，密度 $\geq 25\text{kg}/\text{m}^3$ (GB/T 10802-2006)，不应使用 CFC 和 HCFC 类物质作为发泡剂。
- 木制内架：采用榫卯结构，材料为落叶松或胶合板。
- 沙发脚：①采用喷塑粉五金脚；②采用实木油漆沙发脚。
- 成品：符合 QB/T 1952.1-2012《软体家具 沙发》规定的 C 级要求，其中抗引燃特性符合 GB 17927.2-2011 的要求。

A.3.1.3 高标版技术要求

- 覆面材料：头层牛皮，厚度 $\geq 0.9\text{mm}$ ，撕裂力 $\geq 30\text{N}$ (GB/T 16799-2018)；应符合 HJ 507-2009 的要求。
- 海绵：高回弹软质聚氨酯泡沫塑料，密度 $\geq 30\text{kg}/\text{m}^3$ (QB/T 2080-2018)，应使用二氧化碳作为发泡剂。
- 木制内架：采用榫卯结构，材料为落叶松或胶合板。
- 沙发脚：①采用喷塑粉五金脚，附着力 ≥ 1 级，耐冲击强度 $\geq 500\text{mm}$ (GB/T 3325-2017)，耐腐蚀；②采用实木油漆沙发脚。

T/ZJGPA 1—2021

T/ZFA 2—2021

——成品：符合 GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》要求，其中甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，总挥发性有机化合物（TVOC） $\leq 0.3\text{mg}/\text{m}^3$ 。

A.3.2 布艺沙发

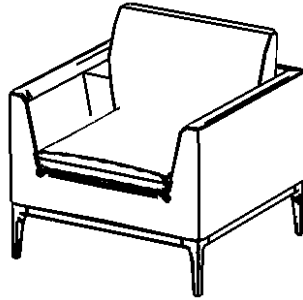


图 A.10 布艺沙发

A.3.2.1 参考规格（mm）

单人位。

A.3.2.2 标准版技术要求

- 覆面材料：麻绒面料。
- 海绵：通用软质聚氨酯泡沫塑料，密度 $\geq 25\text{kg}/\text{m}^3$ （GB/T 10802-2006），不应使用 CFC 和 HCFC 类物质作为发泡剂。
- 木制内架：采用榫卯结构，材料为落叶松或胶合板。
- 沙发脚：①采用喷塑粉五金脚；②采用实木油漆沙发脚。
- 成品：符合 QB/T 1952.1-2012《软体家具 沙发》规定的 C 级要求，其中抗引燃特性符合 GB 17927.2-2011 的要求。

A.3.2.3 高标版技术要求

- 覆面材料：麻绒面料，占产品总质量 1%以上的纺织品应符合 HJ 2546 的要求。
- 海绵：高回弹软质聚氨酯泡沫塑料，密度 $\geq 30\text{kg}/\text{m}^3$ （QB/T 2080-2018），应使用二氧化碳作为发泡剂。
- 木制内架：采用榫卯结构，材料为落叶松或胶合板。
- 沙发脚：①采用喷塑粉五金脚，附着力 ≥ 1 级，耐冲击强度 $\geq 500\text{mm}$ （GB/T 3325-2017），耐腐蚀；②采用实木油漆沙发脚。
- 成品：符合 GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》要求，其中甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，总挥发性有机化合物（TVOC） $\leq 0.3\text{mg}/\text{m}^3$ 。

A.4 钢制类办公家具

A.4.1 钢制文件柜

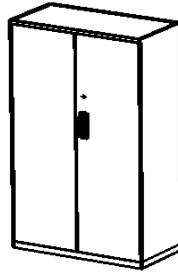


图 A.11 钢制文件柜

A.4.1.1 参考规格 (mm)

W900×D450×H1822

A.4.1.2 标准版技术要求

- 基材：材质为冷轧钢板，钢板厚度 $\geq 0.8\text{mm}$ 。
- 工艺：钢板表面经酸洗、磷化、防腐、防锈处理，粉末涂料静电喷涂。
- 配置：柜体分为上下分体结构，上柜体柜门为玻璃门，玻璃厚度 $\geq 6\text{mm}$ ，内含一层活动层板，分两层；下柜体为双开普通钢板门，内含一层活动层板，分两层。
- 五金配件：采用标准五金件。
- 成品：符合 GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》的要求。

A.4.1.3 高标版技术要求

- 基材：材质为冷轧钢板，钢板厚度 $\geq 1\text{mm}$ 。
- 工艺：钢板表面经酸洗、磷化、防腐、防锈处理，粉末涂料静电喷涂。
- 配置：柜体分为上下分体结构，上柜体柜门为玻璃门，玻璃厚度 $\geq 6\text{mm}$ ，内含一层活动层板，分两层；下柜体为双开普通钢板门，内含一层活动层板，分两层。
- 五金配件：采用标准五金件。
- 成品：符合 GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》的要求，其中家具涂层可迁移元素铅 (Pb) $\leq 90\text{mg/kg}$ ，镉 (Cd) $\leq 50\text{mg/kg}$ ，铬 (Cr) $\leq 25\text{mg/kg}$ ，汞 (Hg) $\leq 25\text{mg/kg}$ ，锑 (Sb) $\leq 60\text{mg/kg}$ ，钡 (Ba) $\leq 1000\text{mg/kg}$ ，硒 (Se) $\leq 500\text{mg/kg}$ ，砷 (As) $\leq 25\text{mg/kg}$ 。

A.4.2 钢制活动柜

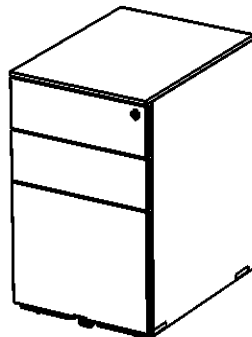


图 A.12 钢制活动柜

A.4.2.1 参考规格 (mm)

T/ZJGPA 1—2021

T/ZFA 2—2021

W395×D525×H567

A.4.2.2 标准版技术要求

- 基材：材质为冷轧钢板，钢板厚度 $\geq 0.8\text{mm}$ 。
- 工艺：钢板表面经酸洗、磷化、防腐、防锈处理，粉末涂料静电喷涂。
- 五金配件：普通三节滚珠滑轨、铰链和侧面锁。
- 成品：符合 GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》的要求。

A.4.2.3 高标版技术要求

- 基材：材质为冷轧钢板，钢板厚度 $\geq 1\text{mm}$ 。
- 工艺：钢板表面经酸洗、磷化、防腐、防锈处理，粉末涂料静电喷涂。
- 五金配件：阻尼三节滚珠滑轨、铰链和侧面锁。
- 成品：符合 GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》的要求，其中家具涂层可迁移元素铅 (Pb) $\leq 90\text{mg/kg}$ ，镉 (Cd) $\leq 50\text{mg/kg}$ ，铬 (Cr) $\leq 25\text{mg/kg}$ ，汞 (Hg) $\leq 25\text{mg/kg}$ ，锑 (Sb) $\leq 60\text{mg/kg}$ ，钡 (Ba) $\leq 1000\text{mg/kg}$ ，硒 (Se) $\leq 500\text{mg/kg}$ ，砷 (As) $\leq 25\text{mg/kg}$ 。

A.5 办公座椅

A.5.1 大班椅



图 A.13 大班椅

A.5.1.1 参考规格 (mm)

常规

A.5.1.2 标准版技术要求

- 覆面材料：人造革，厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 。
- 海绵：通用软质聚氨酯泡沫塑料，密度 $\geq 25\text{kg/m}^3$ ，海绵厚度 $\geq 7\text{mm}$ (GB/T 10802-2006)，不应使用 CFC 和 HCFC 类物质作为发泡剂。
- 座面曲木板：14mm 多层曲木板热压成型。
- 底盘：3 档倾仰锁定功能。
- 气压棒：气杆升降行程大于 80mm，2.0mm 厚壁管，正品钢印认证。
- 椅脚：铝合金压铸椅脚，半径 350mm。
- 椅轮：直径 $\geq 48\text{mm}$ 的聚丙烯 (PP) 脚轮。

——成品：符合 QB/T 2280-2016《办公家具 办公椅》的要求，其中抗引燃特性符合 GB 17927.2-2011 的要求。

A.5.1.3 高标版技术要求

- 覆面材料：头层牛皮，厚度 $\geq 0.9\text{mm}$ ，撕裂力 $\geq 30\text{N}$ （GB/T 16799-2018），应符合 HJ507-2009 的要求。
- 海绵：高回弹软质聚氨酯泡沫塑料，密度 $\geq 30\text{kg/m}^3$ ，海绵厚度 $\geq 7\text{mm}$ （QB/T 2080-2018），应使用二氧化碳作为发泡剂。
- 座面曲木板：14mm 多层曲木板热压成型。
- 底盘：3 档倾仰锁定及无极调节功能。
- 气压棒：气杆升降行程大于 80mm，2.0mm 厚壁管，正品钢印认证。
- 椅脚：铝合金压铸椅脚，半径 350mm。
- 椅轮：直径 $\geq 48\text{mm}$ 的尼龙+聚氨酯（PU）脚轮。
- 成品：符合 GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》要求，其中甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg/m}^3$ ，总挥发性有机化合物（TVOC） $\leq 0.3\text{mg/m}^3$ 。

A.5.2 职员椅



图 A.14 职员椅

A.5.2.1 参考规格（mm）

常规

A.5.2.2 标准版技术要求

- 网布：双层 3D 网布结构（GB/T 19817-2005）。
- 海绵：通用软质聚氨酯泡沫塑料，密度 $\geq 25\text{kg/m}^3$ ，海绵厚度 $\geq 5\text{mm}$ （GB/T 10802-2006），不应使用 CFC 和 HCFC 类物质作为发泡剂。
- 座面曲木板：14mm 多层曲木板热压成型。
- 底盘：安全防爆底盘，自负重机构，四档位锁定调节，4mm 钢板冲压而成。
- 气压棒：气杆升降行程大于 80mm，2.0mm 厚壁管正品钢印认证。
- 椅脚：注塑尼龙椅脚，半径 350mm。
- 椅轮：直径 $\geq 48\text{mm}$ 的聚丙烯（PP）脚轮。
- 成品：符合 QB/T 2280-2016《办公家具 办公椅》的要求，其中抗引燃特性符合 GB 17927.2-2011 的要求。

A.5.2.3 高标版技术要求

T/ZJGPA 1—2021

T/ZFA 2—2021

- 网布：双层 3D 网布结构，耐磨性 ≥ 25000 转（GB/T 19817-2005）；占产品总质量 1%以上的纺织品应符合 HJ 2546-2016 的要求。
- 海绵：高回弹软质聚氨酯泡沫塑料，密度 $\geq 30\text{kg/m}^3$ ，海绵厚度 $\geq 5\text{mm}$ （QB/T 2080-2018），应使用二氧化碳作为发泡剂。
- 座面曲木板：14mm 多层曲木板热压成型。
- 底盘：安全防爆底盘，自负重机构，四档位及无级调节，4mm 钢板冲压而成。
- 气压棒：气杆升降行程大于 80mm，2.0mm 厚壁管，正品钢印认证。
- 椅脚：注塑尼龙椅脚，半径 350mm。
- 椅轮：直径 $\geq 48\text{mm}$ 的尼龙+聚氨酯（PU）脚轮。
- 成品：符合 GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》要求，其中甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg/m}^3$ ，总挥发性有机化合物（TVOC） $\leq 0.3\text{mg/m}^3$ 。

A.5.3 会议椅



图 A.15 会议椅

A.5.3.1 参考规格（mm）

常规

A.5.3.2 标准版技术要求

- 网布：双层 3D 网布结构（GB/T 19817-2005）。
- 海绵：通用软质聚氨酯泡沫塑料，密度 $\geq 25\text{kg/m}^3$ ，海绵厚度 $\geq 4\text{mm}$ （GB/T 10802-2006），不应使用 CFC 和 HCFC 类物质作为发泡剂。
- 座面曲木板：14mm 多层曲木板热压成型。
- 底盘：安全防爆底盘，自负重机构，四档位锁定调节，4mm 钢板冲压而成。
- 椅脚：注塑尼龙椅脚，半径 350mm。
- 成品：符合 QB/T 2280-2016《办公家具 办公椅》要求，其中抗引燃特性符合 GB 17927.2-2011 的要求。

A.5.3.3 高标版技术要求

- 网布：双层 3D 网布结构，耐磨性 ≥ 25000 转（GB/T 19817-2005）；占产品总质量 1%以上的纺织品应符合 HJ 2546-2016 的要求。
- 海绵：高回弹软质聚氨酯泡沫塑料，密度 $\geq 30\text{kg/m}^3$ ，海绵厚度 $\geq 5\text{mm}$ （QB/T 2080-2018），应使用二氧化碳作为发泡剂。
- 座面曲木板：14mm 多层曲木板热压成型。

- 底盘：安全防爆底盘，自负重机构，四档位及无级调节，4mm 钢板冲压而成。
- 椅脚：注塑尼龙椅脚，半径 350mm。
- 成品：符合 GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》要求，其中甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，总挥发性有机化合物（TVOC） $\leq 0.3\text{mg}/\text{m}^3$ 。

A. 5.4 培训椅

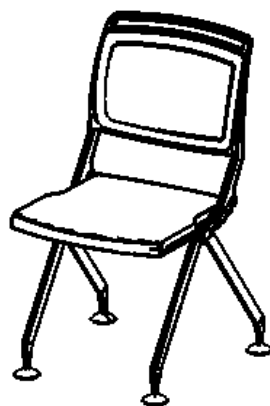


图 A. 16 培训椅

A. 5.4.1 参考规格 (mm)

常规

A. 5.4.2 标准版技术要求

- 椅脚：钢管折弯而成，钢管壁厚 $\geq 1.8\text{mm}$ 。
- 椅轮：直径 $\geq 48\text{mm}$ 的聚丙烯（PP）脚轮。
- 网布：覆底麻绒布（GB/T 19817-2005）。
- 座面曲木板：14mm 多层曲木板热压成型。
- 海绵：通用软质聚氨酯泡沫塑料，密度 $\geq 25\text{kg}/\text{m}^3$ ，海绵厚度 $\geq 4\text{mm}$ （GB/T 10802-2006），不应使用 CFC 和 HCFC 类物质作为发泡剂。
- 结构功能：座垫可翻转，堆叠。
- 成品：符合 QB/T 2280-2016《办公家具 办公椅》要求，其中抗引燃特性符合 GB 17927.2-2011 的要求。

A. 5.4.3 高标版技术要求

- 椅脚：钢管折弯而成，钢管壁厚 $\geq 1.8\text{mm}$ 。
- 椅轮：直径 $\geq 48\text{mm}$ 的尼龙+聚氨酯（PU）脚轮。
- 网布：覆底麻绒布，干摩擦色牢度 ≥ 4 级，耐磨性 ≥ 25000 转（GB/T 19817-2005）；占产品总质量 1%以上的纺织品应符合 HJ 2546-2016 的要求。
- 座面曲木板：14mm 多层曲木板热压成型。
- 海绵：高回弹软质聚氨酯泡沫塑料，密度 $\geq 30\text{kg}/\text{m}^3$ ，海绵厚度 $\geq 4\text{mm}$ （QB/T 2080-2018），应使用二氧化碳作为发泡剂。
- 结构功能：座垫可翻转，堆叠。
- 成品：符合 GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》要求，其中甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，总挥发性有机化合物（TVOC） $\leq 0.3\text{mg}/\text{m}^3$ 。

A. 6 屏风工位

T/ZJGPA 1—2021

T/ZFA 2—2021

A. 6. 1 钢制屏风工位

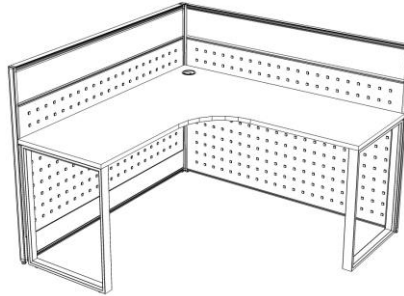


图 A. 17 钢制屏风工位

A. 6. 1. 1 参考规格 (mm)

W1200×W1200×H750

A. 6. 1. 2 标准版技术要求

- 屏风框架：铝合金/钢制框架。
- 桌上屏风面板：玻璃/钢板。
- 面板：采用浸渍胶膜纸饰面板；甲醛释放量 $\leq 0.124\text{mg}/\text{m}^3$ （GB 18580-2017）；采用同色丙烯腈-丁二烯-苯乙烯塑料（ABS）/聚氯乙烯（PVC）封边条封边，封边条厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ；板材四周完全封闭。
- 桌下屏风面板：材质为冷轧钢板，厚度 $\geq 0.8\text{mm}$ ；钢板表面经酸洗、磷化、防腐、防锈等处理，粉末涂料静电喷涂。
- 钢脚：采用冷轧钢板，壁厚 $\geq 1.0\text{mm}$ ；钢板表面经酸洗、磷化、防腐、防锈等处理，粉末涂料静电喷涂。
- 功能：带走线功能，预留隐藏式走线槽，强弱电分离设计，带可掀走线面板，内部预留标准86线盒孔，电源系统符合3C认证。
- 产品符合QB/T 4935-2016《办公家具 屏风桌》的要求。

A. 6. 1. 3 高标版技术要求

- 屏风框架：铝合金/钢制框架。
- 桌上屏风面板：玻璃/钢板。
- 面板：采用浸渍胶膜纸饰面板，甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ （检测方法按GB 18580-2017），总挥发性有机化合物（TVOC）释放率 $\leq 0.4\text{mg}/\text{m}^2 \cdot \text{h}$ （72h）（检测方法按HJ 571-2010）；采用同色丙烯腈-丁二烯-苯乙烯塑料（ABS）/聚氯乙烯（PVC）封边条封边，封边条厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ；板材四周完全封闭。
- 桌下屏风面板：材质为冷轧钢板，厚度 $\geq 0.8\text{mm}$ ；钢板表面经酸洗、磷化、防腐、防锈等处理，粉末涂料静电喷涂。
- 钢脚：采用冷轧钢板，壁厚 $\geq 1.2\text{mm}$ ；钢板表面经酸洗、磷化、防腐、防锈等处理，粉末涂料静电喷涂。
- 功能：带走线功能，预留隐藏式走线槽，强弱电分离设计，带可掀走线面板，内部预留标准86线盒孔，电源系统符合3C认证。
- 成品：符合GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》的要求，其中甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，苯 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲苯 $\leq 0.1\text{mg}/\text{m}^3$ ，二甲苯 $\leq 0.1\text{mg}/\text{m}^3$ ，总挥发性有机化合物（TVOC） $\leq 0.3\text{mg}/\text{m}^3$ ，家具涂层可迁移元素铅（Pb） $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$ ，镉（Cd） $\leq 50\text{mg}/\text{kg}$ ，铬

(Cr) $\leq 25\text{mg/kg}$, 汞 (Hg) $\leq 25\text{mg/kg}$, 锑 (Sb) $\leq 60\text{mg/kg}$, 钡 (Ba) $\leq 1000\text{mg/kg}$, 硒 (Se) $\leq 500\text{mg/kg}$, 砷 (As) $\leq 25\text{mg/kg}$ 。

A. 6.2 人造板屏风工位

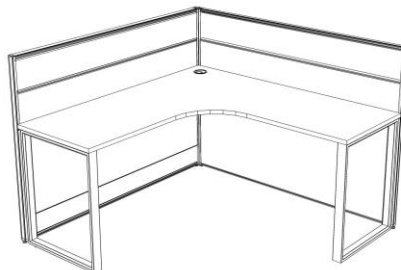


图 A. 18 人造板屏风工位

A. 6.2.1 参考规格 (mm)

W1200×W1200×H750

A. 6.2.2 标准版技术要求

- 屏风框架：铝合金/钢制框架。
- 桌上屏风面板：玻璃/扞布面板/磁性白板/浸渍胶膜纸饰面板。
- 面板：采用浸渍胶膜纸饰面板，甲醛释放量 $\leq 0.124\text{mg/m}^3$ (GB 18580-2017)；采用同色丙烯腈-丁二烯-苯乙烯塑料 (ABS) / 聚氯乙烯 (PVC) 封边条封边，封边条厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ；板材四周完全封闭。
- 桌下屏风面板：采用浸渍胶膜纸饰面板，甲醛释放量 $\leq 0.124\text{mg/m}^3$ (GB 18580-2017)；采用同色丙烯腈-丁二烯-苯乙烯塑料 (ABS) / 聚氯乙烯 (PVC) 封边条封边，封边条厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ；板材四周完全封闭。
- 钢脚：采用冷轧钢板，壁厚 $\geq 1.0\text{mm}$ ；钢板表面经酸洗、磷化、防腐、防锈等处理，粉末涂料静电喷涂。
- 功能：带走线功能，预留隐藏式走线槽，强弱电分离设计，带可掀走线面板，内部预留标准 86 线盒孔，电源系统符合 3C 认证。
- 成品：符合 QB/T 4935-2016《办公家具 屏风桌》的要求。

A. 6.2.3 高标版技术要求

- 屏风框架：铝合金/钢制框架。
- 桌上屏风面板：玻璃/扞布面板/磁性白板/浸渍胶膜纸饰面板。
- 面板：采用浸渍胶膜纸饰面板，甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg/m}^3$ (检测方法按 GB 18580-2017)，总挥发性有机化合物 (TVOC) 释放率 $\leq 0.4\text{mg/m}^2 \cdot \text{h}$ (72h) (检测方法按 HJ 571-2010)；采用同色丙烯腈-丁二烯-苯乙烯塑料 (ABS) / 聚氯乙烯 (PVC) 封边条封边，封边条厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ；板材四周完全封闭。
- 桌下屏风面板：采用浸渍胶膜纸饰面板，甲醛释放量 $\leq 0.08\text{mg/m}^3$ (GB 18580-2017)；采用同色丙烯腈-丁二烯-苯乙烯塑料 (ABS) / 聚氯乙烯 (PVC) 封边条封边，封边条厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ；板材四周完全封闭。
- 钢脚：采用冷轧钢板，壁厚 $\geq 1.2\text{mm}$ ；钢板表面经酸洗、磷化、防腐、防锈等处理，粉末涂料静电喷涂。
- 功能：带走线功能，预留隐藏式走线槽，强弱电分离设计，带可掀走线面板，内部预留标准 86 线盒孔，电源系统符合 3C 认证。

T/ZJGPA 1—2021

T/ZFA 2—2021

——成品：符合 GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》的要求，其中甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，苯 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲苯 $\leq 0.1\text{mg}/\text{m}^3$ ，二甲苯 $\leq 0.1\text{mg}/\text{m}^3$ ，总挥发性有机化合物（TVOC） $\leq 0.3\text{mg}/\text{m}^3$ ，家具涂层可迁移元素铅（Pb） $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$ ，镉（Cd） $\leq 50\text{mg}/\text{kg}$ ，铬（Cr） $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ ，汞（Hg） $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ ，锑（Sb） $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ ，钡（Ba） $\leq 1000\text{mg}/\text{kg}$ ，硒（Se） $\leq 500\text{mg}/\text{kg}$ ，砷（As） $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 。

A. 6.3 台上屏风工位

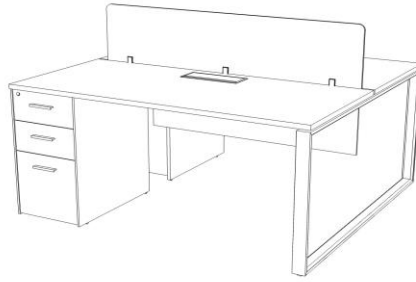


图 A.19 台上屏风工位

A. 6.3.1 参考规格（mm）

W1600×D1412×H750

A. 6.3.2 标准版技术要求

- 桌上屏风面板：扞布面板/浸渍胶膜纸饰面板/亚克力板。
- 面板：采用浸渍胶膜纸饰面板，甲醛释放量 $\leq 0.124\text{mg}/\text{m}^3$ （GB 18580-2017）；采用同色丙烯腈-丁二烯-苯乙烯塑料（ABS）/聚氯乙烯（PVC）封边条封边，封边条厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ；板材四周完全封闭。
- 五金件：普通三节导轨、铰链和侧面锁。
- 钢脚：采用冷轧钢板，壁厚 $\geq 1.0\text{mm}$ ；钢板表面经酸洗、磷化、防腐、防锈等处理，粉末涂料静电喷涂。
- 功能：带走线功能，预留隐藏式走线槽，强弱电分离设计，带可掀走线面板，内部预留标准86线盒孔，电源系统符合3C认证。
- 成品：符合 QB/T 4935-2016《办公家具 屏风桌》的要求。

A. 6.3.3 高标版技术要求

- 桌上屏风面板：扞布面板/浸渍胶膜纸饰面板/亚克力板。
- 面板：采用浸渍胶膜纸饰面板，甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ （检测方法按 GB 18580-2017），总挥发性有机化合物（TVOC）释放率 $\leq 0.4\text{mg}/\text{m}^2 \cdot \text{h}$ （72h）（检测方法按 HJ 571-2010）；采用同色丙烯腈-丁二烯-苯乙烯塑料（ABS）/聚氯乙烯（PVC）封边条封边，封边条厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ；板材四周完全封闭。
- 五金件：阻尼三节滚珠滑轨、铰链和侧面锁。
- 钢脚：采用冷轧钢板，壁厚 $\geq 1.2\text{mm}$ ；钢板表面经酸洗、磷化、防腐、防锈等处理，粉末涂料静电喷涂。
- 功能：带走线功能，预留隐藏式走线槽，强弱电分离设计，带可掀走线面板，内部预留标准86线盒孔，电源系统符合3C认证。
- 成品：符合 GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》要求，其中甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，苯 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲苯 $\leq 0.1\text{mg}/\text{m}^3$ ，二甲苯 $\leq 0.1\text{mg}/\text{m}^3$ ，总挥发性有机化合物（TVOC） $\leq 0.3\text{mg}/\text{m}^3$ ，家具涂层可迁移元素铅（Pb） $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$ ，镉（Cd） $\leq 50\text{mg}/\text{kg}$ ，铬（Cr）

T/ZJGPA 1—2021

T/ZFA 2—2021

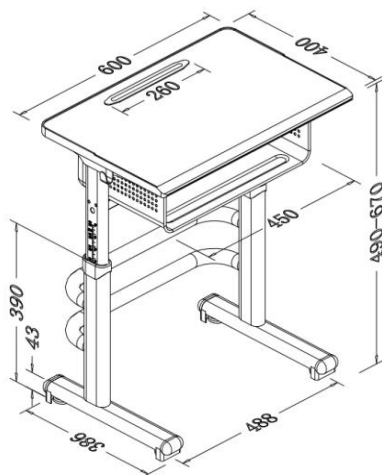
$\leq 25\text{mg/kg}$, 汞 (Hg) $\leq 25\text{mg/kg}$, 锑 (Sb) $\leq 60\text{mg/kg}$, 钡 (Ba) $\leq 1000\text{mg/kg}$, 硒 (Se)
 $\leq 500\text{mg/kg}$, 砷 (As) $\leq 25\text{mg/kg}$ 。

T/ZIGPA 1—2021

T/ZFA 2—2021

附录 B
(规范性)
学生课桌椅技术要求

B.1 中小学课桌



手摇升降课桌

图 B.1 中小学课桌

B.1.1 参考规格 (mm)

手摇升降课桌 (小学): W600×D400×H (455~685);
手摇升降课桌 (中学): W600×D400×H (565~790)。

B.1.2 标准版技术要求

- 桌面: 采用浸渍胶膜纸饰面刨花板/胶合板, 甲醛释放量 $\leq 0.124\text{mg}/\text{m}^3$ (GB 18580-2017), 总挥发性有机化合物 (TVOC) 释放率 $\leq 0.5\text{mg}/\text{m}^2 \cdot \text{h}$ (72h) (检测方法按 HJ 571-2010); 周边采用 2×30 聚氯乙烯 (PVC) 封边; 或采用全塑/全实木材质等; 四周带安全防撞护角。
- 书斗: 尺寸 450mm×300mm×(100~140) mm, 由厚度为 0.8mm 冷轧钢板一次冲压成型或工程塑料注塑成型, 书斗前沿无锐角。
- 桌架采用冷轧高频焊管, 上立脚采用 30mm×60mm×1.5mm, 下立脚采用 35×70×1.5mm 椭圆管, 底脚采用 30mm×60mm×1.5mm 椭圆管, 连接横管采用直径 32mm×1.2mm 圆管。
- 桌子两侧配有挂钩, 垂直静承载力不小于 30kg; 桌面静负载 100kg 重物桌子整体不变形。
- 桌子在升降高度范围内可任意调节高度。升降管侧面有丝网印刷高度尺寸, 尺寸精度 5mm。
- 钢管焊接表面波纹均匀, 焊接处无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝咬边和飞溅, 无脱焊, 虚焊和焊空的现象。喷塑表面光亮平整, 无颗粒渣点, 颜色均匀。
- 成品: 符合 QB/T 4071-2021《课桌椅》的要求, 其中甲醛释放量 $\leq 0.5\text{mg}/\text{L}$, 表面涂层可迁移元素锑 (Sb) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$, 砷 (As) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$, 钡 (Ba) $\leq 1000\text{mg}/\text{kg}$, 镉 (Cd) $\leq 75\text{mg}/\text{kg}$, 铬 (Cr) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$, 铅 (Pb) $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$, 汞 (Hg) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$, 硒 (Se) $\leq 500\text{mg}/\text{kg}$ 。

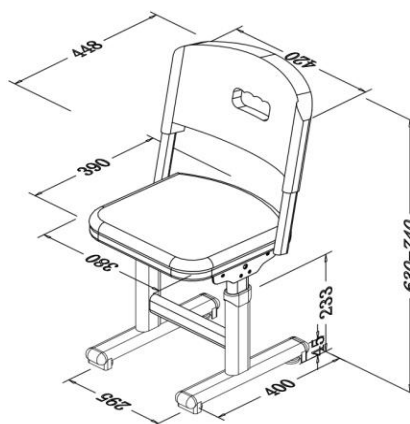
B.1.3 高标版技术要求

- 桌面: 采用浸渍胶膜纸饰面刨花板/胶合板, 甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ (检测方法按 GB 18580-2017), 总挥发性有机化合物 (TVOC) 释放率 $\leq 0.4\text{mg}/\text{m}^2 \cdot \text{h}$ (72h) (检测方法按 HJ

571-2010); 周边采用聚氨酯 (PU) 塑料封边; 或采用全塑/全实木材质等; 带笔槽, 四周倒安全圆角; 靠近座位端倒鸭嘴形。

- 书斗: 尺寸 $450\text{mm} \times 300\text{mm} \times (100 \sim 140)\text{mm}$, 由厚度为 0.8mm 冷轧钢板一次冲压成型或工程塑料注塑成型, 书斗前沿备加强筋且无锐角。
- 桌架采用冷轧高频焊管, 上立脚采用 $30\text{mm} \times 60\text{mm} \times 1.5\text{mm}$, 下立脚采用 $35\text{mm} \times 70\text{mm} \times 1.5\text{mm}$ 椭圆管, 底脚采用 $30\text{mm} \times 60\text{mm} \times 1.5\text{mm}$ 椭圆管, 连接横管采用直径 $32\text{mm} \times 1.2\text{mm}$ 圆管。
- 桌子两侧配有挂钩, 垂直静承载力不小于 30kg 。桌面静负载 100kg 重物桌子整体不变形。
- 桌子在升降高度范围内可任意调节高度。升降管侧面有激光雕刻高度尺寸, 尺寸精度 5mm 。
- 钢管焊接表面波纹均匀, 焊接处无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝咬边和飞溅, 无脱焊, 虚焊和焊空的现象。喷塑表面光亮平整, 无颗粒渣点, 颜色均匀。
- 成品: 符合 GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》的要求, 其中甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$, 苯 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$, 甲苯 $\leq 0.1\text{mg}/\text{m}^3$, 二甲苯 $\leq 0.1\text{mg}/\text{m}^3$, 总挥发性有机化合物 (TVOC) $\leq 0.3\text{mg}/\text{m}^3$, 家具涂层可迁移元素铅 (Pb) $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$, 镉 (Cd) $\leq 50\text{mg}/\text{kg}$, 铬 (Cr) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$, 汞 (Hg) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$, 锑 (Sb) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$, 钡 (Ba) $\leq 1000\text{mg}/\text{kg}$, 硒 (Se) $\leq 500\text{mg}/\text{kg}$, 砷 (As) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 。

B.2 中小学课椅



手摇升降椅

图 B.2 中小学课椅

B.2.1 参考规格 (mm)

B.2.1.1 手摇升降课椅 (小学)

座宽W (210~340) × 座面有效深D (315~470) × 座面高H (300~435)

B.2.1.2 手摇升降课椅 (中学)

座宽W (280~380) × 座面有效深D (410~520) × 座面高H (370~485)

B.2.2 标准版技术要求

- 座板和背板均采用聚丙烯 (PP) 材料, 采用双管吹塑工艺, 中空吹塑一次成型。座板尺寸不小于 $380\text{mm} \times 390\text{mm} \times 50\text{mm}$, 靠板尺寸不小于 $420\text{mm} \times 220\text{mm} \times 40\text{mm}$ 。椅子脚下采用丙烯腈-丁二烯-苯乙烯塑料 (ABS) 可微调脚套平衡座椅。

T/ZJGPA 1—2021

T/ZFA 2—2021

- 椅架采用冷轧高频焊管，脚管采用 35mm×70mm×1.5mm、30mm×60mm×1.5mm 椭圆管，拉挡采用 25mm×50mm×1.5mm 椭圆管，靠背管采用 20mm×40mm×1.5mm 椭圆管，座框采用 15mm×30mm×1.8mm 椭圆管。
- 椅子在升降高度范围内可任意调节高度。
- 升降管侧面有丝网印刷高度尺寸，尺寸精度 5mm。
- 钢管焊接表面波纹均匀，焊接处无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝咬边和飞溅，无脱焊，虚焊和焊空的现象。喷塑表面光亮平整，无颗粒渣点，颜色均匀。
- 成品：符合 QB/T 4071-2021《课桌椅》的要求，表面涂层可迁移元素锑 (Sb) ≤60mg/kg，砷 (As) ≤25mg/kg，钡 (Ba) ≤1000mg/kg，镉 (Cd) ≤75mg/kg，铬 (Cr) ≤60mg/kg，铅 (Pb) ≤90mg/kg，汞 (Hg) ≤60mg/kg，硒 (Se) ≤500mg/kg。

B.2.3 高标版技术要求

- 座板和背板均采用聚丙烯 (PP) 材料，采用双管吹塑工艺，中空吹塑一次成型，表面有防滑设计，座板上下有透气孔。座板尺寸不小于 380mm×390mm×50mm，靠板尺寸不小于 420mm×220mm×40mm。背板有扶手口，并成凹凸状方便握手且易于搬动。椅子脚下采用丙烯腈-丁二烯-苯乙烯塑料 (ABS) 可微调脚套平衡座椅。
- 椅架采用冷轧高频焊管，脚管采用 35mm×70mm×1.5mm、30mm×60mm×1.5mm 椭圆管，拉挡采用 25mm×50mm×1.5mm 椭圆管，靠背管采用 20mm×40mm×1.5mm 椭圆管，座框采用 15mm×30mm×1.8mm 椭圆管。
- 椅子在升降高度范围内可任意调节高度。
- 升降管侧面有激光刻印高度尺寸，尺寸精度 5mm。
- 钢管焊接表面波纹均匀，焊接处无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝咬边和飞溅，无脱焊，虚焊和焊空的现象。喷塑表面光亮平整，无颗粒渣点，颜色均匀。
- 成品：符合 GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》的要求，其中家具涂层可迁移元素铅 (Pb) ≤90mg/kg，镉 (Cd) ≤50mg/kg，铬 (Cr) ≤25mg/kg，汞 (Hg) ≤25mg/kg，锑 (Sb) ≤60mg/kg，钡 (Ba) ≤1000mg/kg，硒 (Se) ≤500mg/kg，砷 (As) ≤25mg/kg。

B.3 大学段固定式课桌椅



图 B.3 大学段固定式课桌椅

B.3.1 参考规格 (mm)

W600×D350×H730，可根据设计需求确定外观、材料和尺寸范围。

B.3.2 标准版技术要求

- 座靠板采用 12mm 厚多层板，双面贴防火板；台面采用 25mm 浸渍胶膜纸饰面板，2mm 同色聚氯乙烯（PVC）封边。
- 桌斗采用 20mm×20mm×1.2mm 方管、层板采用 18mm 浸渍胶膜纸饰面板，四周聚氯乙烯（PVC）封边；甲醛释放量 $\leq 0.124\text{mg}/\text{m}^3$ （GB 18580-2017），总挥发性有机化合物（TVOC）释放率 $\leq 0.5\text{mg}/\text{m}^2 \cdot \text{h}$ （72h）（检测方法按 HJ 571-2010）。
- 桌椅脚架采用 40mm×80mm×1.5mm 厚椭圆冷轧钢管、2mm 钢板冲压脚，表面经喷涂处理。脚架支撑椅座部件结构牢固。采用翻板装置，保证能够回复 5 万次以上。
- 钢管焊接表面波纹均匀，焊接处无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝咬边和飞溅，无脱焊，虚焊和焊空的现象。喷塑采用磷化工艺，喷塑表面光亮平整，无颗粒渣点，颜色均匀。
- 成品：符合 QB/T 4071-2021《课桌椅》的要求，其中甲醛释放量 $\leq 0.5\text{mg}/\text{L}$ ，表面涂层可迁移元素锑（Sb） $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ ，砷（As） $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ ，钡（Ba） $\leq 1000\text{mg}/\text{kg}$ ，镉（Cd） $\leq 75\text{mg}/\text{kg}$ ，铬（Cr） $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ ，铅（Pb） $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$ ，汞（Hg） $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ ，硒（Se） $\leq 500\text{mg}/\text{kg}$ 。

B.3.3 高标版技术要求

- 座靠板采用 15mm 厚多层板，双面贴防火板；台面采用 25mm 防火板，前沿做圆边处理，2mm 同色封边。靠背配有 2mm 上下冷板槽。
- 桌斗采用 20mm×20mm×1.2mm 方管、0.8mm 厚冲孔钢板，表面除锈、磷化后喷塑。
- 桌椅脚架采用 40mm×80mm×1.5mm 厚椭圆冷轧钢管、2mm 钢板冲压脚，表面经喷涂处理。脚架支撑椅座部件结构牢固。自动翻板装置采用钢铸件，带阻尼，无噪声，保证能够回复 5 万次以上。
- 钢管焊接表面波纹均匀，焊接处无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝咬边和飞溅，无脱焊，虚焊和焊空的现象。喷塑表面光亮平整，无颗粒渣点，颜色均匀。
- 成品：符合 GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》的要求，其中甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，苯 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲苯 $\leq 0.1\text{mg}/\text{m}^3$ ，二甲苯 $\leq 0.1\text{mg}/\text{m}^3$ ，总挥发性有机化合物（TVOC） $\leq 0.3\text{mg}/\text{m}^3$ ，家具涂层可迁移元素铅（Pb） $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$ ，镉（Cd） $\leq 50\text{mg}/\text{kg}$ ，铬（Cr） $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ ，汞（Hg） $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ ，锑（Sb） $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ ，钡（Ba） $\leq 1000\text{mg}/\text{kg}$ ，硒（Se） $\leq 500\text{mg}/\text{kg}$ ，砷（As） $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 。

附录 C
(规范性)
学生公寓家具技术要求

C.1 学生公寓多功能家具

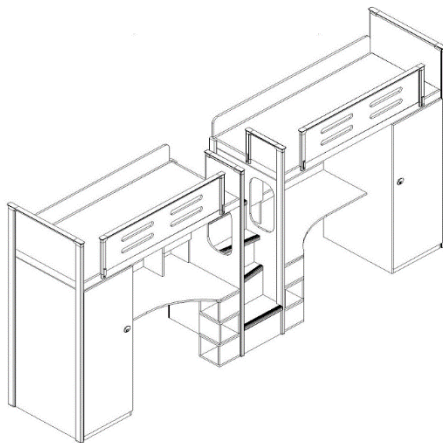


图 C.1 学生公寓多功能家具

C.1.1 参考规格 (mm)

W4500×D900×H2270, 可根据设计需求确定外观、材料和尺寸范围。

C.1.2 标准版技术要求

- 床架: 立脚采用 80mm×40mm×1.2mm 钢管, 床头横管采用 50mm×30mm×1.4mm 钢管; 床挺采用 80mm×20mm×1.5mm 矩形管, 横档采用 40mm×20mm×1.2mm 矩形管; 管材应无裂缝、叠缝, 外露管口端面应加闷盖或内塞。
- 床板: 采用浸渍胶膜纸饰面刨花板/多层板/或采用实木直拼板, 板材厚度 ≥ 16 mm, 甲醛释放量 ≤ 0.124 mg/m³ (GB 18580-2017), 总挥发性有机化合物 (TVOC) 释放率 ≤ 0.5 mg/m²·h (72h) (检测方法按 HJ 571-2010)。
- 扶梯: 采用内扶梯结构, 扶梯净宽 ≥ 350 mm, 梯蹬净间距 300mm~340mm; 踏板宽度 ≥ 100 mm, 厚度 ≥ 18 mm, 有防滑处理。
- 安全栏板: 安全栏板的顶边与床铺面上表面的距离应不少于 300mm, 床褥上表面到安全栏板的顶边距离应不少于 200mm。床褥的最大厚度应在床的相应位置标上永久性的标记线, 显示床褥上表面的最大高度。
- 安全栏板缺口长度: 6 岁以下 (包括 6 岁) 儿童用床最小为 300mm, 最大为 400mm, 成人用床最小为 500 mm, 最大为 600 mm。
- 桌: 桌面高 680mm~760mm, 桌面宽 ≥ 900 mm, 桌面深 ≥ 500 mm。
- 书架: 层间净高 ≥ 240 mm。
- 衣柜: 柜门、背板采用 16mm 的免漆多层板, 其他部位均采用 18mm 厚的免漆多层板制作, 露边处采用 1.5mm 厚的同色 PVC 封边条封边, 挂衣空间深度 ≥ 530 mm。
- 五金件: 柜体的抽屉及柜门部分需配置三节轨道和铰链。
- 拉手及锁片: 门板和抽屉采用外置拉手或者内挖拉手, 锁片厚度 ≥ 1.5 mm, 学生可根据自身需求配置挂锁。
- 金属件焊接及表面处理: 表面经去油、除锈、抛丸处理后静电喷塑。
- 成品: 符合 QB/T 2741-2013 《学生公寓多功能家具》的要求。

C.1.3 高标版技术要求

- 床架：立脚采用 80mm×40mm×1.2mm L 型安全导角钢管，床头横管采用 50mm×30mm×1.4mm 加强梯形安全导角型材，管材圆角设计，立脚与横管通过连接件组合连接；床挺采用 80mm×20mm×1.5mm 矩形管，横档采用 40mm×20mm×1.2mm 矩形管；管材应无裂缝、叠缝，外露管口端面应封边。
- 床板：采用杉木等实木材料，厚度≥18mm，床板与床架固定。
- 扶梯：采用内扶梯结构，扶梯净宽≥350mm，梯蹬净间距 300~340mm；踏板宽度≥100mm，厚度≥18mm，有防滑处理，每个踏板最外沿均配有防滑条。
- 安全栏板：安全栏板的顶边与床铺面上表面的距离应不少于 300mm，床褥上表面到安全栏板的顶边距离应不少于 200mm。床褥的最大厚度应在床的相应位置标上永久性的标记线，显示床褥上表面的最大高度。
- 安全栏板缺口长度：6 岁以下(包括 6 岁)儿童用床最小为 300mm，最大为 400mm，成人用床最小为 500 mm，最大为 600 mm。
- 桌：桌面高 680mm~760mm，桌面宽≥900mm，桌面深≥500mm。
- 书架：层间净高≥240mm。
- 衣柜：柜门、背板采用 16mm 的免漆多层板，其他部位均采用 18mm 厚的免漆多层板制作，露边处采用 1.5mm 厚的同色 PVC 封边条封边，挂衣空间深度≥530mm。
- 五金件：柜体的抽屉及柜门部分需配置轨道和铰链，抽屉轨道采用带钢珠三节阻尼导轨，开门铰链采用阻尼铰链。
- 胶粘剂：采用水性胶粘剂，应符合 HJ 2541-2016 的要求。
- 拉手及锁片：门板和抽屉采用外置拉手或者内挖拉手，一体成型锁片厚度≥3mm，坚固耐用，接触面均采用圆角设计。
- 金属件焊接及表面处理：表面经去油、除锈、抛丸、硅烷处理或磷化处理或磷化处理后静电喷塑。
- 成品：符合 GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》的要求，其中甲醛释放量≤0.05mg/m³，苯≤0.05mg/m³，甲苯≤0.1mg/m³，二甲苯≤0.1mg/m³，总挥发性有机化合物(TVOC)≤0.3mg/m³，家具涂层可迁移元素铅(Pb)≤90mg/kg，镉(Cd)≤50mg/kg，铬(Cr)≤25mg/kg，汞(Hg)≤25mg/kg，锑(Sb)≤60mg/kg，钡(Ba)≤1000mg/kg，硒(Se)≤500mg/kg，砷(As)≤25mg/kg。

C.2 椅子



图 C.2 椅子

C.2.1 参考规格 (mm)

W420×D430×H850，可根据设计需求确定外观、材料和尺寸范围。

T/ZIGPA 1—2021

T/ZFA 2—2021

C.2.2 标准版技术要求

- 座板：采用 15mm 的 E1 级多层板。
- 靠板：采用 15mm 的 E1 级多层板。
- 饰面：高压装饰板（防火板）贴面，四周清漆处理。
- 脚及辅管：采用 20mm×20mm×1.2mm 方管。可堆叠，防止堆叠时损坏椅面。
- 成品：符合 QB/T 4071-2021 《课桌椅》要求，其中甲醛释放量 $\leq 0.5\text{mg/L}$ ，表面涂层可迁移元素锑（Sb） $\leq 60\text{mg/kg}$ ，砷（As） $\leq 25\text{mg/kg}$ ，钡（Ba） $\leq 1000\text{mg/kg}$ ，镉（Cd） $\leq 75\text{mg/kg}$ ，铬（Cr） $\leq 60\text{mg/kg}$ ，铅（Pb） $\leq 90\text{mg/kg}$ ，汞（Hg） $\leq 60\text{mg/kg}$ ，硒（Se） $\leq 500\text{mg/kg}$ 。

C.2.3 高标版技术要求

- 座板：采用 15mm 的 E0 级多层板。
- 靠板：采用 15mm 的 E0 级多层板。
- 饰面：高压装饰板（防火板）贴面，四周清漆处理。
- 脚及辅管：采用 20mm×20mm×1.2mm 方管。可堆叠，防止堆叠时损坏椅面。
- 成品：符合 GB/T 35607-2017 《绿色产品评价 家具》的要求，其中甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg/m}^3$ ，苯 $\leq 0.05\text{mg/m}^3$ ，甲苯 $\leq 0.1\text{mg/m}^3$ ，二甲苯 $\leq 0.1\text{mg/m}^3$ ，总挥发性有机化合物（TVOC） $\leq 0.3\text{mg/m}^3$ ，家具涂层可迁移元素铅（Pb） $\leq 90\text{mg/kg}$ ，镉（Cd） $\leq 50\text{mg/kg}$ ，铬（Cr） $\leq 25\text{mg/kg}$ ，汞（Hg） $\leq 25\text{mg/kg}$ ，锑（Sb） $\leq 60\text{mg/kg}$ ，钡（Ba） $\leq 1000\text{mg/kg}$ ，硒（Se） $\leq 500\text{mg/kg}$ ，砷（As） $\leq 25\text{mg/kg}$ 。

C.3 学生公寓双人间家具

C.3.1 单层床

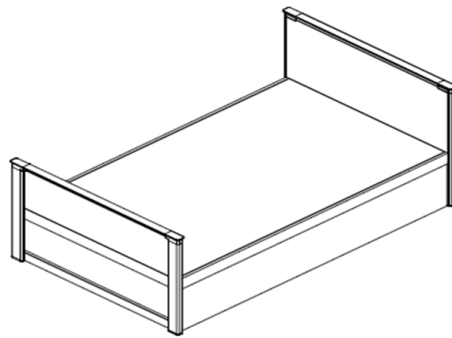


图 C.3 单层床

C.3.1.1 参考规格（mm）

W450×D400×H480，可根据设计需求确定外观、材料和尺寸范围。

C.3.1.2 标准版技术要求

- 床架：立脚采用 80mm×40mm×1.2mm L 型钢管，床头横管采用 50mm×30mm×1.4mm 型材；床挺采用 80mm×20mm×1.5mm 矩形管，横档采用 40mm×20mm×1.2mm 矩形管；管材应无裂缝、叠缝，外露管口端面应封边。
- 床板：采用浸渍胶膜纸饰面刨花板/多层板/或采用实木直拼板，板材厚度 $\geq 16\text{mm}$ ，甲醛释放量 $\leq 0.124\text{mg/m}^3$ （GB 18580-2017），总挥发性有机化合物（TVOC）释放率 $\leq 0.5\text{mg/m}^2 \cdot \text{h}$ （72h）（检测方法按 HJ 571-2010）。
- 金属件焊接及表面处理：焊接后表面经去油、除锈、抛丸处理后静电喷塑。

——成品：符合 GB/T 3324-2017《木家具通用技术条件》的要求。

C.3.1.3 高标版技术要求

- 床架：立脚采用 80mm×40mm×1.2mm L 型安全导角钢管，床头横管采用 50mm×30mm×1.4mm 加强梯形安全导角型材，管材圆角设计，立脚与横管通过聚丙烯（PP）塑料连接件组合连接；床挺采用 80mm×20mm×1.5mm 矩形管，横档采用 40mm×20mm×1.2mm 矩形管；管材应无裂缝、叠缝，外露管口端面应加闷盖或内塞。
- 床板：采用杉木等实木材料，厚度≥18mm，床板与床架固定。
- 床下储物柜：采用厚度≥18mm 的浸渍胶膜纸饰面刨花板/多层板/或采用实木直拼板/齿接板表面水性油漆涂饰，甲醛释放量≤0.05mg/m³（检测方法按 GB 18580-2017），总挥发性有机化合物（TVOC）释放率≤0.4mg/m²·h（72h）（检测方法按 HJ 571-2010）。
- 板材部件的非交接面需进行与面材同色厚度≥1.5mm 聚氯乙烯（PVC）封边条封边或用油漆涂饰。
- 五金件：柜体的抽屉导轨采用带钢珠三节阻尼导轨，门铰链采用阻尼铰链。
- 拉手：门板和抽屉采用外置拉手或者内挖拉手。
- 金属件焊接及表面处理：表面经去油、除锈、抛丸、硅烷处理或磷化处理或静电喷塑。
- 胶粘剂：采用水性胶粘剂，应符合 HJ 2541-2016 的要求。
- 成品：符合 GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》要求，其中甲醛释放量≤0.05mg/m³，苯≤0.05mg/m³，甲苯≤0.1mg/m³，二甲苯≤0.1mg/m³，总挥发性有机化合物（TVOC）≤0.3mg/m³，家具涂层可迁移元素铅（Pb）≤90mg/kg，镉（Cd）≤50mg/kg，铬（Cr）≤25mg/kg，汞（Hg）≤25mg/kg，锑（Sb）≤60mg/kg，钡（Ba）≤1000mg/kg，硒（Se）≤500mg/kg，砷（As）≤25mg/kg。

C.3.2 床头柜

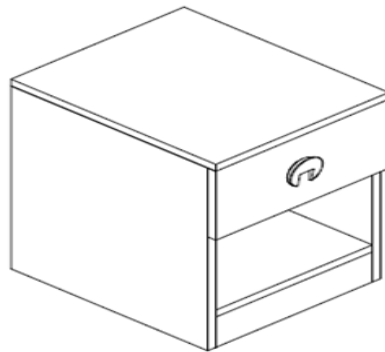


图 C.4 床头柜

C.3.2.1 参考规格（mm）

W450×D400×H480，可根据设计需求确定外观、材料和尺寸范围。

C.3.2.2 标准版技术要求

- 柜体：采用厚度≥16mm 的浸渍胶膜纸饰面刨花板/多层板/或采用实木直拼板/齿接板表面水性油漆涂饰，甲醛释放量≤0.124mg/m³（GB 18580-2017），总挥发性有机化合物（TVOC）释放率≤0.5mg/m²·h（72h）（检测方法按 HJ 571-2010）。
- 板材部件的非交接面需进行与面材同色厚度≥1.5mm 聚氯乙烯（PVC）封边条封边或用油漆涂饰。
- 五金件：抽屉配置三节轨道。

T/ZIGPA 1—2021

T/ZFA 2—2021

- 拉手：门板和抽屉采用外置拉手或者内挖拉手。
- 成品：符合 GB/T 3324-2017《木家具通用技术条件》的要求。

C.3.2.3 高标版技术要求

- 柜体：采用厚度 $\geq 18\text{mm}$ 的浸渍胶膜纸饰面刨花板/多层板/或采用实木直拼板/齿接板表面水性油漆涂饰，甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ （检测方法按 GB 18580-2017），总挥发性有机化合物（TVOC）释放率 $\leq 0.4\text{mg}/\text{m}^2 \cdot \text{h}$ （72h）（检测方法按 HJ 571-2010）。
- 板材部件的非交接面需进行与面材同色厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 聚氯乙烯（PVC）封边条封边或用油漆涂饰。
- 五金件：抽屉配置带钢珠三节阻尼导轨。
- 拉手：门板和抽屉采用外置拉手或者内挖拉手。
- 胶粘剂：采用水性胶粘剂，应符合 HJ 2541-2016 的要求。
- 成品：符合 GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》的要求，其中甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，苯 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲苯 $\leq 0.1\text{mg}/\text{m}^3$ ，二甲苯 $\leq 0.1\text{mg}/\text{m}^3$ ，总挥发性有机化合物（TVOC） $\leq 0.3\text{mg}/\text{m}^3$ ，家具涂层可迁移元素铅（Pb） $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$ ，镉（Cd） $\leq 50\text{mg}/\text{kg}$ ，铬（Cr） $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ ，汞（Hg） $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ ，锑（Sb） $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ ，钡（Ba） $\leq 1000\text{mg}/\text{kg}$ ，硒（Se） $\leq 500\text{mg}/\text{kg}$ ，砷（As） $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 。

C.3.3 写字桌

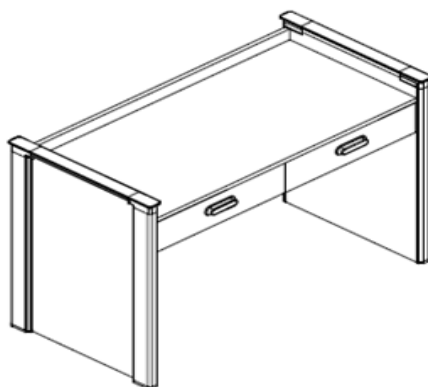


图 C.5 写字桌

C.3.3.1 参考规格（mm）

W1260×D600×H760，可根据设计需求确定外观、材料和尺寸范围。

C.3.3.2 标准版技术要求

- 桌架：采用 40×20 方管焊接而成，底部安装高度调节脚。
- 金属件焊接及表面处理：所有焊接表面经去油、除锈、抛丸处理后静电喷塑。
- 桌体：采用厚度 $\geq 16\text{mm}$ 的浸渍胶膜纸饰面刨花板/多层板/或采用实木直拼板/齿接板表面水性油漆涂饰，甲醛释放量 $\leq 0.124\text{mg}/\text{m}^3$ （GB 18580-2017），总挥发性有机化合物（TVOC）释放率 $\leq 0.5\text{mg}/\text{m}^2 \cdot \text{h}$ （72h）（检测方法按 HJ 571-2010）。
- 板材部件的非交接面需进行与面材同色厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 聚氯乙烯（PVC）封边条封边或用油漆涂饰。
- 五金件：抽屉配置三节导轨。

- 拉手及锁片：门板和抽屉采用外置拉手或者内挖拉手；锁片厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，学生可根据自身需求配置挂锁。
- 成品：符合 GB/T 3324-2017《木家具通用技术条件》的要求。

C.3.3.3 高标版技术要求

- 桌架：立脚采用 $80\text{mm}\times 40\text{mm}\times 1.2\text{mm}$ L 型安全导角钢管，横管采用 $50\text{mm}\times 30\text{mm}\times 1.4\text{mm}$ 加强梯形安全导角铝管，管材圆角设计，立脚与横管通过聚丙烯（PP）塑料连接件组合连接；管材应无裂缝、叠缝，外露管口端面应封边。
- 金属件焊接及表面处理：表面经去油、除锈、抛丸、硅烷处理或磷化处理或静电喷塑。
- 桌体：采用厚度 $\geq 18\text{mm}$ 的浸渍胶膜纸饰面刨花板/多层板/或采用实木直拼板/齿接板表面水性油漆涂饰，甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ （检测方法按 GB 18580-2017），总挥发性有机化合物（TVOC）释放率 $\leq 0.4\text{mg}/\text{m}^2\cdot\text{h}$ （72h）（检测方法按 HJ 571-2010）。
- 板材部件的非交接面需进行与面材同色厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 聚氯乙烯（PVC）封边条封边或用油漆涂饰。
- 五金件：抽屉配置带钢珠三节阻尼导轨。
- 拉手：拉手采用铝合金压铸成型，并带有一体化锁扣设计，锁片厚度 $\geq 3\text{mm}$ ，接触面均采用圆角设计，保证安全。
- 胶粘剂：采用水性胶粘剂，应符合 HJ 2541-2016 的要求。
- 成品：符合 GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》的要求，其中甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，苯 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲苯 $\leq 0.1\text{mg}/\text{m}^3$ ，二甲苯 $\leq 0.1\text{mg}/\text{m}^3$ ，总挥发性有机化合物（TVOC） $\leq 0.3\text{mg}/\text{m}^3$ ，家具涂层可迁移元素铅（Pb） $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$ ，镉（Cd） $\leq 50\text{mg}/\text{kg}$ ，铬（Cr） $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ ，汞（Hg） $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ ，锑（Sb） $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ ，钡（Ba） $\leq 1000\text{mg}/\text{kg}$ ，硒（Se） $\leq 500\text{mg}/\text{kg}$ ，砷（As） $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 。

C.3.4 单椅



图 C.6 单椅

C.3.4.1 参考规格（mm）

W560×D525×H775，可根据设计需求确定外观、材料和尺寸范围。

C.3.4.2 标准版技术要求

- 靠背及扶手：座椅靠背及扶手采用塑料。
- 座板：采用 18mm 多层板贴木皮油漆工艺。
- 椅架：采用直径 12mm 钢管或实心圆钢制作，表面经去油、除锈、抛丸处理后静电喷塑。
- 脚垫：采用耐磨塑料材质。

T/ZIGPA 1—2021

T/ZFA 2—2021

——成品：符合 QB/T 4071-2021 《课桌椅》要求，其中甲醛释放量 $\leq 0.5\text{mg/L}$ ，表面涂层可迁移元素锑 (Sb) $\leq 60\text{mg/kg}$ ，砷 (As) $\leq 25\text{mg/kg}$ ，钡 (Ba) $\leq 1000\text{mg/kg}$ ，镉 (Cd) $\leq 75\text{mg/kg}$ ，铬 (Cr) $\leq 60\text{mg/kg}$ ，铅 (Pb) $\leq 90\text{mg/kg}$ ，汞 (Hg) $\leq 60\text{mg/kg}$ ，硒 (Se) $\leq 500\text{mg/kg}$ 。

C.3.4.3 高标版技术要求

- 靠背及扶手：座椅靠背及扶手采用塑料。
- 座板：座板采用 18mm 多层板贴木皮，环保水性漆。
- 椅架：采用直径 12mm 钢管或实心圆钢制作，表面经去油、除锈、抛丸、硅烷处理或磷化处理或静电喷塑。
- 脚垫采用丙烯腈-丁二烯-苯乙烯塑料 (ABS) 塑料材质万向调节脚。座椅可堆叠收纳并带有椅面保护装置，防止堆叠时磨损座板。
- 成品：符合 GB/T 35607-2017 《绿色产品评价 家具》的要求，其中甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg/m}^3$ ，苯 $\leq 0.05\text{mg/m}^3$ ，甲苯 $\leq 0.1\text{mg/m}^3$ ，二甲苯 $\leq 0.1\text{mg/m}^3$ ，总挥发性有机化合物 (TVOC) $\leq 0.3\text{mg/m}^3$ ，家具涂层可迁移元素铅 (Pb) $\leq 90\text{mg/kg}$ ，镉 (Cd) $\leq 50\text{mg/kg}$ ，铬 (Cr) $\leq 25\text{mg/kg}$ ，汞 (Hg) $\leq 25\text{mg/kg}$ ，锑 (Sb) $\leq 60\text{mg/kg}$ ，钡 (Ba) $\leq 1000\text{mg/kg}$ ，硒 (Se) $\leq 500\text{mg/kg}$ ，砷 (As) $\leq 25\text{mg/kg}$ 。

C.3.5 书柜

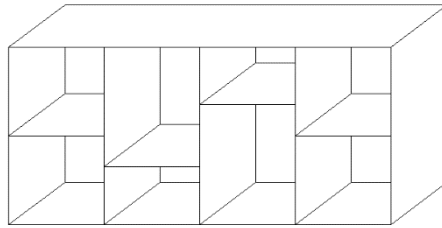


图 C.7 书柜

C.3.5.1 参考规格 (mm)

W1200×D600×H230，可根据设计需求确定外观、材料和尺寸范围。

C.3.5.2 标准版技术要求

- 柜体：采用厚度 $\geq 16\text{mm}$ 的浸渍胶膜纸饰面刨花板/多层板/或采用实木直拼板/齿接板表面水性油漆涂饰，甲醛释放量 $\leq 0.124\text{mg/m}^3$ (GB 18580-2017)，总挥发性有机化合物 (TVOC) 释放率 $\leq 0.5\text{mg/m}^2 \cdot \text{h}$ (72h) (检测方法按 HJ 571-2010)。
- 板材部件的非交接面需进行与面材同色厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 聚氯乙烯 (PVC) 封边条封边或用油漆涂饰。
- 采用连接件与墙体固定，确保连接稳固。
- 成品：符合 GB/T 3324-2017 《木家具通用技术条件》的要求。

C.3.5.3 高标版技术要求

- 柜体：采用厚度 $\geq 18\text{mm}$ 的浸渍胶膜纸饰面刨花板/多层板/或采用实木直拼板/齿接板表面水性油漆涂饰，甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg/m}^3$ (检测方法按 GB 18580-2017)，总挥发性有机化合物 (TVOC) 释放率 $\leq 0.4\text{mg/m}^2 \cdot \text{h}$ (72h) (检测方法按 HJ 571-2010)。

- 板材部件的非交接面需进行与面材同色厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 聚氯乙烯（PVC）封边条封边或用油漆涂饰。
- 采用连接件与墙体固定，确保连接稳固。
- 成品：符合 GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》的要求，其中甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，苯 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲苯 $\leq 0.1\text{mg}/\text{m}^3$ ，二甲苯 $\leq 0.1\text{mg}/\text{m}^3$ ，总挥发性有机化合物（TVOC） $\leq 0.3\text{mg}/\text{m}^3$ ，家具涂层可迁移元素铅（Pb） $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$ ，镉（Cd） $\leq 50\text{mg}/\text{kg}$ ，铬（Cr） $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ ，汞（Hg） $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ ，锑（Sb） $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ ，钡（Ba） $\leq 1000\text{mg}/\text{kg}$ ，硒（Se） $\leq 500\text{mg}/\text{kg}$ ，砷（As） $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 。

C.3.6 衣柜

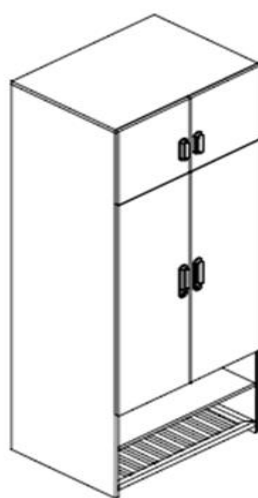


图 C.8 衣柜

C.3.6.1 参考规格（mm）

W800×D600×H2200，可根据设计需求确定外观、材料和尺寸范围。

C.3.6.2 标准版技术要求

- 柜体：采用厚度 $\geq 16\text{mm}$ 的浸渍胶膜纸饰面刨花板/多层板/或采用实木直拼板/齿接板表面水性油漆涂饰，甲醛释放量 $\leq 0.124\text{mg}/\text{m}^3$ （GB 18580-2017），总挥发性有机化合物（TVOC）释放率 $\leq 0.5\text{mg}/\text{m}^2 \cdot \text{h}$ （72h）（检测方法按 HJ 571-2010）。
- 板材部件的非交接面需进行与面材同色厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 聚氯乙烯（PVC）封边条封边或用油漆涂饰。
- 五金件：柜门需配置普通铰链。
- 拉手及锁片：门板和抽屉采用外置拉手或者内挖拉手，兼顾耐用和安全性；锁片厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，学生可根据自身需求配置挂锁。
- 衣柜底部带有金属喷涂层板，可用于放置鞋子及脸盆等。
- 采用连接件，连接稳固。
- 成品：符合 GB/T 3324-2017《木家具通用技术条件》的要求。

C.3.6.3 高标版技术要求

- 柜体：采用厚度 $\geq 18\text{mm}$ 的浸渍胶膜纸饰面刨花板/多层板/或采用实木直拼板/齿接板表面水性油漆涂饰，甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ （检测方法按 GB 18580-2017），总挥发性有机化合物

T/ZIGPA 1—2021

T/ZFA 2—2021

(TVOC) 释放率 $\leq 0.4\text{mg}/\text{m}^2 \cdot \text{h}$ (72h) (检测方法按 HJ 571-2010)。板材部件的非交接面需进行与面材同色厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 聚氯乙烯 (PVC) 封边条封边或用油漆涂饰。

——五金件：门铰链采用阻尼铰链。

——胶粘剂：采用水性胶粘剂，应符合 HJ 2541-2016 的要求。

——拉手及锁片：锁片厚度 $\geq 3\text{mm}$ ，学生可根据自身需求配置挂锁。

——衣柜底部带有不锈钢等金属板，可用于放置鞋子及脸盆等。

——采用连接件，连接稳固。

——成品：符合 GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》的要求，其中甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，苯 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲苯 $\leq 0.1\text{mg}/\text{m}^3$ ，二甲苯 $\leq 0.1\text{mg}/\text{m}^3$ ，总挥发性有机化合物 (TVOC) $\leq 0.3\text{mg}/\text{m}^3$ ，家具涂层可迁移元素铅 (Pb) $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$ ，镉 (Cd) $\leq 50\text{mg}/\text{kg}$ ，铬 (Cr) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ ，汞 (Hg) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ ，锑 (Sb) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ ，钡 (Ba) $\leq 1000\text{mg}/\text{kg}$ ，硒 (Se) $\leq 500\text{mg}/\text{kg}$ ，砷 (As) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 。

附录 D
(规范性)
幼儿园家具技术要求

D.1 入口



图 D.1 入口

D.1.1 参考规格 (mm)

W910×D340×H1480, 可根据设计需求确定外观、材料和尺寸范围。

D.1.2 标准版技术要求

- 主材: 采用 18mm 厚刨花板、中纤板或胶合板, 甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ (检测方法按 GB 18580-2017), 总挥发性有机化合物 (TVOC) 释放率 $\leq 0.5\text{mg}/\text{m}^2 \cdot \text{h}$ (72h) (检测方法按 HJ 571-2010)。
- 饰面: 浸渍胶膜纸双饰面。
- 封边: 聚氯乙烯 (PVC) 封边条, 厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 。
- 棱角及边缘: 倒圆或倒角处理。
- 底部: 配以耐磨塑胶聚丙烯 (PP) 脚钉。
- 门帘: 采用棉布。
- 成品: 符合 GB 28007-2011《儿童家具通用技术条件》的要求, 表面涂层可迁移元素锑 (Sb) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$, 砷 (As) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$, 钡 (Ba) $\leq 1000\text{mg}/\text{kg}$, 镉 (Cd) $\leq 75\text{mg}/\text{kg}$, 铬 (Cr) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$, 铅 (Pb) $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$, 汞 (Hg) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$, 硒 (Se) $\leq 500\text{mg}/\text{kg}$ 。

D.1.3 高标版技术要求

- 主材: 采用 18mm 或 20mm 厚松木、橡胶木等实木。
- 涂饰: 木蜡油或水性漆。
- 棱角及边缘: 倒圆或倒角处理。
- 底部: 配以耐磨塑胶聚丙烯 (PP) 脚钉。
- 门帘: 采用棉布。
- 成品: 符合 GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》的要求, 表面涂层可迁移元素铅 (Pb) $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$, 镉 (Cd) $\leq 50\text{mg}/\text{kg}$, 铬 (Cr) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$, 汞 (Hg) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$, 锑 (Sb) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$, 钡 (Ba) $\leq 1000\text{mg}/\text{kg}$, 硒 (Se) $\leq 500\text{mg}/\text{kg}$, 砷 (As) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 。

T/ZIGPA 1—2021

T/ZFA 2—2021

D.2 贩卖台

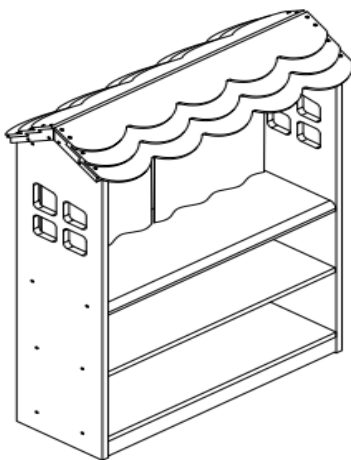


图 D.2 贩卖台

D.2.1 参考规格 (mm)

W840×D300×H1200, 可根据设计需求确定外观、材料和尺寸范围。

D.2.2 标准版技术要求

- 主材: 采用 18mm 厚刨花板、中纤板或胶合板, 甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ (检测方法按 GB 18580-2017), 总挥发性有机化合物 (TVOC) 释放率 $\leq 0.5\text{mg}/\text{m}^2 \cdot \text{h}$ (72h) (检测方法按 HJ 571-2010)。
- 饰面: 环保浸渍胶膜纸双饰面。
- 封边: 聚氯乙烯 (PVC) 封边条, 厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 。
- 棱角及边缘: 倒圆或倒角处理。
- 底部: 配以耐磨塑胶聚丙烯 (PP) 脚钉。
- 布帘: 采用棉布。
- 采用踢脚板设计, 边角防撞安全设计。
- 成品: 符合 GB 28007-2011 《儿童家具通用技术条件》的要求, 表面涂层可迁移元素锑 (Sb) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$, 砷 (As) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$, 钡 (Ba) $\leq 1000\text{mg}/\text{kg}$, 镉 (Cd) $\leq 75\text{mg}/\text{kg}$, 铬 (Cr) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$, 铅 (Pb) $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$, 汞 (Hg) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$, 硒 (Se) $\leq 500\text{mg}/\text{kg}$ 。

D.2.3 高标版技术要求

- 主材: 采用 18mm 或 20mm 厚松木、橡胶木等实木。
- 涂饰: 木蜡油或水性漆。
- 棱角及边缘: 倒圆或倒角处理。
- 柜体底部: 配以耐磨塑胶聚丙烯 (PP) 脚钉。
- 布帘: 采用棉布。
- 采用踢脚板设计, 边角防撞安全设计。
- 成品: 符合 GB/T 35607-2017 《绿色产品评价 家具》的要求, 表面涂层可迁移元素铅 (Pb) $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$, 镉 (Cd) $\leq 50\text{mg}/\text{kg}$, 铬 (Cr) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$, 汞 (Hg) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$, 锑 (Sb) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$, 钡 (Ba) $\leq 1000\text{mg}/\text{kg}$, 硒 (Se) $\leq 500\text{mg}/\text{kg}$, 砷 (As) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 。

D.3 布偶台

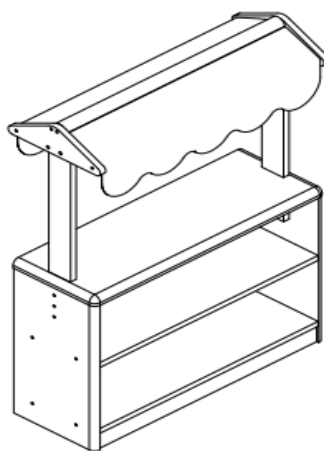


图 D.3 布偶台

D.3.1 参考规格 (mm)

W840×D300×H1200, 可根据设计需求确定外观、材料和尺寸范围。

D.3.2 标准版技术要求

- 主材: 采用 18mm 厚刨花板、中纤板或胶合板, 甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ (检测方法按 GB 18580-2017), 总挥发性有机化合物 (TVOC) 释放率 $\leq 0.5\text{mg}/\text{m}^2 \cdot \text{h}$ (72h) (检测方法按 HJ 571-2010)。
- 饰面: 环保浸渍胶膜纸双饰面。
- 封边: 聚氯乙烯 (PVC) 封边条, 厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 。
- 棱角及边缘: 倒圆或倒角处理。
- 底部: 配以耐磨塑胶聚丙烯 (PP) 脚钉。
- 布帘: 采用棉布。
- 采用踢脚板设计, 边角防撞安全设计。
- 成品: 符合 GB 28007-2011《儿童家具通用技术条件》的要求, 表面涂层可迁移元素锑 (Sb) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$, 砷 (As) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$, 钡 (Ba) $\leq 1000\text{mg}/\text{kg}$, 镉 (Cd) $\leq 75\text{mg}/\text{kg}$, 铬 (Cr) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$, 铅 (Pb) $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$, 汞 (Hg) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$, 硒 (Se) $\leq 500\text{mg}/\text{kg}$ 。

D.3.3 高标版技术要求

- 主材: 柜体采用 18mm 或 20mm 厚松木、橡胶木等实木。
- 涂饰: 木蜡油或水性漆。
- 棱角及边缘: 倒圆或倒角处理。
- 柜体底部: 配以耐磨塑胶聚丙烯 (PP) 脚钉。
- 布帘: 采用棉布。
- 侧板采用镂空窗户造型。
- 采用踢脚板设计, 边角防撞安全设计。
- 成品: 符合 GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》的要求, 表面涂层可迁移元素铅 (Pb) $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$, 镉 (Cd) $\leq 50\text{mg}/\text{kg}$, 铬 (Cr) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$, 汞 (Hg) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$, 锑 (Sb) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$, 钡 (Ba) $\leq 1000\text{mg}/\text{kg}$, 硒 (Se) $\leq 500\text{mg}/\text{kg}$, 砷 (As) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 。

D.4 厨房灶台

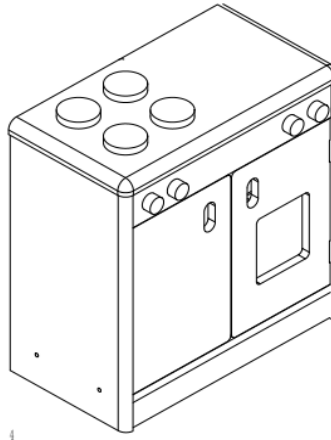


图 D.4 厨房灶台

D.4.1 参考规格 (mm)

W560×D300×H570, 可根据设计需求确定外观、材料和尺寸范围。

D.4.2 标准版技术要求

- 主材: 采用 18mm 厚刨花板、中纤板或胶合板, 甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ (检测方法按 GB 18580-2017), 总挥发性有机化合物 (TVOC) 释放率 $\leq 0.5\text{mg}/\text{m}^2 \cdot \text{h}$ (72h) (检测方法按 HJ 571-2010)。
- 饰面: 环保浸渍胶膜纸双饰面。
- 封边: 聚氯乙烯 (PVC) 封边条, 厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 。
- 棱角及边缘: 倒圆或倒角处理。
- 采用直径 33mm 加大旋钮设计, 易于儿童使用, 并明显标识指针位置。
- 有门的密闭空间采用小隔间的安全设计, 防止儿童误入。
- 采用踢脚板设计, 边角防撞安全设计。
- 成品: 符合 GB 28007-2011《儿童家具通用技术条件》的要求, 表面涂层可迁移元素锑 (Sb) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$, 砷 (As) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$, 钡 (Ba) $\leq 1000\text{mg}/\text{kg}$, 镉 (Cd) $\leq 75\text{mg}/\text{kg}$, 铬 (Cr) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$, 铅 (Pb) $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$, 汞 (Hg) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$, 硒 (Se) $\leq 500\text{mg}/\text{kg}$ 。

D.4.3 高标版技术要求

- 主材: 柜体采用 18mm 或 20mm 厚松木、橡胶木等实木。
- 涂饰: 木蜡油或水性漆。
- 棱角及边缘: 倒圆或倒角处理。
- 柜体底部: 配以耐磨塑胶聚丙烯 (PP) 脚钉。
- 柜门采用仿金属漆涂饰, 镂空 14.5cm×14.5cm 空间, 采用透明亚克力板密封, 门把手采用 2.8cm×6.5cm。旋钮采用直径 33mm 加大旋钮设计, 易于儿童使用, 并明显标识指针位置。
- 有门的密闭空间采用小隔间的安全设计, 防止儿童误入。
- 采用踢脚板设计, 边角防撞安全设计。
- 成品: 符合 GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》的要求, 表面涂层可迁移元素铅 (Pb) $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$, 镉 (Cd) $\leq 50\text{mg}/\text{kg}$, 铬 (Cr) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$, 汞 (Hg) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$, 锑 (Sb) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$, 钡 (Ba) $\leq 1000\text{mg}/\text{kg}$, 硒 (Se) $\leq 500\text{mg}/\text{kg}$, 砷 (As) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 。

D.5 厨房洗涤台

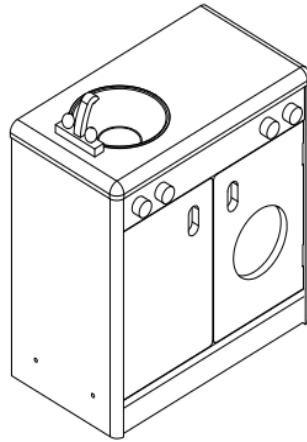


图 D.5 厨房洗涤台

D.5.1 参考规格 (mm)

W560×D300×H570, 可根据设计需求确定外观、材料和尺寸范围。

D.5.2 标准版技术要求

- 主材: 采用 18mm 厚刨花板、中纤板或胶合板, 甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ (检测方法按 GB 18580-2017), 总挥发性有机化合物 (TVOC) 释放率 $\leq 0.5\text{mg}/\text{m}^2 \cdot \text{h}$ (72h) (检测方法按 HJ 571-2010)。
- 饰面: 环保浸渍胶膜纸双饰面。
- 封边: 聚氯乙烯 (PVC) 封边条, 厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 。
- 棱角及边缘: 倒圆或倒角处理。
- 洗涤台顶板: 设有直径 18.5cm 的圆形孔洞, 用于放置不锈钢盆。采用直径 33mm 加大旋钮设计, 易于儿童使用, 并明显标识指针位置。
- 有门的密闭空间: 采用小隔间的安全设计。
- 采用踢脚板设计, 边角防撞安全设计。
- 成品: 符合 GB 28007-2011《儿童家具通用技术条件》的要求, 表面涂层可迁移元素锑 (Sb) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$, 砷 (As) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$, 钡 (Ba) $\leq 1000\text{mg}/\text{kg}$, 镉 (Cd) $\leq 75\text{mg}/\text{kg}$, 铬 (Cr) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$, 铅 (Pb) $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$, 汞 (Hg) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$, 硒 (Se) $\leq 500\text{mg}/\text{kg}$ 。

D.5.3 高标版技术要求

- 主材: 柜体采用 18mm 或 20mm 厚松木、橡胶木等实木。
- 涂饰: 木蜡油或水性漆。
- 棱角及边缘: 倒圆或倒角处理。
- 柜体底部: 配以耐磨塑胶聚丙烯 (PP) 脚钉。
- 柜门: 采用仿金属漆涂饰, 镂空直径 15cm 圆形空间, 采用透明亚克力板密封。门把手采用 2.8cm×6.5cm, 实木材质。旋钮采用直径 33mm 加大旋钮设计, 易于儿童使用, 并明显标识指针位置。洗涤台顶板设有直径 18.5cm 的圆形孔洞, 用于放置不锈钢盆。
- 有门的密闭空间: 采用小隔间的安全设计。
- 采用踢脚板设计, 边角防撞安全设计。
- 成品: 符合 GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》的要求, 表面涂层可迁移元素铅 (Pb) $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$, 镉 (Cd) $\leq 50\text{mg}/\text{kg}$, 铬 (Cr) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$, 汞 (Hg) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$, 锑 (Sb) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$, 钡 (Ba) $\leq 1000\text{mg}/\text{kg}$, 硒 (Se) $\leq 500\text{mg}/\text{kg}$, 砷 (As) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 。

T/ZIGPA 1—2021

T/ZFA 2—2021

D.6 90° 内转角柜

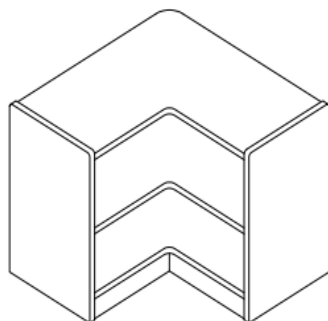


图 D.6 90° 内转角柜

D.6.1 参考规格 (mm)

W600×D600×H540, 可根据设计需求确定外观、材料和尺寸范围。

D.6.2 标准版技术要求

- 主材: 采用 16mm 厚刨花板, 甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ (检测方法按 GB 18580-2017), 总挥发性有机化合物 (TVOC) 释放率 $\leq 0.5\text{mg}/\text{m}^2 \cdot \text{h}$ (72h) (检测方法按 HJ 571-2010)。
- 饰面: 环保浸渍胶膜纸双饰面。
- 封边: 聚氯乙烯 (PVC) 封边条, 厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 。
- 棱角及边缘: 倒圆或倒角处理。
- 柜体底部: 配以耐磨塑胶聚丙烯 (PP) 脚钉。
- L 型造型, 共有二层, 下层采用半封闭式, 上层中空形式, 用于各柜的转角连接。
- 采用踢脚板设计, 边角防撞安全设计。
- 成品: 符合 GB 28007-2011 《儿童家具通用技术条件》的要求, 表面涂层可迁移元素镉 (Sb) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$, 砷 (As) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$, 钡 (Ba) $\leq 1000\text{mg}/\text{kg}$, 镉 (Cd) $\leq 75\text{mg}/\text{kg}$, 铬 (Cr) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$, 铅 (Pb) $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$, 汞 (Hg) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$, 硒 (Se) $\leq 500\text{mg}/\text{kg}$ 。

D.6.3 高标版技术要求

- 主材: 柜体采用 18mm 或 20mm 厚松木、橡胶木等实木。
- 涂饰: 木蜡油或水性漆。
- 棱角及边缘: 倒圆或倒角处理。
- 柜体底部: 配以耐磨塑胶聚丙烯 (PP) 脚钉。
- L 型造型, 共有二层, 下层采用半封闭式, 上层中空形式, 用于各柜的转角连接。
- 采用顶板盖侧板的设计方式;
- 柜体底部: 配以耐磨塑胶聚丙烯 (PP) 脚钉。
- 采用踢脚板设计, 边角防撞安全设计。
- 成品: 符合 GB/T 35607-2017 《绿色产品评价 家具》的要求, 表面涂层可迁移元素铅 (Pb) $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$, 镉 (Cd) $\leq 50\text{mg}/\text{kg}$, 铬 (Cr) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$, 汞 (Hg) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$, 镉 (Sb) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$, 钡 (Ba) $\leq 1000\text{mg}/\text{kg}$, 硒 (Se) $\leq 500\text{mg}/\text{kg}$, 砷 (As) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 。

D.7 45° 转角柜

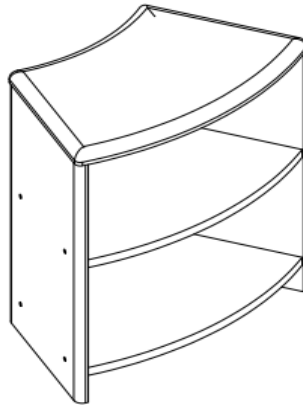


图 D.7 45° 转角柜

D.7.1 参考规格 (mm)

W500×D320×H570, 可根据设计需求确定外观、材料和尺寸范围。

D.7.2 标准版技术要求

- 主材: 采用 16mm 厚刨花板, 甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ (检测方法按 GB 18580-2017), 总挥发性有机化合物 (TVOC) 释放率 $\leq 0.5\text{mg}/\text{m}^2 \cdot \text{h}$ (72h) (检测方法按 HJ 571-2010)。
- 饰面: 环保浸渍胶膜纸双饰面。
- 封边: 聚氯乙烯 (PVC) 封边条, 厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 。
- 棱角及边缘: 倒圆或倒角处理。
- 柜体底部: 配以耐磨塑胶聚丙烯 (PP) 脚钉。
- 采用中空形式, 用于各柜的转角连接。
- 采用踢脚板设计, 边角防撞安全设计。
- 成品: 符合 GB 28007-2011《儿童家具通用技术条件》的要求, 表面涂层可迁移元素锑 (Sb) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$, 砷 (As) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$, 钡 (Ba) $\leq 1000\text{mg}/\text{kg}$, 镉 (Cd) $\leq 75\text{mg}/\text{kg}$, 铬 (Cr) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$, 铅 (Pb) $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$, 汞 (Hg) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$, 硒 (Se) $\leq 500\text{mg}/\text{kg}$ 。

D.7.3 高标版技术要求

- 主材: 柜体采用 18mm 或 20mm 厚松木、橡胶木等实木。
- 涂饰: 木蜡油或水性漆。
- 棱角及边缘: 倒圆或倒角处理。
- 柜体底部: 配以耐磨塑胶聚丙烯 (PP) 脚钉。
- 采用中空形式, 用于各柜的转角连接。
- 采用顶板盖侧板的设计方式。
- 柜体底部: 配以耐磨塑胶聚丙烯 (PP) 脚钉。
- 成品: 符合 GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》的要求, 表面涂层可迁移元素铅 (Pb) $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$, 镉 (Cd) $\leq 50\text{mg}/\text{kg}$, 铬 (Cr) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$, 汞 (Hg) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$, 锑 (Sb) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$, 钡 (Ba) $\leq 1000\text{mg}/\text{kg}$, 硒 (Se) $\leq 500\text{mg}/\text{kg}$, 砷 (As) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 。

D.8 系统图书柜

T/ZIGPA 1—2021

T/ZFA 2—2021

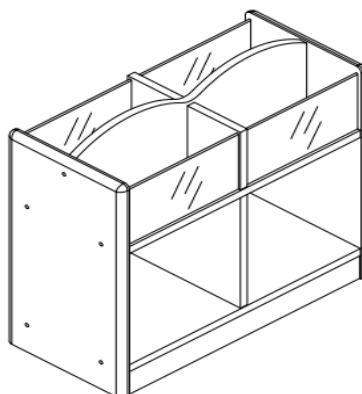


图 D.8 系统图书柜

D.8.1 参考规格 (mm)

W640×D300×H570, 可根据设计需求确定外观、材料和尺寸范围。

D.8.2 标准版技术要求

- 主材: 采用 16mm 厚刨花板, 甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ (检测方法按 GB 18580-2017), 总挥发性有机化合物 (TVOC) 释放率 $\leq 0.5\text{mg}/\text{m}^2 \cdot \text{h}$ (72h) (检测方法按 HJ 571-2010)。
- 饰面: 环保浸渍胶膜纸双饰面。
- 封边: 聚氯乙烯 (PVC) 封边条, 厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 。
- 棱角及边缘: 倒圆或倒角处理。
- 柜体底部: 配以耐磨塑胶聚丙烯 (PP) 脚钉。
- 共有二层, 下层采用 2 格存放空间, 上层采用立式存放空间。
- 采用踢脚板设计, 边角防撞安全设计。
- 成品: 符合 GB 28007-2011《儿童家具通用技术条件》的要求, 表面涂层可迁移元素锑 (Sb) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$, 砷 (As) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$, 钡 (Ba) $\leq 1000\text{mg}/\text{kg}$, 镉 (Cd) $\leq 75\text{mg}/\text{kg}$, 铬 (Cr) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$, 铅 (Pb) $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$, 汞 (Hg) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$, 硒 (Se) $\leq 500\text{mg}/\text{kg}$ 。

D.8.3 高标版技术要求

- 主材: 柜体采用 18mm 或 20mm 厚松木、橡胶木等实木。
- 涂饰: 木蜡油或水性漆。
- 棱角及边缘: 倒圆或倒角处理。
- 柜体底部: 配以耐磨塑胶聚丙烯 (PP) 脚钉。
- 共有二层, 下层采用传统的立式存放空间, 上层正面采用透明亚克力板作为挡板, 便于儿童查找及取阅图书。
- 采用踢脚板设计, 边角防撞安全设计。
- 成品: 符合 GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》的要求, 表面涂层可迁移元素铅 (Pb) $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$, 镉 (Cd) $\leq 50\text{mg}/\text{kg}$, 铬 (Cr) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$, 汞 (Hg) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$, 锑 (Sb) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$, 钡 (Ba) $\leq 1000\text{mg}/\text{kg}$, 硒 (Se) $\leq 500\text{mg}/\text{kg}$, 砷 (As) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 。

D.9 基本图书柜

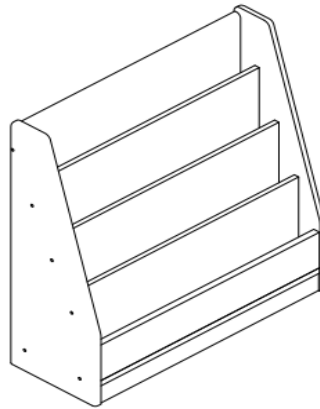


图 D.9 基本图书柜

D.9.1 参考规格 (mm)

W800×D300×H820, 可根据设计需求确定外观、材料和尺寸范围。

D.9.2 标准版技术要求

- 主材: 采用 16mm 厚刨花板, 甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ (检测方法按 GB 18580-2017), 总挥发性有机化合物 (TVOC) 释放率 $\leq 0.5\text{mg}/\text{m}^2 \cdot \text{h}$ (72h) (检测方法按 HJ 571-2010)。
- 饰面: 环保浸渍胶膜纸双饰面。
- 封边: 聚氯乙烯 (PVC) 封边条, 厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 。
- 棱角及边缘: 倒圆或倒角处理。
- 柜体底部: 配以耐磨塑胶聚丙烯 (PP) 脚钉。
- 采用错层设计, 方便图书的分类摆放及取阅。
- 采用踢脚板设计, 边角防撞安全设计。
- 成品: 符合 GB 28007-2011 《儿童家具通用技术条件》的要求, 表面涂层可迁移元素锑 (Sb) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$, 砷 (As) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$, 钡 (Ba) $\leq 1000\text{mg}/\text{kg}$, 镉 (Cd) $\leq 75\text{mg}/\text{kg}$, 铬 (Cr) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$, 铅 (Pb) $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$, 汞 (Hg) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$, 硒 (Se) $\leq 500\text{mg}/\text{kg}$ 。

D.9.3 高标版技术要求

- 主材: 柜体采用 18mm 或 20mm 厚松木、橡胶木等实木。
- 涂饰: 木蜡油或水性漆。
- 棱角及边缘: 倒圆或倒角处理。
- 柜体底部: 配以耐磨塑胶聚丙烯 (PP) 脚钉。
- 采用错层设计, 方便图书的分类摆放及取阅。
- 采用踢脚板设计, 边角防撞安全设计。
- 成品: 符合 GB/T 35607-2017 《绿色产品评价 家具》的要求, 表面涂层可迁移元素铅 (Pb) $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$, 镉 (Cd) $\leq 50\text{mg}/\text{kg}$, 铬 (Cr) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$, 汞 (Hg) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$, 锑 (Sb) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$, 钡 (Ba) $\leq 1000\text{mg}/\text{kg}$, 硒 (Se) $\leq 500\text{mg}/\text{kg}$, 砷 (As) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 。

D.10 三层柜

T/ZIGPA 1—2021

T/ZFA 2—2021

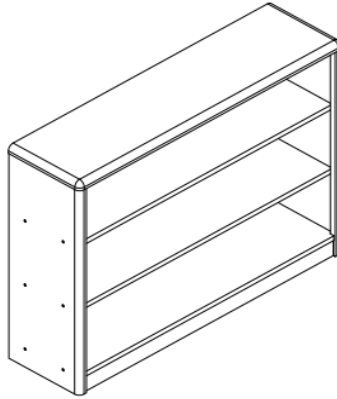


图 D.10 三层柜

D.10.1 参考规格 (mm)

W1110×D300×H820, 可根据设计需求确定外观、材料和尺寸范围。

D.10.2 标准版技术要求

- 主材: 采用 18mm 厚刨花板、中纤板或胶合板, 甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ (检测方法按 GB 18580-2017), 总挥发性有机化合物 (TVOC) 释放率 $\leq 0.5\text{mg}/\text{m}^2 \cdot \text{h}$ (72h) (检测方法按 HJ 571-2010)。
- 饰面: 环保浸渍胶膜纸双饰面。
- 封边: 聚氯乙烯 (PVC) 封边条, 厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 。
- 棱角及边缘: 倒圆或倒角处理。
- 柜体底部: 配以耐磨塑胶聚丙烯 (PP) 脚钉。
- 柜体内部格局分为 3 层。
- 采用踢脚板设计, 边角防撞安全设计。
- 成品: 符合 GB 28007-2011《儿童家具通用技术条件》的要求, 表面涂层可迁移元素锑 (Sb) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$, 砷 (As) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$, 钡 (Ba) $\leq 1000\text{mg}/\text{kg}$, 镉 (Cd) $\leq 75\text{mg}/\text{kg}$, 铬 (Cr) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$, 铅 (Pb) $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$, 汞 (Hg) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$, 硒 (Se) $\leq 500\text{mg}/\text{kg}$ 。

D.10.3 高标版技术要求

- 主材: 柜体采用 18mm 或 20mm 厚松木、橡胶木等实木。
- 涂饰: 木蜡油或水性漆。
- 棱角及边缘: 倒圆或倒角处理。
- 采用顶板盖侧板的设计方式: 柜体底部: 配以耐磨塑胶聚丙烯 (PP) 脚钉。柜体底部: 配以耐磨塑胶聚丙烯 (PP) 脚钉。
- 柜体内部格局分为 3 层。
- 采用踢脚板设计, 边角防撞安全设计。
- 成品: 符合 GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》的要求, 表面涂层可迁移元素铅 (Pb) $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$, 镉 (Cd) $\leq 50\text{mg}/\text{kg}$, 铬 (Cr) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$, 汞 (Hg) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$, 锑 (Sb) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$, 钡 (Ba) $\leq 1000\text{mg}/\text{kg}$, 硒 (Se) $\leq 500\text{mg}/\text{kg}$, 砷 (As) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 。

D.11 三层综合柜

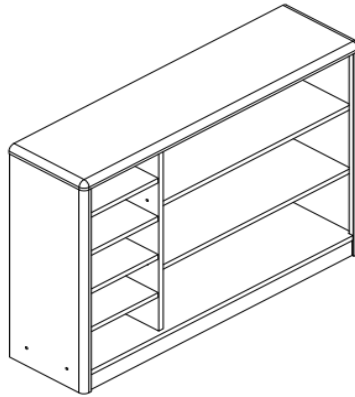


图 D.11 三层综合柜

D.11.1 参考规格 (mm)

W1110×D300×H820, 可根据设计需求确定外观、材料和尺寸范围。

D.11.2 标准版技术要求

- 主材: 采用 18mm 厚刨花板、中纤板或胶合板, 甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ (检测方法按 GB 18580-2017), 总挥发性有机化合物 (TVOC) 释放率 $\leq 0.5\text{mg}/\text{m}^2 \cdot \text{h}$ (72h) (检测方法按 HJ 571-2010)。
- 饰面: 环保浸渍胶膜纸双饰面。
- 封边: 聚氯乙烯 (PVC) 封边条, 厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 。
- 棱角及边缘: 倒圆或倒角处理。
- 柜体底部: 配以耐磨塑胶聚丙烯 (PP) 脚钉。
- 柜体内部格局分为三层, 局部 5 层。
- 采用踢脚板设计, 边角防撞安全设计。
- 成品: 符合 GB 28007-2011《儿童家具通用技术条件》的要求, 表面涂层可迁移元素锑 (Sb) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$, 砷 (As) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$, 钡 (Ba) $\leq 1000\text{mg}/\text{kg}$, 镉 (Cd) $\leq 75\text{mg}/\text{kg}$, 铬 (Cr) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$, 铅 (Pb) $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$, 汞 (Hg) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$, 硒 (Se) $\leq 500\text{mg}/\text{kg}$ 。

D.11.3 高标版技术要求

- 主材: 柜体采用 18mm 或 20mm 厚松木、橡胶木等实木。
- 涂饰: 木蜡油或水性漆。
- 棱角及边缘: 倒圆或倒角处理。
- 采用顶板盖侧板的设计方式, 柜体底部: 配以耐磨塑胶聚丙烯 (PP) 脚钉。
- 柜体内部格局分为三层, 局部 5 层。
- 采用踢脚板设计, 边角防撞安全设计。
- 成品: 符合 GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》的要求, 表面涂层可迁移元素铅 (Pb) $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$, 镉 (Cd) $\leq 50\text{mg}/\text{kg}$, 铬 (Cr) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$, 汞 (Hg) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$, 锑 (Sb) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$, 钡 (Ba) $\leq 1000\text{mg}/\text{kg}$, 硒 (Se) $\leq 500\text{mg}/\text{kg}$, 砷 (As) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 。

D.12 8 格柜

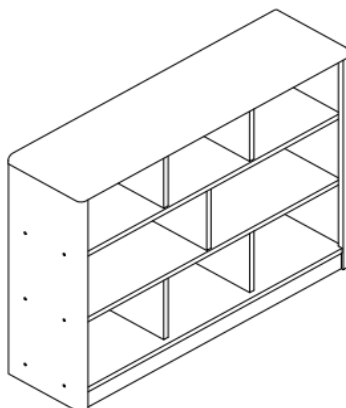


图 D. 12 8 格柜

D. 12.1 参考规格 (mm)

W1110×D300×H820, 可根据设计需求确定外观、材料和尺寸范围。

D. 12.2 标准版技术要求

- 主材: 采用 18mm 厚刨花板、中纤板或胶合板, 甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ (检测方法按 GB 18580-2017), 总挥发性有机化合物 (TVOC) 释放率 $\leq 0.5\text{mg}/\text{m}^2 \cdot \text{h}$ (72h) (检测方法按 HJ 571-2010)。
- 饰面: 环保浸渍胶膜纸双饰面。
- 封边: 聚氯乙烯 (PVC) 封边条, 厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 。
- 棱角及边缘: 倒圆或倒角处理。
- 柜体底部: 配以耐磨塑胶聚丙烯 (PP) 脚钉。
- 柜体内部格局分为三层, 上、下层为 3 格, 中层为 2 格。
- 采用踢脚板设计, 边角防撞安全设计。
- 成品: 符合 GB 28007-2011《儿童家具通用技术条件》的要求, 表面涂层可迁移元素锑 (Sb) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$, 砷 (As) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$, 钡 (Ba) $\leq 1000\text{mg}/\text{kg}$, 镉 (Cd) $\leq 75\text{mg}/\text{kg}$, 铬 (Cr) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$, 铅 (Pb) $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$, 汞 (Hg) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$, 硒 (Se) $\leq 500\text{mg}/\text{kg}$ 。

D. 12.3 高标版技术要求

- 主材: 柜体采用 18mm 或 20mm 厚松木、橡胶木等实木。
- 涂饰: 木蜡油或水性漆。
- 棱角及边缘: 倒圆或倒角处理。
- 采用顶板盖侧板的设计方式; 柜体底部: 配以耐磨塑胶聚丙烯 (PP) 脚钉。
- 柜体内部格局分为三层, 上、下层为 3 格, 中层为 2 格。
- 采用踢脚板设计, 边角防撞安全设计。
- 成品: 符合 GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》的要求, 表面涂层可迁移元素铅 (Pb) $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$, 镉 (Cd) $\leq 50\text{mg}/\text{kg}$, 铬 (Cr) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$, 汞 (Hg) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$, 锑 (Sb) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$, 钡 (Ba) $\leq 1000\text{mg}/\text{kg}$, 硒 (Se) $\leq 500\text{mg}/\text{kg}$, 砷 (As) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 。

D. 13 20 格活动柜

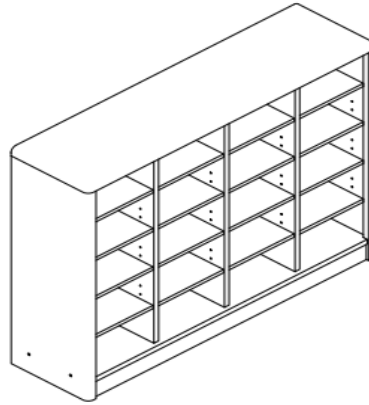


图 D.13 20 格活动柜

D.13.1 参考规格 (mm)

W1110×D300×H820, 可根据设计需求确定外观、材料和尺寸范围。

D.13.2 标准版技术要求

- 主材: 采用 18mm 厚刨花板、中纤板或胶合板, 甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ (检测方法按 GB 18580-2017), 总挥发性有机化合物 (TVOC) 释放率 $\leq 0.5\text{mg}/\text{m}^2 \cdot \text{h}$ (72h) (检测方法按 HJ 571-2010)。
- 饰面: 环保浸渍胶膜纸双饰面。
- 封边: 聚氯乙烯 (PVC) 封边条, 厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 。
- 棱角及边缘: 倒圆或倒角处理。
- 柜体底部: 配以耐磨塑胶聚丙烯 (PP) 脚钉。
- 柜体内部格局分为 20 格。
- 采用踢脚板设计, 边角防撞安全设计。
- 成品: 符合 GB 28007-2011《儿童家具通用技术条件》的要求, 表面涂层可迁移元素锑 (Sb) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$, 砷 (As) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$, 钡 (Ba) $\leq 1000\text{mg}/\text{kg}$, 镉 (Cd) $\leq 75\text{mg}/\text{kg}$, 铬 (Cr) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$, 铅 (Pb) $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$, 汞 (Hg) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$, 硒 (Se) $\leq 500\text{mg}/\text{kg}$ 。

D.13.3 高标版技术要求

- 主材: 柜体采用 18mm 或 20mm 厚松木、橡胶木等实木。
- 涂饰: 木蜡油或水性漆。
- 棱角及边缘: 倒圆或倒角处理。
- 采用顶板盖侧板的设计方式: 柜体底部: 配以耐磨塑胶聚丙烯 (PP) 脚钉。
- 柜体内部格局分为 20 格。
- 采用踢脚板设计, 边角防撞安全设计。
- 成品: 符合 GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》的要求, 表面涂层可迁移元素铅 (Pb) $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$, 镉 (Cd) $\leq 50\text{mg}/\text{kg}$, 铬 (Cr) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$, 汞 (Hg) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$, 锑 (Sb) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$, 钡 (Ba) $\leq 1000\text{mg}/\text{kg}$, 硒 (Se) $\leq 500\text{mg}/\text{kg}$, 砷 (As) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 。

D.14 教具盒柜

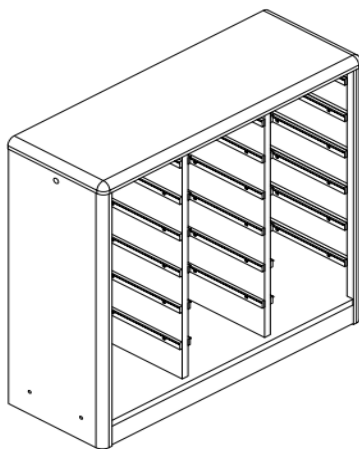


图 D. 14 教具盒柜

D. 14. 1 参考规格 (mm)

W820×D300×H820, 可根据设计需求确定外观、材料和尺寸范围。

D. 14. 2 标准版技术要求

- 主材: 采用 18mm 厚刨花板、中纤板或胶合板, 甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ (检测方法按 GB 18580-2017), 总挥发性有机化合物 (TVOC) 释放率 $\leq 0.5\text{mg}/\text{m}^2 \cdot \text{h}$ (72h) (检测方法按 HJ 571-2010)。
- 饰面: 环保浸渍胶膜纸双饰面。
- 封边: 聚氯乙烯 (PVC) 封边条, 厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 。
- 棱角及边缘: 倒圆或倒角处理。
- 柜体底部: 配以耐磨塑胶聚丙烯 (PP) 脚钉。
- 侧板的内侧设置有若干塑胶聚丙烯 (PP) 条, 用于教具盒的存放。
- 采用踢脚板设计, 边角防撞安全设计。
- 成品: 符合 GB 28007-2011《儿童家具通用技术条件》的要求, 表面涂层可迁移元素锑 (Sb) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$, 砷 (As) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$, 钡 (Ba) $\leq 1000\text{mg}/\text{kg}$, 镉 (Cd) $\leq 75\text{mg}/\text{kg}$, 铬 (Cr) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$, 铅 (Pb) $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$, 汞 (Hg) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$, 硒 (Se) $\leq 500\text{mg}/\text{kg}$ 。

D. 14. 3 高标版技术要求

- 主材: 柜体采用 18mm 或 20mm 厚松木、橡胶木等实木。
- 涂饰: 木蜡油或水性漆。
- 棱角及边缘: 倒圆或倒角处理。
- 采用顶板盖侧板的设计方式; 柜体底部: 配以耐磨塑胶聚丙烯 (PP) 脚钉。
- 侧板内侧设置有专用塑胶聚丙烯 (PP) 条, 用于教具盒的存放。
- 采用踢脚板设计, 边角防撞安全设计。
- 成品: 符合 GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》的要求, 表面涂层可迁移元素铅 (Pb) $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$, 镉 (Cd) $\leq 50\text{mg}/\text{kg}$, 铬 (Cr) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$, 汞 (Hg) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$, 锑 (Sb) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$, 钡 (Ba) $\leq 1000\text{mg}/\text{kg}$, 硒 (Se) $\leq 500\text{mg}/\text{kg}$, 砷 (As) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 。

D. 15 中空 8 格柜

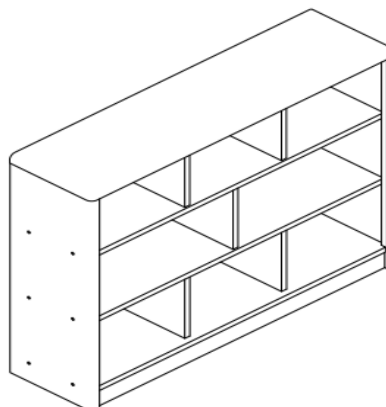


图 D.15 中空 8 格柜

D.15.1 参考规格 (mm)

W1110×D300×H820, 可根据设计需求确定外观、材料和尺寸范围。

D.15.2 标准版技术要求

- 主材: 采用 18mm 厚刨花板、中纤板或胶合板, 甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ (检测方法按 GB 18580-2017), 总挥发性有机化合物 (TVOC) 释放率 $\leq 0.5\text{mg}/\text{m}^2 \cdot \text{h}$ (72h) (检测方法按 HJ 571-2010)。
- 饰面: 环保浸渍胶膜纸双饰面。
- 封边: 聚氯乙烯 (PVC) 封边条, 厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 。
- 棱角及边缘: 倒圆或倒角处理。
- 柜体底部: 配以耐磨塑胶聚丙烯 (PP) 脚钉。
- 柜体内部格局分为三层, 上、下层为 3 格, 中层为 2 格。
- 采用踢脚板设计, 边角防撞安全设计。
- 成品: 符合 GB 28007-2011《儿童家具通用技术条件》的要求, 表面涂层可迁移元素锑 (Sb) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$, 砷 (As) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$, 钡 (Ba) $\leq 1000\text{mg}/\text{kg}$, 镉 (Cd) $\leq 75\text{mg}/\text{kg}$, 铬 (Cr) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$, 铅 (Pb) $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$, 汞 (Hg) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$, 硒 (Se) $\leq 500\text{mg}/\text{kg}$ 。

D.15.3 高标版技术要求

- 主材: 柜体采用 18mm 或 20mm 厚松木、橡胶木等实木。
- 涂饰: 木蜡油或水性漆。
- 棱角及边缘: 倒圆或倒角处理。
- 采用顶板盖侧板的设计方式, 柜体底部: 配以耐磨塑胶聚丙烯 (PP) 脚钉。
- 柜体内部格局分为三层, 上、下层为 3 格, 中层为 2 格。
- 采用踢脚板设计, 边角防撞安全设计。
- 成品: 符合 GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》的要求, 表面涂层可迁移元素铅 (Pb) $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$, 镉 (Cd) $\leq 50\text{mg}/\text{kg}$, 铬 (Cr) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$, 汞 (Hg) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$, 锑 (Sb) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$, 钡 (Ba) $\leq 1000\text{mg}/\text{kg}$, 硒 (Se) $\leq 500\text{mg}/\text{kg}$, 砷 (As) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 。

D.16 中空 5 格柜

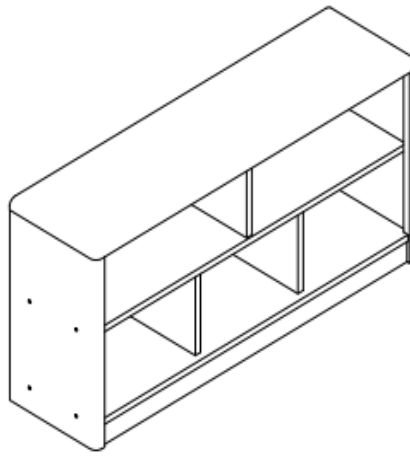


图 D. 16 中空 5 格柜

D. 16. 1 参考规格 (mm)

W1110×D300×D572, 可根据设计需求确定外观、材料和尺寸范围。

D. 16. 2 标准版技术要求

- 主材: 采用 18mm 厚刨花板、中纤板或胶合板, 甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ (检测方法按 GB 18580-2017), 总挥发性有机化合物 (TVOC) 释放率 $\leq 0.5\text{mg}/\text{m}^2 \cdot \text{h}$ (72h) (检测方法按 HJ 571-2010)。
- 饰面: 环保浸渍胶膜纸双饰面。
- 封边: 聚氯乙烯 (PVC) 封边条, 厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 。
- 棱角及边缘: 倒圆或倒角处理。
- 柜体底部: 配以耐磨塑胶聚丙烯 (PP) 脚钉。
- 柜体内部格局分为二层, 上层为 2 格, 下层为 3 格。
- 采用踢脚板设计, 边角防撞安全设计。
- 成品: 符合 GB 28007-2011《儿童家具通用技术条件》的要求, 表面涂层可迁移元素镉 (Sb) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$, 砷 (As) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$, 钡 (Ba) $\leq 1000\text{mg}/\text{kg}$, 镉 (Cd) $\leq 75\text{mg}/\text{kg}$, 铬 (Cr) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$, 铅 (Pb) $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$, 汞 (Hg) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$, 硒 (Se) $\leq 500\text{mg}/\text{kg}$ 。

D. 16. 3 高标版技术要求

- 主材: 柜体采用 18mm 或 20mm 厚松木、橡胶木等实木。
- 涂饰: 木蜡油或水性漆。
- 棱角及边缘: 倒圆或倒角处理。
- 采用顶板盖侧板的设计方式, 柜体底部: 配以耐磨塑胶聚丙烯 (PP) 脚钉。
- 柜体内部格局分为二层, 上层为 2 格, 下层为 3 格。
- 采用踢脚板设计, 边角防撞安全设计。
- 成品: 符合 GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》的要求, 表面涂层可迁移元素铅 (Pb) $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$, 镉 (Cd) $\leq 50\text{mg}/\text{kg}$, 铬 (Cr) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$, 汞 (Hg) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$, 镉 (Sb) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$, 钡 (Ba) $\leq 1000\text{mg}/\text{kg}$, 硒 (Se) $\leq 500\text{mg}/\text{kg}$, 砷 (As) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 。

D. 17 6 人桌

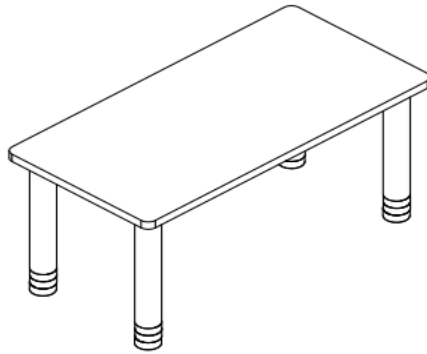


图 D.17 6 人桌

D.17.1 参考规格 (mm)

W1200×D600×H490/H520/H550, 三种固定高度选配一种或根据设计需求确定外观、材料和尺寸范围。

D.17.2 标准版技术要求

- 主材：桌面采用 25mm 厚刨花板、中纤板或胶合板，甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ （检测方法按 GB 18580-2017），总挥发性有机化合物（TVOC）释放率 $\leq 0.5\text{mg}/\text{m}^2 \cdot \text{h}$ （72h）（检测方法按 HJ 571-2010），桌腿采用高强度铁管。
- 饰面：桌面采用浸渍胶膜纸双饰面，桌脚表面采用高级别抗紫外线户外用烤漆处理。
- 封边：聚氯乙烯（PVC）封边条，厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 。
- 棱角及边缘：倒圆或倒角处理。
- 底部配以耐磨塑胶聚丙烯（PP）脚套。
- 成品：符合 GB 28007-2011《儿童家具通用技术条件》的要求，表面涂层可迁移元素锑（Sb） $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ ，砷（As） $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ ，钡（Ba） $\leq 1000\text{mg}/\text{kg}$ ，镉（Cd） $\leq 75\text{mg}/\text{kg}$ ，铬（Cr） $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ ，铅（Pb） $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$ ，汞（Hg） $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ ，硒（Se） $\leq 500\text{mg}/\text{kg}$ 。

D.17.3 高标版技术要求

- 主材：桌面采用 25mm 厚松木等实木，桌脚采用直径 80mm 桦木等实木。
- 涂饰：木蜡油或水性漆。
- 棱角及边缘：倒圆或倒角处理。
- 桌面背面设置有 4 个丙烯腈-丁二烯-苯乙烯塑料（ABS）塑料连接件，桌脚使用螺旋安装方式与桌面连接。桌脚底部安装有高度 30mm 的可调节塑料件，可通过调整塑料件的数量来改变桌面的整体高度。
- 涂饰：木蜡油或水性漆。
- 成品：符合 GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》的要求，表面涂层可迁移元素铅（Pb） $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$ ，镉（Cd） $\leq 50\text{mg}/\text{kg}$ ，铬（Cr） $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ ，汞（Hg） $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ ，锑（Sb） $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ ，钡（Ba） $\leq 1000\text{mg}/\text{kg}$ ，硒（Se） $\leq 500\text{mg}/\text{kg}$ ，砷（As） $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 。

D.18 4 人桌

T/ZIGPA 1—2021

T/ZFA 2—2021

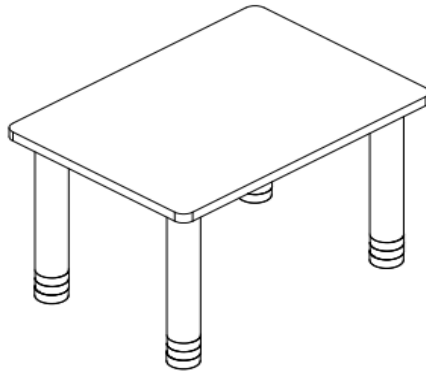


图 D.18 4 人桌

D.18.1 参考规格 (mm)

W800×D600×H490/H520/H550, 三种固定高度选配一种或根据设计需求确定外观、材料和尺寸范围。

D.18.2 标准版技术要求

- 主材: 桌面采用 25mm 厚刨花板、中纤板或胶合板, 甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ (检测方法按 GB 18580-2017), 总挥发性有机化合物 (TVOC) 释放率 $\leq 0.5\text{mg}/\text{m}^2 \cdot \text{h}$ (72h) (检测方法按 HJ 571-2010)。桌腿采用高强度铁管。
- 饰面: 桌面采用浸渍胶膜纸双饰面, 桌脚表面采用高级别抗紫外线户外用烤漆处理。
- 封边: 聚氯乙烯 (PVC) 封边条, 厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 。
- 棱角及边缘: 倒圆或倒角处理。
- 底部: 配以耐磨塑胶聚丙烯 (PP) 脚套。
- 成品: 符合 GB 28007-2011《儿童家具通用技术条件》的要求, 表面涂层可迁移元素镉 (Sb) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$, 砷 (As) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$, 钡 (Ba) $\leq 1000\text{mg}/\text{kg}$, 镉 (Cd) $\leq 75\text{mg}/\text{kg}$, 铬 (Cr) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$, 铅 (Pb) $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$, 汞 (Hg) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$, 硒 (Se) $\leq 500\text{mg}/\text{kg}$ 。

D.18.3 高标版技术要求

- 主材: 桌面采用 25mm 厚松木等实木, 桌脚采用直径 80mm 桦木等实木。
- 涂饰: 木蜡油或水性漆。
- 棱角及边缘: 倒圆或倒角处理。
- 桌面背面设置有 4 个丙烯腈-丁二烯-苯乙烯塑料 (ABS) 塑料连接件, 桌脚使用螺旋安装方式与桌面连接, 方便拆卸。桌脚底部安装有高度 30mm 的可调节塑料件, 可通过调整塑料件的数量来改变桌面的整体高度。
- 成品: 符合 GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》的要求, 表面涂层可迁移元素铅 (Pb) $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$, 镉 (Cd) $\leq 50\text{mg}/\text{kg}$, 铬 (Cr) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$, 汞 (Hg) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$, 镉 (Sb) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$, 钡 (Ba) $\leq 1000\text{mg}/\text{kg}$, 硒 (Se) $\leq 500\text{mg}/\text{kg}$, 砷 (As) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 。

D.19 小方桌

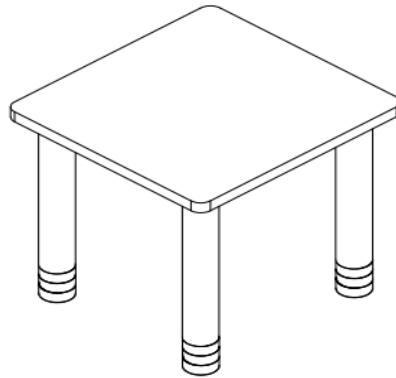


图 D.19 小方桌

D.19.1 参考规格 (mm)

W600×D600×H490/H520/H550, 三种固定高度选配一种或根据设计需求确定外观、材料和尺寸范围。

D.19.2 标准版技术要求

- 主材：桌面采用 25mm 厚刨花板、中纤板或胶合板，甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ （检测方法按 GB 18580-2017），总挥发性有机化合物（TVOC）释放率 $\leq 0.5\text{mg}/\text{m}^2 \cdot \text{h}$ （72h）（检测方法按 HJ 571-2010）。桌腿采用高强度铁管。
- 饰面：桌面采用浸渍胶膜纸双饰面，桌脚表面采用高级别抗紫外线户外用烤漆处理。
- 封边：聚氯乙烯（PVC）封边条，厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 。
- 棱角及边缘：倒圆或倒角处理。
- 底部配以耐磨塑胶聚丙烯（PP）脚套。
- 成品：符合 GB 28007-2011《儿童家具通用技术条件》的要求，表面涂层可迁移元素锑（Sb） $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ ，砷（As） $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ ，钡（Ba） $\leq 1000\text{mg}/\text{kg}$ ，镉（Cd） $\leq 75\text{mg}/\text{kg}$ ，铬（Cr） $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ ，铅（Pb） $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$ ，汞（Hg） $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ ，硒（Se） $\leq 500\text{mg}/\text{kg}$ 。

D.19.3 高标版技术要求

- 主材：桌面采用 25mm 厚松木等实木，桌脚采用直径 80mm 桦木等实木。
- 涂饰：木蜡油或水性漆。
- 棱角及边缘：倒圆或倒角处理。
- 桌面背面设置有 4 个丙烯腈-丁二烯-苯乙烯塑料（ABS）塑料连接件，桌脚使用螺旋安装方式与桌面连接，方便拆卸。桌脚底部安装有高度 30mm 的可调节塑料件，可通过调整塑料件的数量来改变桌面的整体高度。
- 成品：符合 GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》的要求，表面涂层可迁移元素铅（Pb） $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$ ，镉（Cd） $\leq 50\text{mg}/\text{kg}$ ，铬（Cr） $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ ，汞（Hg） $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ ，锑（Sb） $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ ，钡（Ba） $\leq 1000\text{mg}/\text{kg}$ ，硒（Se） $\leq 500\text{mg}/\text{kg}$ ，砷（As） $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 。

D.20 扇形桌

T/ZIGPA 1—2021

T/ZFA 2—2021

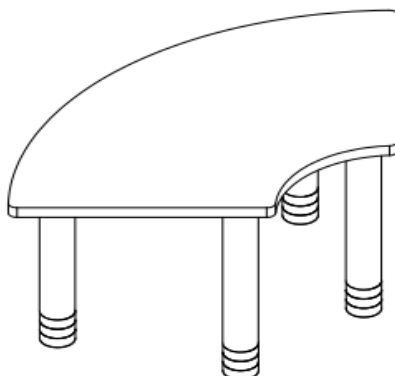


图 D. 20 扇形桌

D. 20.1 参考规格 (mm)

W1260×D680×H490/H520/H550, 三种固定高度选配一种或根据设计需求确定外观、材料和尺寸范围。

D. 20.2 标准版技术要求

- 主材: 桌面采用 25mm 厚刨花板、中纤板或胶合板, 甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ (检测方法按 GB 18580-2017), 总挥发性有机化合物 (TVOC) 释放率 $\leq 0.5\text{mg}/\text{m}^2 \cdot \text{h}$ (72h) (检测方法按 HJ 571-2010)。桌腿采用高强度铁管。
- 饰面: 桌面采用浸渍胶膜纸双饰面, 桌脚表面采用高级别抗紫外线户外用烤漆处理。
- 封边: 聚氯乙烯 (PVC) 封边条, 厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 。
- 棱角及边缘: 倒圆或倒角处理。
- 底部配以耐磨塑胶聚丙烯 (PP) 脚套。
- 成品: 符合 GB 28007-2011《儿童家具通用技术条件》的要求, 表面涂层可迁移元素镉 (Sb) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$, 砷 (As) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$, 钡 (Ba) $\leq 1000\text{mg}/\text{kg}$, 镉 (Cd) $\leq 75\text{mg}/\text{kg}$, 铬 (Cr) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$, 铅 (Pb) $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$, 汞 (Hg) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$, 硒 (Se) $\leq 500\text{mg}/\text{kg}$ 。

D. 20.3 高标版技术要求

- 主材: 桌面采用 25mm 厚松木等实木, 桌脚采用直径 80mm 桦木等实木。
- 涂饰: 木蜡油或水性漆。
- 棱角及边缘: 倒圆或倒角处理。
- 桌面背面设置有 4 个丙烯腈-丁二烯-苯乙烯塑料 (ABS) 塑料连接件, 桌脚使用螺旋安装方式与桌面连接, 方便拆卸。桌脚底部安装有高度 30mm 的可调节塑料件, 可通过调整塑料件的数量来改变桌面的整体高度。
- 成品: 符合 GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》的要求, 表面涂层可迁移元素铅 (Pb) $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$, 镉 (Cd) $\leq 50\text{mg}/\text{kg}$, 铬 (Cr) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$, 汞 (Hg) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$, 镉 (Sb) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$, 钡 (Ba) $\leq 1000\text{mg}/\text{kg}$, 硒 (Se) $\leq 500\text{mg}/\text{kg}$, 砷 (As) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 。

D. 21 半圆桌

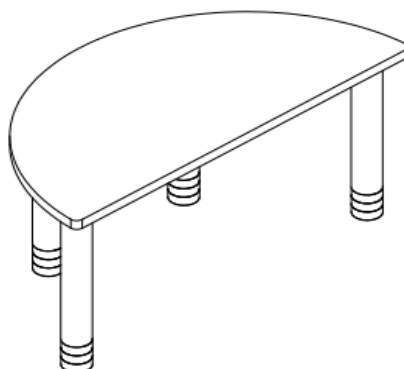


图 D. 21 半圆桌

D. 21.1 参考规格 (mm)

W1200×D600×H490/H520/H550, 三种固定高度选配一种或根据设计需求确定外观、材料和尺寸范围。

D. 21.2 标准版技术要求

- 主材：桌面采用 25mm 厚刨花板、中纤板或胶合板，甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ （检测方法按 GB 18580-2017），总挥发性有机化合物（TVOC）释放率 $\leq 0.5\text{mg}/\text{m}^2 \cdot \text{h}$ （72h）（检测方法按 HJ 571-2010）。桌腿采用高强度铁管。
- 饰面：桌面采用浸渍胶膜纸双饰面，桌脚表面采用高级别抗紫外线户外用烤漆处理。
- 封边：聚氯乙烯（PVC）封边条，厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 。
- 棱角及边缘：倒圆或倒角处理。
- 底部配以耐磨塑胶聚丙烯（PP）脚套。
- 成品：符合 GB 28007-2011《儿童家具通用技术条件》的要求，表面涂层可迁移元素锑（Sb） $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ ，砷（As） $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ ，钡（Ba） $\leq 1000\text{mg}/\text{kg}$ ，镉（Cd） $\leq 75\text{mg}/\text{kg}$ ，铬（Cr） $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ ，铅（Pb） $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$ ，汞（Hg） $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ ，硒（Se） $\leq 500\text{mg}/\text{kg}$ 。

D. 21.3 高标版技术要求

- 主材：桌面采用 25mm 厚松木等实木，桌脚采用直径 80mm 桦木等实木。
- 涂饰：木蜡油或水性漆。
- 棱角及边缘：倒圆或倒角处理。
- 桌面背面设置有 4 个丙烯腈-丁二烯-苯乙烯塑料（ABS）塑料连接件，桌脚使用螺旋安装方式与桌面连接，方便拆卸。桌脚底部安装有高度 30mm 的可调节塑料件，可通过调整塑料件的数量来改变桌面的整体高度。
- 成品：符合 GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》的要求，表面涂层可迁移元素铅（Pb） $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$ ，镉（Cd） $\leq 50\text{mg}/\text{kg}$ ，铬（Cr） $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ ，汞（Hg） $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ ，锑（Sb） $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ ，钡（Ba） $\leq 1000\text{mg}/\text{kg}$ ，硒（Se） $\leq 500\text{mg}/\text{kg}$ ，砷（As） $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 。

D. 22 圆桌

T/ZIGPA 1—2021

T/ZFA 2—2021

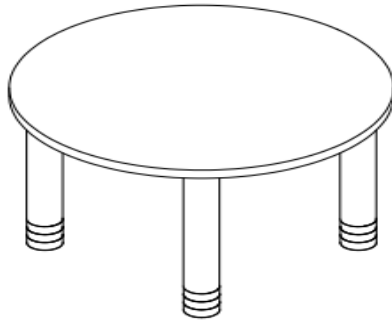


图 D. 22 圆桌

D. 22. 1 参考规格 (mm)

直径850×H490/H520/H550, 三种固定高度选配一种或根据设计需求确定外观、材料和尺寸范围。

D. 22. 2 标准版技术要求

- 主材: 桌面采用 25mm 厚刨花板、中纤板或胶合板, 甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ (检测方法按 GB 18580-2017), 总挥发性有机化合物 (TVOC) 释放率 $\leq 0.5\text{mg}/\text{m}^2 \cdot \text{h}$ (72h) (检测方法按 HJ 571-2010)。桌腿采用高强度铁管。
- 饰面: 桌面采用浸渍胶膜纸双饰面, 桌脚表面采用高级别抗紫外线户外用烤漆处理。
- 封边: 聚氯乙烯 (PVC) 封边条, 厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 。
- 棱角及边缘: 倒圆或倒角处理。
- 底部配以耐磨塑胶聚丙烯 (PP) 脚套。
- 成品: 符合 GB 28007-2011《儿童家具通用技术条件》的要求, 表面涂层可迁移元素锑 (Sb) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$, 砷 (As) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$, 钡 (Ba) $\leq 1000\text{mg}/\text{kg}$, 镉 (Cd) $\leq 75\text{mg}/\text{kg}$, 铬 (Cr) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$, 铅 (Pb) $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$, 汞 (Hg) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$, 硒 (Se) $\leq 500\text{mg}/\text{kg}$ 。

D. 22. 3 高标版技术要求

- 主材: 桌面采用 25mm 厚松木等实木, 桌脚采用直径 80mm 桦木等实木。
- 涂饰: 木蜡油或水性漆。
- 棱角及边缘: 倒圆或倒角处理。
- 桌面背面设置有 4 个丙烯腈-丁二烯-苯乙烯塑料 (ABS) 塑料连接件, 桌脚使用螺旋安装方式与桌面连接, 方便拆卸。桌脚底部安装有高度 30mm 的可调节塑料件, 可通过调整塑料件的数量来改变桌面的整体高度。
- 成品: 符合 GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》的要求, 表面涂层可迁移元素铅 (Pb) $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$, 镉 (Cd) $\leq 50\text{mg}/\text{kg}$, 铬 (Cr) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$, 汞 (Hg) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$, 锑 (Sb) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$, 钡 (Ba) $\leq 1000\text{mg}/\text{kg}$, 硒 (Se) $\leq 500\text{mg}/\text{kg}$, 砷 (As) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 。

D. 23 幼教椅

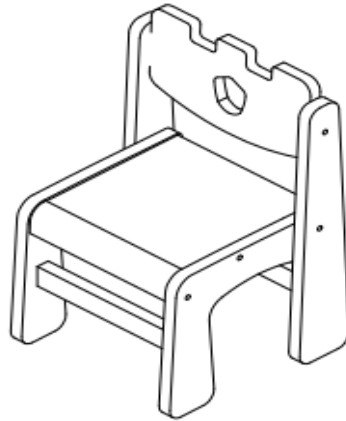


图 D. 23 幼教椅

D. 23.1 参考规格 (mm)

H250/H270/H290, 可根据设计需求确定外观、材料和尺寸范围。

D. 23.2 标准版技术要求

- 主材: 采用 18mm 厚胶合板, 甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ (检测方法按 GB 18580-2017), 总挥发性有机化合物 (TVOC) 释放率 $\leq 0.5\text{mg}/\text{m}^2 \cdot \text{h}$ (72h) (检测方法按 HJ 571-2010)。
- 饰面: 环保浸渍胶膜纸双饰面。
- 封边: 聚氯乙烯 (PVC) 封边条, 厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 。
- 棱角及边缘: 倒圆或倒角处理。
- 椅脚底部: 配以耐磨塑胶聚丙烯 (PP) 脚钉。
- 采用铆接工艺。
- 前后加横档设计。
- 贴合幼儿身体曲线设计, 结构稳固, 不易倾翻。
- 成品: 符合 GB 28007-2011《儿童家具通用技术条件》的要求, 表面涂层可迁移元素锑 (Sb) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$, 砷 (As) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$, 钡 (Ba) $\leq 1000\text{mg}/\text{kg}$, 镉 (Cd) $\leq 75\text{mg}/\text{kg}$, 铬 (Cr) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$, 铅 (Pb) $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$, 汞 (Hg) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$, 硒 (Se) $\leq 500\text{mg}/\text{kg}$ 。

D. 23.3 高标版技术要求

- 主材: 椅背、椅座采用 18mm 厚松木集成材, 侧板采用 18mm 厚环保松木等实木材料。
- 涂饰: 木蜡油或水性漆。
- 棱角及边缘: 倒圆或倒角处理。
- 椅脚底部: 配以耐磨塑胶聚丙烯 (PP) 脚钉。
- 采用铆接工艺。
- 前后加横档设计。
- 贴合幼儿身体曲线设计, 结构稳固, 不易倾翻。
- 成品: 符合 GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》的要求, 表面涂层可迁移元素铅 (Pb) $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$, 镉 (Cd) $\leq 50\text{mg}/\text{kg}$, 铬 (Cr) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$, 汞 (Hg) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$, 锑 (Sb) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$, 钡 (Ba) $\leq 1000\text{mg}/\text{kg}$, 硒 (Se) $\leq 500\text{mg}/\text{kg}$, 砷 (As) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 。

D. 24 成人椅

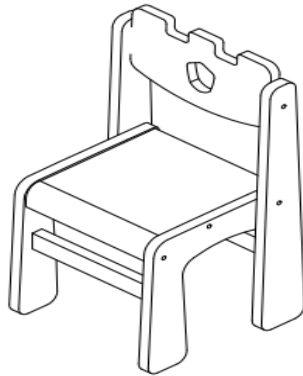


图 D. 24 成人椅

D. 24. 1 参考规格 (mm)

H400, 可根据设计需求确定外观、材料和尺寸范围。

D. 24. 2 标准版技术要求

- 主材: 采用 18mm 厚胶合板, 甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ (检测方法按 GB 18580-2017), 总挥发性有机化合物 (TVOC) 释放率 $\leq 0.5\text{mg}/\text{m}^2 \cdot \text{h}$ (72h) (检测方法按 HJ 571-2010)。
- 饰面: 环保浸渍胶膜纸双饰面。
- 封边: 聚氯乙烯 (PVC) 封边条, 厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 。
- 棱角及边缘: 倒圆或倒角处理。
- 椅脚底部: 配以耐磨塑胶聚丙烯 (PP) 脚钉。
- 采用铆接工艺。
- 前后加横档设计。
- 贴合幼儿身体曲线设计, 结构稳固, 不易倾翻。
- 成品: 符合 GB 28007-2011《儿童家具通用技术条件》的要求, 表面涂层可迁移元素锑 (Sb) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$, 砷 (As) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$, 钡 (Ba) $\leq 1000\text{mg}/\text{kg}$, 镉 (Cd) $\leq 75\text{mg}/\text{kg}$, 铬 (Cr) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$, 铅 (Pb) $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$, 汞 (Hg) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$, 硒 (Se) $\leq 500\text{mg}/\text{kg}$ 。

D. 24. 3 高标版技术要求

- 主材: 椅背、椅座采用 18mm 厚松木集成材, 侧板采用 18mm 厚环保松木等实木材料。
- 涂饰: 木蜡油或水性漆。
- 棱角及边缘: 倒圆或倒角处理。
- 椅脚底部: 配以耐磨塑胶聚丙烯 (PP) 脚钉。
- 采用铆接工艺。
- 前后加横档设计。
- 贴合幼儿身体曲线设计, 结构稳固, 不易倾翻。
- 成品: 符合 GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》的要求, 表面涂层可迁移元素铅 (Pb) $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$, 镉 (Cd) $\leq 50\text{mg}/\text{kg}$, 铬 (Cr) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$, 汞 (Hg) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$, 锑 (Sb) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$, 钡 (Ba) $\leq 1000\text{mg}/\text{kg}$, 硒 (Se) $\leq 500\text{mg}/\text{kg}$, 砷 (As) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 。

D. 25 可堆叠单层床

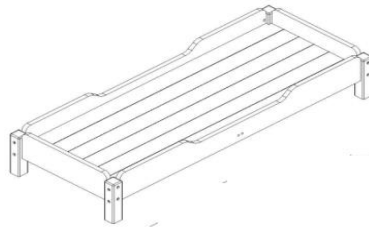


图 D. 25 可堆叠单人床

D. 25.1 参考规格 (mm)

W1400×D560×H235, 可根据设计需求确定外观、材料和尺寸范围。

D. 25.2 标准版技术要求

- 主材: 立柱采用 48mm×48mm 松木等实木, 围板采用 15mm 厚胶合板, 甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ (检测方法按 GB 18580-2017), 总挥发性有机化合物 (TVOC) 释放率 $\leq 0.5\text{mg}/\text{m}^2 \cdot \text{h}$ (72h) (检测方法按 HJ 571-2010)。
- 饰面: 立柱采用水性漆, 围板采用浸渍胶膜纸双饰面。
- 封边: 聚氯乙烯 (PVC) 封边条, 厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 。
- 棱角及边缘: 倒圆或倒角处理。
- 可堆叠设计, 结构稳固, 不易倾倒。
- 成品: 符合 GB 28007-2011《儿童家具通用技术条件》的要求, 表面涂层可迁移元素锑 (Sb) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$, 砷 (As) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$, 钡 (Ba) $\leq 1000\text{mg}/\text{kg}$, 镉 (Cd) $\leq 75\text{mg}/\text{kg}$, 铬 (Cr) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$, 铅 (Pb) $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$, 汞 (Hg) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$, 硒 (Se) $\leq 500\text{mg}/\text{kg}$ 。

D. 25.3 高标版技术要求

- 主材: 立柱采用 48mm×48mm 松木, 围板采用 20mm 厚松木等实木材料。
- 涂饰: 木蜡油或水性漆。
- 棱角及边缘: 倒圆或倒角处理。
- 可堆叠设计, 结构稳固, 不易倾倒。
- 成品: 符合 GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》的要求, 表面涂层可迁移元素铅 (Pb) $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$, 镉 (Cd) $\leq 50\text{mg}/\text{kg}$, 铬 (Cr) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$, 汞 (Hg) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$, 锑 (Sb) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$, 钡 (Ba) $\leq 1000\text{mg}/\text{kg}$, 硒 (Se) $\leq 500\text{mg}/\text{kg}$, 砷 (As) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 。

D. 26 双层床

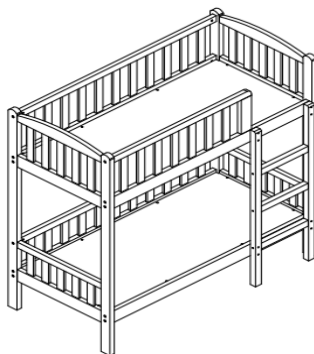


图 D. 26 双人床

T/ZIGPA 1—2021

T/ZFA 2—2021

D. 26.1 参考规格 (mm)

W1400×D690×H1360, 可根据设计需求确定外观、材料和尺寸范围。

D. 26.2 标准版技术要求

- 主材: 立柱采用 30mm×70mm 松木, 围板采用 15mm 厚胶合板, 甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ (检测方法按 GB 18580-2017), 总挥发性有机化合物 (TVOC) 释放率 $\leq 0.5\text{mg}/\text{m}^2 \cdot \text{h}$ (72h) (检测方法按 HJ 571-2010)。
- 饰面: 立柱采用水性漆, 围板采用浸渍胶膜纸双饰面。
- 封边: 聚氯乙烯 (PVC) 封边条, 厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 。
- 棱角及边缘: 倒圆或倒角处理。
- 安全栏板: 安全栏板的顶边与床铺面上表面的距离应不少于 300mm, 床褥上表面到安全栏板的顶边距离应不少于 200mm。床褥的最大厚度应在床的相应位置标上永久性的标记线, 显示床褥上表面的最大高度。
- 安全栏板缺口长度: 最小为 300mm, 最大为 400mm。
- 上下铺结构设计, 结构稳固, 不易倾倒。
- 成品: 符合 GB 28007-2011《儿童家具通用技术条件》的要求, 表面涂层可迁移元素锑 (Sb) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$, 砷 (As) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$, 钡 (Ba) $\leq 1000\text{mg}/\text{kg}$, 镉 (Cd) $\leq 75\text{mg}/\text{kg}$, 铬 (Cr) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$, 铅 (Pb) $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$, 汞 (Hg) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$, 硒 (Se) $\leq 500\text{mg}/\text{kg}$ 。

D. 26.3 高标版技术要求

- 主材: 立柱采用 48mm×48mm 松木, 围板采用 20mm 厚松木等实木材料。
- 涂饰: 木蜡油或水性漆。
- 棱角及边缘: 倒圆或倒角处理。
- 上下铺结构设计, 结构稳固, 不易倾倒。
- 安全栏板: 安全栏板的顶边与床铺面上表面的距离应不少于 300mm, 床褥上表面到安全栏板的顶边距离应不少于 200mm。床褥的最大厚度应在床的相应位置标上永久性的标记线, 显示床褥上表面的最大高度。
- 安全栏板缺口长度: 最小为 300mm, 最大为 400mm。
- 成品: 符合 GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》的要求, 表面涂层可迁移元素铅 (Pb) $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$, 镉 (Cd) $\leq 50\text{mg}/\text{kg}$, 铬 (Cr) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$, 汞 (Hg) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$, 锑 (Sb) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$, 钡 (Ba) $\leq 1000\text{mg}/\text{kg}$, 硒 (Se) $\leq 500\text{mg}/\text{kg}$, 砷 (As) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 。

D. 27 多层抽屉床

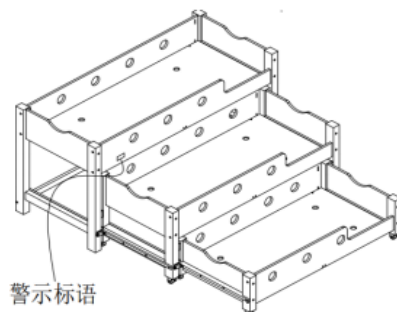


图 D. 27 多层抽屉床

D. 27.1 参考规格 (mm)

W1520×D670×H825, 可根据设计需求确定外观、材料和尺寸范围。

D. 27.2 标准版技术要求

- 主材：立柱采用松木，围板采用 15mm 厚胶合板，甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ （检测方法按 GB 18580-2017），总挥发性有机化合物（TVOC）释放率 $\leq 0.5\text{mg}/\text{m}^2 \cdot \text{h}$ （72h）（检测方法按 HJ 571-2010）。
- 饰面：立柱采用环保水性漆，围板采用浸渍胶膜纸双饰面。
- 封边：聚氯乙烯（PVC）封边条，厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 。
- 棱角及边缘：倒圆或倒角处理。
- 安全栏板：安全栏板的顶边与床铺面上表面的距离应不少于 300mm，床褥上表面到安全栏板的顶边距离应不少于 200mm。床褥的最大厚度应在床的相应位置标上永久性的标记线，显示床褥上表面的最大高度。
- 安全栏板缺口长度：最小为 300mm，最大为 400mm。
- 床与床之间设置有插销装置，当床拉出使用时，用于床体之间的固定。
- 每层抽屉床的底部均配以 4 个塑料滑轮（其中 2 个带锁定功能），方便移动及固定。
- 结构稳固，不易倾倒，全面采用圆角设计。
- 成品：符合 GB 28007-2011《儿童家具通用技术条件》的要求，表面涂层可迁移元素锑（Sb） $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ ，砷（As） $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ ，钡（Ba） $\leq 1000\text{mg}/\text{kg}$ ，镉（Cd） $\leq 75\text{mg}/\text{kg}$ ，铬（Cr） $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ ，铅（Pb） $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$ ，汞（Hg） $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ ，硒（Se） $\leq 500\text{mg}/\text{kg}$ 。

D. 27.3 高标版技术要求

- 主材：立柱采用松木，围板采用 15mm 厚橡胶木等实木材料。
- 涂饰：木蜡油或水性漆。
- 棱角及边缘：倒圆或倒角处理。
- 床与床之间设置有插销装置，当床拉出使用时，用于床体之间的固定。
- 安全栏板：安全栏板的顶边与床铺面上表面的距离应不少于 300mm，床褥上表面到安全栏板的顶边距离应不少于 200mm。床褥的最大厚度应在床的相应位置标上永久性的标记线，显示床褥上表面的最大高度。
- 安全栏板缺口长度：最小为 300mm，最大为 400mm。
- 每层抽屉床的底部均配以 4 个塑料滑轮（其中 2 个带锁定功能），方便移动及固定。
- 成品：符合 GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》的要求，表面涂层可迁移元素铅（Pb） $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$ ，镉（Cd） $\leq 50\text{mg}/\text{kg}$ ，铬（Cr） $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ ，汞（Hg） $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ ，锑（Sb） $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ ，钡（Ba） $\leq 1000\text{mg}/\text{kg}$ ，硒（Se） $\leq 500\text{mg}/\text{kg}$ ，砷（As） $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 。

附 录 E
(规范性)
普教实验室家具技术要求

E.1 小学、初中、高中实验室教师演示台

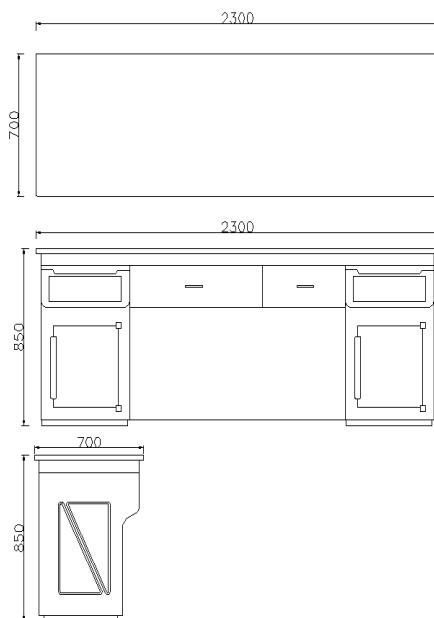


图 E.1 小学、初中、高中实验室教师演示台

E.1.1 演示台

E.1.1.1 参考规格 (mm)

W2300×D700×H850

E.1.1.2 标准版技术要求

- 台面：采用 12.7mm 实芯理化板、20mm 陶瓷板或环氧树脂板等，边缘加厚。实芯理化板的甲醛释放量 $\leq 0.124\text{mg}/\text{m}^3$ (GB 18580-2017)，耐沸水性能 5 级、表面耐龟裂性能 5 级 (参照 GB/T 17657-2013)。
- 柜身材质：中间部分主体框架采用 40mm×60mm×1.2mm 的方钢作为支撑架，侧板、背板采用 1.0mm 冷轧板折弯成型，左右柜体全聚丙烯 (PP) 塑料。
- 连接件：表面经纯环氧树脂塑粉高温固化处理。
- 框架：采用 1.2mm 厚冷轧钢板折弯成型为 60mm×40mm，表面粉末静电喷涂。纯环氧树脂塑粉高温固化处理。
- 箱体：采用 1.0mm 厚冷轧钢板，冲压成型，表面喷涂纯环氧树脂；塑粉高温固化处理。
- 结构：专用连接件连接组合紧固。
- 中台面为准备台面 (放置实验仪器) 和演示台面：中间放教师电源，左、右两侧为柜体。
- 成品：符合 GB 24820-2009《实验室家具通用技术条件》的要求。

E.1.2 主控电源

E.1.2.1 参考规格 (mm)

W700×D140×H300(内径)

E.1.2.2 标准版技术要求

在组合柜内装有教师演示电源及主控电源装置，可分组控制学生的电源，并配备总漏电保护和分组保护装置。电源带总开关、漏电保护开关、工作指示灯、220V交流输出多用插座。电源必须符合JY/T 0374-2004标准，电源系统符合3C认证。

E.2 小学、初中、高中物理/化学/生物实验室家具

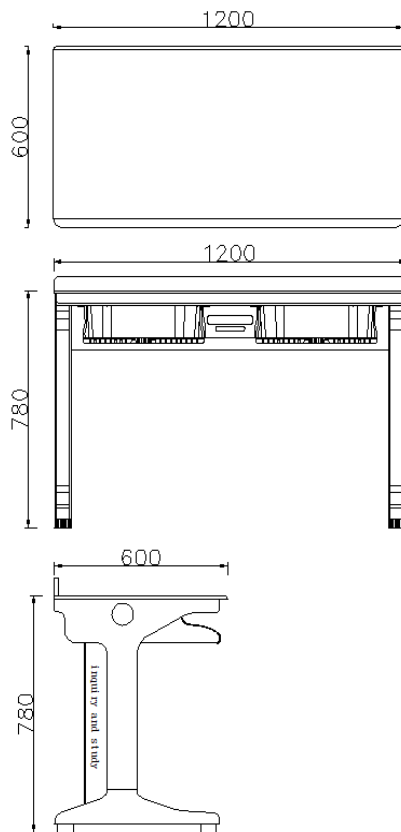


图 E.2 小学、初中、高中物理/化学/生物实验室家具

E.2.1 学生实验桌

E.2.1.1 参考规格 (mm)

W1200×D600×H780

E.2.1.2 标准版技术要求

- 台面：采用 12.7mm 实芯理化板、20mm 陶瓷板或环氧树脂板等，边缘加厚。实芯理化板的甲醛释放量 $\leq 0.124\text{mg}/\text{m}^3$ （GB 18580-2017），耐沸水性能 5 级、表面耐龟裂性能 5 级（参照 GB/T 17657-2013）。
- 桌身材质及配件：
 - 前后横梁：采用60mm×40mm壁厚2.5mm的铝型材材料，内设2条不低于2mm厚的加强筋；材料表面经过防腐氧化处理和纯环氧树脂塑粉高温固化处理，具有较强的耐蚀性及承重性。
 - 中横梁：采用110mm×16mm壁厚2mm的铝型材材料，内设2条不低于2mm厚的加强筋。
 - 工字脚架：由立柱、上下支脚、桌脚加固件和脚套四部分组成。
 - 立柱：采用100mm×50mm壁厚 $\geq 2.2\text{mm}$ 的铝材材料，内设4根厚度 $\geq 2\text{mm}$ 的加强筋。
 - 上下支脚：采用3.5mm厚铝压铸。

T/ZIGPA 1—2021

T/ZFA 2—2021

- 桌脚加固件：安装在上下支脚之间，采用聚丙烯（PP）工程塑料，厚度为12mm，高度为：550mm，宽度为：105mm，用于加固工字脚架。
 - 脚套：采用聚丙烯（PP）材料。
- 书斗：规格 470mm×285mm×130mm，采用聚丙烯（PP）工程塑料注塑成型，底部设有排水孔，斗的前端设有笔槽与橡皮擦架子，便于学生摆放物品。
- 成品：符合 GB 24820-2009《实验室家具通用技术条件》的要求。

E. 2. 2 学生抽屉电源

E. 2. 2. 1 参考规格（mm）

无

E. 2. 2. 2 标准版技术要求

单独在学生实验台中间电源盒内设置多功能220V插座，采用推拉式设计滑道具有静音和锁定功能。电源必须符合JY/T 0374-2004标准，电源系统符合3C认证。

E. 2. 3 学生桌电源筒

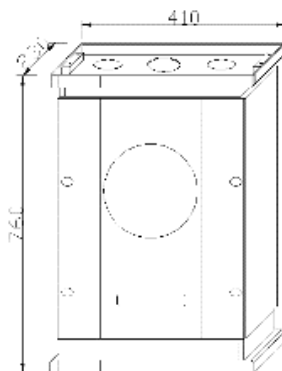


图 E. 3 学生桌电源筒

E. 2. 3. 1 参考规格（mm）

W410×D230×H760（物理/生物）W1100×D230×H760（化学）

E. 2. 3. 2 标准版技术要求

整体塑料制作，装在桌子的中间，外壳带圆形装饰板，下面带说明标牌字体规格为40mm×260mm。

E. 3 小学、初中、高中实验室家具（通用）

E. 3. 1 水槽柜

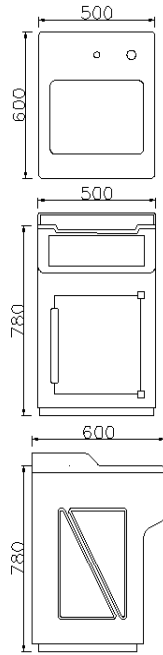


图 E.4 水槽柜

E.3.1.1 参考规格 (mm)

水槽外部尺寸: W500×D600×H780 水槽内部尺寸: W400×D300×H220

E.3.1.2 标准版技术要求

- 水槽柜台面: 台面材料用大理石、人造石、人造板或不锈钢等, 采用台下盆安装, 预留三联水嘴与紧急洗眼器的安装孔。
- 水槽具有防溢水, 防臭防倒流功能。
- 下水管: 不锈钢或聚氯乙烯 (PVC) 材质。
- 可调地脚: 高强度聚氯乙烯 (PVC) 可调地脚, 调节高度为 0~40mm。
- 柜门: 聚丙烯 (PP)、聚氯乙烯 (PVC)、饰面人造板或喷涂钢板材质。
- 门框及箱体: 门框均采用聚丙烯 (PP)、聚氯乙烯 (PVC)、饰面人造板或喷涂钢板材质。
- 三联水嘴: 主要材质为铜或不锈钢, 耐腐蚀, 开关寿命要求可达 20 万次, 鹅颈出水管可 360° 旋转, 符合 GB 18145-2014 标准。
- 成品: 符合 GB 24820-2009《实验室家具通用技术条件》的要求。

E.3.2 实验圆凳

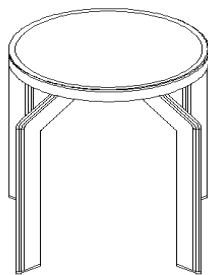


图 E.5 实验圆凳

T/ZIGPA 1—2021

T/ZFA 2—2021

E. 3. 2. 1 参考规格 (mm)

直径300×H450

E. 3. 2. 2 标准版技术要求

- 凳脚材质：4个凳脚采用15mm×30mm×1.5mm椭圆钢管模具一次成型；满焊接完成，结构牢固，经高温粉体烤漆处理；固定式凳面直径不小于300mm。
- 凳面材质：采用聚丙烯共聚级注塑，厚6mm。表面细纹咬花，防滑不发光；凳面底部镶嵌4枚铜质螺纹，采用不锈钢螺丝与圆型托盘固定。
- 脚垫材质：采用聚丙烯（PP）加耐磨纤维质塑料，实心倒勾式一体射出成型。
- 成品：符合GB/T3325-2017《金属家具通用技术条件》的要求。

E. 4 小学、初中、高中准备室家具

E. 4. 1 仪器柜

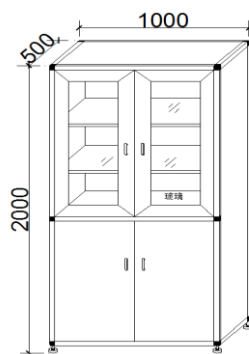


图 E. 6 仪器柜

E. 4. 1. 1 参考规格 (mm)

W1000×D500×H2000

E. 4. 1. 2 标准版技术要求

- 铝木结构，铝型材规格32mm×32mm×1.5mm。柜门上部为铝合金门框，5mm厚钢化玻璃对开门，设有16mm厚活动层板，并配铝合金加强条；下部柜门厚16mm，设有活动层板。
- 成品：符合GB 24820-2009《实验室家具通用技术条件》的要求。

E. 4. 2 药品柜

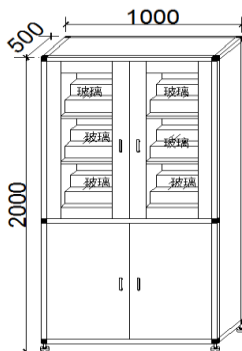


图 E. 7 药品柜

E. 4. 2. 1 参考规格 (mm)

W1000×D500×H2000

E. 4. 2. 2 标准版技术要求

- 铝木结构，铝型材规格 32mm×32mm×1.5mm。柜门上部为铝合金门框，5mm 厚钢化玻璃对开门，设有 16mm 厚活动层板，并配铝合金加强条；下部柜门厚 16mm，设有活动层板。
- 成品：符合 GB 24820-2009《实验室家具通用技术条件》的要求。

E. 4. 3 标本柜

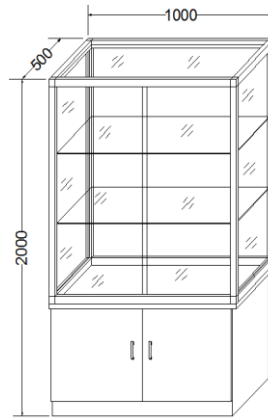


图 E. 8 标本柜

E. 4. 3. 1 参考规格 (mm)

W1000×D500×H2000

E. 4. 3. 2 标准版技术要求

- 铝木结构：上部铝玻结构，下柜木质结构。甲醛释放量 $\leq 0.124\text{mg}/\text{m}^3$ (GB 18580-2017)。
- 成品：符合 GB 24820-2009《实验室家具通用技术条件》的要求。

E. 4. 4 准备台

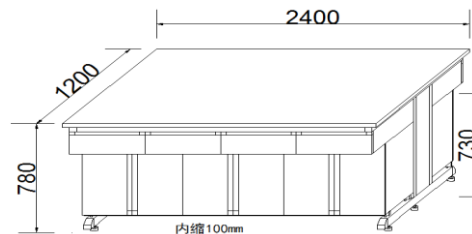


图 E. 9 准备台

E. 4. 4. 1 参考规格 (mm)

W2400×D1200×H780

E. 4. 4. 2 标准版技术要求

T/ZIGPA 1—2021

T/ZFA 2—2021

- 台面：采用 12.7mm 实芯理化板、20mm 陶瓷板或环氧树脂板等，边缘加厚。实芯理化板的甲醛释放量 $\leq 0.124\text{mg}/\text{m}^3$ （GB 18580-2017），耐沸水性能 5 级、表面耐龟裂性能 5 级（参照 GB/T 17657-2013）。
- 钢木结构，主框架采用 60mm \times 40mm（壁厚 2mm）方钢组成的 C 型骨架，前后梁：采用 2.0mm 厚冷轧钢板；底柜托梁：采用 40mm \times 25mm（壁厚 2mm）方钢；整体表面喷涂纯环氧树脂塑粉高温固化处理，耐酸耐腐蚀。
- 箱体：背板及吊板采用 16mm 厚浸渍胶膜纸饰面板或整体塑料、实芯理化板等，台身板材组合采用丙烯腈-丁二烯-苯乙烯塑料（ABS）子母件连接组装而成，所有板材截面均采用 2mm 厚聚氯乙烯（PVC）封边条封边。
- 柜门：采用 18mm 厚浸渍胶膜纸饰面板，柜门和四周 2mm 厚聚氯乙烯（PVC）封边。
- 固定脚：采用丙烯腈-丁二烯-苯乙烯塑料（ABS）工程塑料模具成型制作而成，高度可调。
- 成品：符合 GB 24820-2009《实验室家具通用技术条件》的要求。

E. 4.5 带水准备台

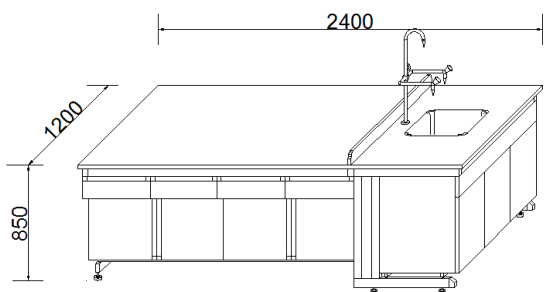


图 E.10 带水准备台

E. 4.5.1 参考规格（mm）

W2400 \times D1200 \times H850

E. 4.5.2 标准版技术要求

- 台面：采用 12.7mm 实芯理化板、20mm 陶瓷板或环氧树脂板等，边缘加厚。实芯理化板的甲醛释放量 $\leq 0.124\text{mg}/\text{m}^3$ （GB 18580-2017），耐沸水性能 5 级、表面耐龟裂性能 5 级（参照 GB/T 17657-2013）。
- 钢木结构，主框架采用 60mm \times 40mm（壁厚 2mm）方钢组成的 C 型骨架，前后梁：采用 2.0mm 厚冷轧钢板；底柜托梁：采用 40mm \times 25mm（壁厚 2mm）方钢；整体表面喷涂纯环氧树脂塑粉高温固化处理，耐酸耐腐蚀。
- 箱体：背板及吊板采用 16mm 厚浸渍胶膜纸饰面板或整体塑料、实芯理化板等，台身板材组合采用丙烯腈-丁二烯-苯乙烯塑料（ABS）子母件连接组装而成，所有板材截面均采用 2mm 厚聚氯乙烯（PVC）封边条封边。
- 柜门：采用 18mm 厚浸渍胶膜纸饰面板，柜门和四周 2mm 厚聚氯乙烯（PVC）封边。
- 固定脚：采用丙烯腈-丁二烯-苯乙烯塑料（ABS）工程塑料模具成型制作而成，高度可调。
- 三联水嘴：主要材质为铜或不锈钢，耐腐蚀，开关寿命要求可达 20 万次，鹅颈出水管可 360° 旋转，符合 GB 18145-2014 标准。
- 成品：符合 GB 24820-2009《实验室家具通用技术条件》的要求。

附录 F
(规范性)
高校实验室家具技术要求

F.1 中央台

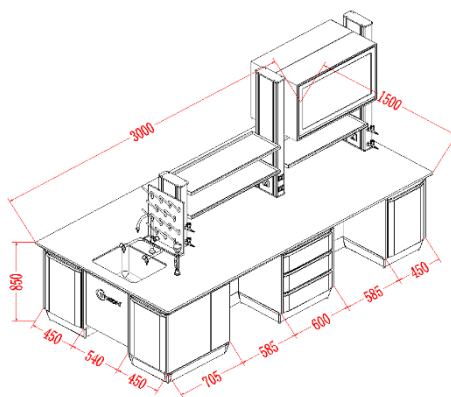


图 F.1 中央台

F.1.1 参考规格 (mm)

W3000×D1500×H850

F.1.2 标准版技术要求

- 基材：材质为冷轧钢板，最小屈服强度 $\leq 280\text{MPa}$ ，厚度 $\geq 0.8\text{mm}$ ；符合 GB/T 708-2019 《冷轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差》。
- 台面：采用 12.7mm 实芯理化板、20mm 陶瓷板或环氧树脂板等，边缘加厚。实芯理化板的甲醛释放量 $\leq 0.124\text{mg}/\text{m}^3$ (GB 18580-2017)，耐沸水性能 5 级、表面耐龟裂性能 5 级 (参照 GB/T 17657-2013)。
- 金属表面处理：
 - 预处理：脱脂、水洗、酸洗、水洗中和、磷化、干燥等工序过程。
 - 喷涂处理：环氧树脂有色粉末静电喷涂，24h 乙酸盐雾试验 ≥ 7 级 (QB/T 3827-1999)。
 - 金属喷塑涂层，重金属含量 (mg/kg)：可溶性铅 ≤ 90 ，可溶性镉 ≤ 75 ，可溶性铬 ≤ 60 ，可溶性汞 ≤ 60 (GB 18584-2001)。
- 导轨：24h 乙酸盐雾测试 ≥ 7 级 (QB/T 3827-1999)，耐久性测试 40000 次 (QB/T 2454-2013)。抽屉采用三节导轨，承重 $\geq 30\text{kg}$ 。
- 铰链或合页：24h 乙酸盐雾测试 ≥ 7 级 (QB/T 3827-1999)，耐久性测试 40000 次 (QB/T 2189-2013)，采用 110° 铰链。
- 锁具：符合 GB 21556-2008 《锁具安全通用技术条件》弹子家具锁的要求。
- 实验台采用模块化任意组合，主箱体分上中下三层重叠设计，书写操作位配置可折叠式背板。桌面配置铝合金或冷轧钢板多功能试剂架：
 - 上梁：上梁整体结构，使用铝型材或冷轧钢板。
 - 踢脚板：使用铝型材或聚氯乙烯 (PVC)。
 - 承重要求：实验台每延米承重不小于 400kg ；抽屉承重不小于 40kg ；门板承重不小于 30kg ；柜体层板承重不小于 40kg 。
 - 可调地脚：高强度聚氯乙烯 (PVC) 可调地脚，调节高度为 $0\sim 40\text{mm}$ 。

T/ZIGPA 1—2021

T/ZFA 2—2021

- 紧固件、连接件均使用高强度镀锌金属件。
- 水槽：塑料和不锈钢材质，经 10%醋酸，10%氢氧化钠，15%次氯酸钠，饱和氯化钠溶液，70%乙醇分别试验后表面应无永久腐蚀或变形。
- 三联水嘴：主要材质为铜或不锈钢，耐腐蚀，开关寿命要求可达 20 万次，鹅颈出水管可 360° 旋转，符合 GB 18145-2014 标准。
- 滴水架：聚丙烯（PP）材质，滴水棒可拆卸，底部托盘中间设有排水孔。
- 成品：符合 GB 24820-2009《实验室家具通用技术条件》的要求。

F.1.3 高标版技术要求

- 基材：材质为冷轧钢板，最小屈服强度 $\leq 280\text{MPa}$ ，厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ ；符合 GB/T 708-2019《冷轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差》。
- 台面：采用 12.7mm 实芯理化板、20mm 陶瓷板或环氧树脂板等，边缘加厚。实芯理化板的甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ （GB 18580-2017），耐沸水性能 5 级、表面耐龟裂性能 5 级（参照 GB/T 17657-2013）。
- 金属表面处理：
 - 预处理：脱脂、水洗、酸洗、水洗中和、磷化、干燥等工序过程。
 - 喷涂处理：环氧树脂有色粉末静电喷涂，24h 乙酸盐雾试验 ≥ 9 级（QB/T 3827-1999）。
 - 金属喷涂层硬度 $\geq 2\text{H}$ ；（GB/T 3325-2017）；
 - 金属喷塑涂层，重金属含量（mg/kg）：可溶性铅 ≤ 90 ，可溶性镉 ≤ 75 ，可溶性铬 ≤ 60 ，可溶性汞 ≤ 60 （GB 18584-2001）。
- 导轨：24h 乙酸盐雾测试 ≥ 9 级（QB/T 3827-1999），耐久性测试 80000 次（QB/T 2454-2013）。抽屉采用三节阻尼导轨，承重 $\geq 45\text{kg}$ 。
- 铰链或合页：24h 乙酸盐雾测试 ≥ 9 级（QB/T 3827-1999），耐久性测试 80000 次（QB/T 2189-2013），采用 110° 阻尼铰链。
- 锁具：符合 GB 21556-2008《锁具安全通用技术条件》弹子家具锁的要求。
- 实验台采用模块化任意组合，主箱体分上中下三层重叠设计，书写操作位配置可折叠式背板。桌面配置铝合金或冷轧钢板多功能试剂架：
 - 上梁：上梁整体结构，使用铝型材或冷轧钢板。
 - 踢脚板：使用铝型材或聚氯乙烯（PVC）。
 - 承重要求：实验台每延米承重不小于 400kg；抽屉承重不小于 40kg；门板承重不小于 30kg；柜体层板承重不小于 40kg。
 - 可调地脚：高强度聚氯乙烯（PVC）可调地脚，调节高度为 0~40mm。
- 紧固件、连接件均使用高强度镀锌金属件。
- 水槽：塑料和不锈钢材质，经 10%醋酸，10%氢氧化钠，15%次氯酸钠，饱和氯化钠溶液，70%乙醇分别试验后表面应无永久腐蚀或变形。
- 三联水嘴：主要材质为铜或不锈钢，耐腐蚀，开关寿命要求可达 20 万次，鹅颈出水管可 360° 旋转，符合 GB 18145-2014 标准。
- 成品：符合 GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》要求，其中甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，可迁移元素铅（Pb） $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$ ，镉（Cd） $\leq 50\text{mg}/\text{kg}$ ，铬（Cr） $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ ，汞（Hg） $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ ，锑（Sb） $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ ，钡（Ba） $\leq 1000\text{mg}/\text{kg}$ ，硒（Se） $\leq 500\text{mg}/\text{kg}$ ，砷（As） $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 。

F.2 边台

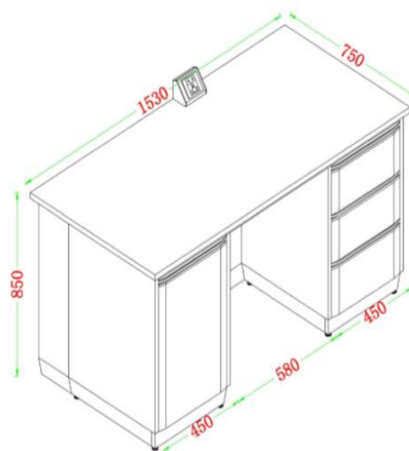


图 F.2 边台

F.2.1 参考规格 (mm)

W1530×D750×H850

F.2.2 标准版技术要求

- 基材：材质为冷轧钢板，最小屈服强度 $\leq 280\text{MPa}$ ，厚度 $\geq 0.8\text{mm}$ ；符合 GB/T 708-2019 《冷轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差》。
- 台面：采用 12.7mm 实芯理化板、20mm 陶瓷板或环氧树脂板等，边缘加厚。实芯理化板的甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ (GB 18580-2017)，耐沸水性能 5 级、表面耐龟裂性能 5 级 (参照 GB/T 17657-2013)。
- 金属表面处理：
 - 预处理：脱脂、水洗、酸洗、水洗中和、磷化、干燥等工序过程。
 - 喷涂处理：环氧树脂有色粉末静电喷涂，24h 乙酸盐雾试验 ≥ 7 级 (QB/T 3827-1999)。
 - 金属喷塑涂层，重金属含量 (mg/kg)：可溶性铅 ≤ 90 ，可溶性镉 ≤ 75 ，可溶性铬 ≤ 60 ，可溶性汞 ≤ 60 (GB 18584-2001)。
- 导轨：24h 乙酸盐雾测试 ≥ 7 级 (QB/T 3827-1999)，耐久性测试 40000 次 (QB/T 2454-2013)。抽屉采用三节导轨，承重 $\geq 30\text{kg}$ 。
- 铰链或合页：24h 乙酸盐雾测试 ≥ 7 级 (QB/T 3827-1999)，耐久性测试 40000 次 (QB/T 2189-2013)，采用 110° 铰链。
- 锁具：符合 GB 21556-2008 《锁具安全通用技术条件》弹子家具锁的要求。
- 实验台采用模块化任意组合，主箱体分上中下三层重叠设计，书写操作位配置可折叠式背板。桌面配置铝合金或冷轧钢板多功能试剂架；
 - 上梁：上梁整体结构，使用铝型材或冷轧钢板。
 - 踢脚板：使用铝型材或聚氯乙烯 (PVC)。
 - 承重要求：实验台每延米承重不小于 400kg ；抽屉承重不小于 40kg ；门板承重不小于 30kg ；柜体层板承重不小于 40kg 。
 - 可调地脚：高强度聚氯乙烯 (PVC) 可调地脚，调节高度为 $0\sim 40\text{mm}$ 。
- 紧固件、连接件均使用高强度镀锌金属件。
- 成品：符合 GB 24820-2009 《实验室家具通用技术条件》的要求。

F.2.3 高标版技术要求

T/ZIGPA 1—2021

T/ZFA 2—2021

- 基材：材质为冷轧钢板，最小屈服强度 $\leq 280\text{MPa}$ ，厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ ；符合 GB/T 708-2019 《冷轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差》。
- 台面：采用 12.7mm 实芯理化板、20mm 陶瓷板或环氧树脂板等，边缘加厚。实芯理化板的甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ （GB 18580-2017），耐沸水性能 5 级、表面耐龟裂性能 5 级（参照 GB/T 17657-2013）。
- 金属表面处理：
 - 预处理：脱脂、水洗、酸洗、水洗中和、磷化、干燥等工序过程。
 - 喷涂处理：环氧树脂有色粉末静电喷涂，24h 乙酸盐雾试验 ≥ 9 级（QB/T 3827-1999）。
 - 金属喷涂层硬度 $\geq 2\text{H}$ ；（GB/T 3325-2017）。
 - 重金属含量（mg/kg）：可溶性铅 ≤ 90 ，可溶性镉 ≤ 50 ，可溶性铬 ≤ 25 ，可溶性汞 ≤ 25 （GB 18584-2001）。
- 导轨：24h 乙酸盐雾测试 ≥ 9 级（QB/T 3827-1999），耐久性测试 80000 次（QB/T 2454-2013）。抽屉采用三节阻尼导轨，承重 $\geq 45\text{kg}$ 。
- 铰链或合页：24h 乙酸盐雾测试 ≥ 9 级（QB/T 3827-1999），耐久性测试 80000 次（QB/T 2189-2013），采用 110° 阻尼铰链。
- 锁具：符合 GB 21556-2008 《锁具安全通用技术条件》弹子家具锁的要求。
- 实验台采用模块化任意组合，主箱体分上中下三层重叠设计，书写操作位配置可折叠式背板。桌面配置铝合金或冷轧钢板多功能试剂架；
 - 上梁：上梁整体结构，使用铝型材或冷轧钢板。
 - 踢脚板：使用铝型材或聚氯乙烯（PVC）。
 - 承重要求：实验台每延米承重不小于 400kg ；抽屉承重不小于 40kg ；门板承重不小于 30kg ；柜体层板承重不小于 40kg 。
 - 可调地脚：高强度聚氯乙烯（PVC）可调地脚，调节高度为 $0\sim 40\text{mm}$ 。
- 紧固件、连接件均使用高强度镀锌金属件。
- 成品：符合 GB/T 35607-2017 《绿色产品评价 家具》要求，其中甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，可迁移元素铅（Pb） $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$ ，镉（Cd） $\leq 50\text{mg}/\text{kg}$ ，铬（Cr） $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ ，汞（Hg） $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ ，锑（Sb） $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ ，钡（Ba） $\leq 1000\text{mg}/\text{kg}$ ，硒（Se） $\leq 500\text{mg}/\text{kg}$ ，砷（As） $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 。

F.3 试剂柜

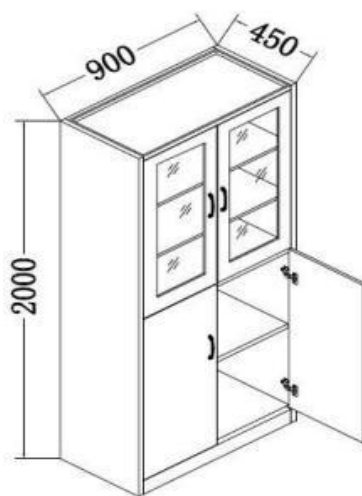


图 F.3 试剂柜

F.3.1 参考规格 (mm)

W900×D500×H2000

F.3.2 标准版技术要求

- 基材：材质为冷轧钢板，最小屈服强度 $\leq 280\text{MPa}$ ，厚度 $\geq 0.8\text{mm}$ ；符合 GB/T 708-2019 《冷轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差》。
- 台面：采用 12.7mm 实芯理化板、20mm 陶瓷板或环氧树脂板等，边缘加厚。实芯理化板的甲醛释放量 $\leq 0.124\text{mg}/\text{m}^3$ (GB 18580-2017)，耐沸水性能 5 级、表面耐龟裂性能 5 级 (参照 GB/T 17657-2013)。
- 金属表面处理：
 - 预处理：脱脂、水洗、酸洗、水洗中和、磷化、干燥等工序过程。
 - 喷涂处理：环氧树脂有色粉末静电喷涂，24h 乙酸盐雾试验 ≥ 7 级 (QB/T 3827-1999)。
 - 金属喷塑涂层，重金属含量 (mg/kg)：可溶性铅 ≤ 90 ，可溶性镉 ≤ 75 ，可溶性铬 ≤ 60 ，可溶性汞 ≤ 60 (GB 18584-2001)。
- 导轨：24h 乙酸盐雾测试 ≥ 7 级 (QB/T 3827-1999)，耐久性测试 40000 次 (QB/T 2454-2013)。抽屉采用三节导轨，承重 $\geq 30\text{kg}$ 。
- 铰链或合页：24h 乙酸盐雾测试 ≥ 7 级 (QB/T 3827-1999)，耐久性测试 40000 次 (QB/T 2189-2013)，采用 110° 铰链。
- 锁具：符合 GB 21556-2008 《锁具安全通用技术条件》弹子家具锁的要求。
- 成品：符合 GB 24820-2009 《实验室家具通用技术条件》的要求。

F.3.3 高标版技术要求

- 基材：材质为冷轧钢板，最小屈服强度 $\leq 280\text{MPa}$ ，厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ ；符合 GB/T 708-2019 《冷轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差》。
- 台面：采用实芯理化板、陶瓷板、环氧树脂板或大理石板等，边缘加厚。实芯理化板的甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ (GB 18580-2017)，耐沸水性能 5 级、表面耐龟裂性能 5 级 (参照 GB/T 17657-2013)。
- 金属表面处理：
 - 预处理：脱脂、水洗、酸洗、水洗中和、磷化、干燥等工序过程。
 - 喷涂处理：环氧树脂有色粉末静电喷涂，24h 乙酸盐雾试验 ≥ 9 级 (QB/T 3827-1999)。
 - 金属喷涂层硬度 $\geq 2\text{H}$ ；(GB/T 3325-2017)。
 - 重金属含量 (mg/kg)：可溶性铅 ≤ 90 ，可溶性镉 ≤ 50 ，可溶性铬 ≤ 25 ，可溶性汞 ≤ 25 (GB 18584-2001)。
- 导轨：24h 乙酸盐雾测试 ≥ 9 级 (QB/T 3827-1999)，耐久性测试 80000 次 (QB/T 2454-2013)。抽屉采用三节阻尼导轨，承重 $\geq 45\text{kg}$ 。
- 铰链或合页：24h 乙酸盐雾测试 ≥ 9 级 (QB/T 3827-1999)，耐久性测试 80000 次 (QB/T 2189-2013)，采用 110° 阻尼铰链。
- 锁具：符合 GB 21556-2008 《锁具安全通用技术条件》弹子家具锁的要求。
- 成品：符合 GB/T 35607-2017 《绿色产品评价 家具》要求，其中甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，可迁移元素铅 (Pb) $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$ ，镉 (Cd) $\leq 50\text{mg}/\text{kg}$ ，铬 (Cr) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ ，汞 (Hg) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ ，锑 (Sb) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ ，钡 (Ba) $\leq 1000\text{mg}/\text{kg}$ ，硒 (Se) $\leq 500\text{mg}/\text{kg}$ ，砷 (As) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 。

F.4 全钢通风柜

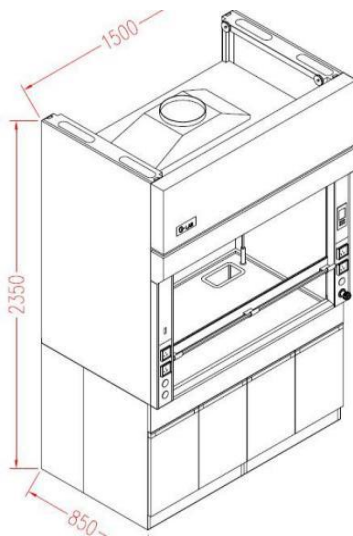


图 F.4 全钢通风柜

F.4.1 参考规格 (mm)

W1500×D850×H2350

F.4.2 标准版技术要求

- 外壳：采用冷轧钢板，经过脱脂、水洗、酸洗、水洗中和、磷化、干燥等工序过程，表面经环氧树脂静电粉末喷涂，涂层厚度为 $\geq 75 \mu\text{m}$ ，最后经高温固化而成。
- 基材：材质为冷轧钢板，力学性能最小屈服强度 $\leq 280\text{MPa}$ ，厚度 1.0mm，符合 GB/T 708-2019 《冷轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差》。
- 金属喷塑涂层，重金属含量(mg/kg):可溶性铅 ≤ 90 ，可溶性镉 ≤ 75 ，可溶性铬 ≤ 60 ，可溶性汞 ≤ 60 (GB 18584-2001)。
- 导轨：24h 乙酸盐雾测试 ≥ 7 级 (QB/T 3827-1999)，耐久性测试 40000 次(QB/T 2454-2013)。
- 铰链或合页：24h 乙酸盐雾测试 ≥ 7 级 (QB/T 3827-1999)，耐久性测试 40000 次(QB/T 2189-2013)，采用 110° 铰链。
- 视窗采用 5mm 厚钢化玻璃。视窗框采用车窗滑道设计，可上下开启最大幅度为 800mm。推拉门底部设计有橡胶减震垫块。采用重锤悬吊方式调节视窗开启高度，重锤后置，可拆卸后背板检修重锤，视窗与重锤之间的平衡索采用同步带（链条）。无级平行式升降，施以 $\leq 0.5\text{kg}$ 压力可停留在任何位置，可以上下推拉，利于实验物品的存放。视窗把手：采用一字型铝合金型材。
- 照明：30W 防爆日光灯组，照明不少于 300LUX。
- 通风孔：顶板开通风孔，1200mm 通风柜采用直径 250 通风孔；1500mm 与 1800mm 通风柜采用直径 315 通风孔。
- 水槽：采用高密度聚丙烯 (PP) 材料，耐强腐蚀，耐刻刮。
- 水嘴：采用实验室专用加厚铜质模具化单联水龙头，陶瓷阀芯，表面经环氧树脂粉末喷涂处理。
- 排气管道：聚氯乙烯 (PVC) 或聚丙烯 (PP) 管，具耐腐蚀性能。
- 插座采用二三孔插座，安装于设备夹层内，插座默认为 10A 二三孔插座，特殊情况可配置 16A 三孔插座。每个插座标配 4 平方电线，特殊情况可配置其他规格电线。
- 噪音： $\leq 62\text{dB}$ ；风速：0.5m/s 三段式排风。

——成品：符合 QB/T 5589-2021 《实验室家具 通风柜》的要求。

F.4.3 高标版技术要求

- 外壳：采用冷轧钢板，经过脱脂、水洗、酸洗、水洗中和、磷化、干燥等工序过程，表面经环氧树脂静电粉末喷涂，涂层厚度为 $\geq 75 \mu\text{m}$ ，最后经高温固化而成。
- 基材：材质为冷轧钢板，力学性能最小屈服强度 $\leq 280\text{MPa}$ ，厚度 1.2mm，符合 GB/T 708-2019 《冷轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差》。
- 金属喷塑涂层：金属喷涂层硬度 $\geq 2\text{H}$ ；(GB/T 3325-2017)。重金属含量(mg/kg)：可溶性铅 ≤ 90 ，可溶性镉 ≤ 50 ，可溶性铬 ≤ 25 ，可溶性汞 ≤ 25 (GB 18584-2001)。导轨：24h 乙酸盐雾测试 ≥ 9 级(QB/T 3827-1999)，耐久性测试 80000 次(QB/T 2454-2013)。铰链或者不锈钢合页：24h 乙酸盐雾测试 ≥ 9 级(QB/T 3827-1999)，耐久性测试 80000 次(QB/T 2189-2013)。采用 110° 阻尼铰链。
- 视窗采用 5mm 厚钢化玻璃，车窗滑道设计，可上下开启最大幅度为 800mm。推拉门底部设计有橡胶减震垫块。采用重锤悬吊方式调节视窗开启高度，重锤后置，可拆卸后背板检修重锤，视窗与重锤之间平衡索采用同步带(链条)。无级平行式升降，施以 $\leq 0.5\text{kg}$ 压力可停留在任何位置，可以上下推拉，利于实验物品的存放。视窗把手：采用一字型铝合金型材。
- 照明：30W 防爆日光灯组，照明不少于 400LUX。
- 通风孔：顶板开通风孔，1200mm 通风柜采用直径 250 通风孔；1500mm 与 1800mm 通风柜采用直径 315 通风孔。
- 水槽：采用高密度聚丙烯(PP)材料，耐强腐蚀，耐刻刮。
- 水嘴：采用加厚铜质模具化单联水龙头、陶瓷阀芯表面经环氧树脂粉末喷涂处理。
- 排气管道：聚氯乙烯(PVC)或聚丙烯(PP)管，具耐腐蚀性能。
- 插座采用二三孔插座，安装于设备夹层内，插座默认为 10A 二三孔插座，特殊情况可配置 16A 三孔插座。每个插座标配 4 平方电线，特殊情况可配置其他规格电线。
- 噪音： $\leq 55\text{dB}$ ；风速：0.5m/s 三段式排风。
- 成品：符合 QB/T 5589-2021 《实验室家具 通风柜》的要求，且符合 GB/T 35607-2017 《绿色产品评价 家具》的要求，其中甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，可迁移元素铅(Pb) $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$ ，镉(Cd) $\leq 50\text{mg}/\text{kg}$ ，铬(Cr) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ ，汞(Hg) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ ，锑(Sb) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ ，钡(Ba) $\leq 1000\text{mg}/\text{kg}$ ，硒(Se) $\leq 500\text{mg}/\text{kg}$ ，砷(As) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 。

F.5 器皿柜、药品柜、样品柜

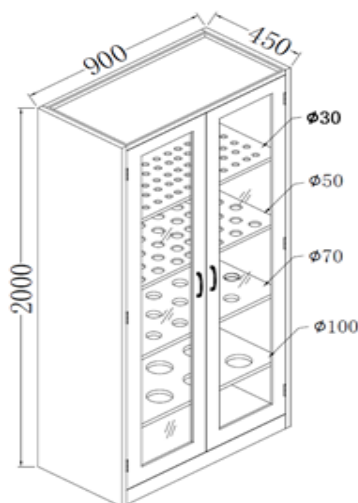


图 F.5 器皿柜、药品柜、样品柜

T/ZIGPA 1—2021

T/ZFA 2—2021

F.5.1 参考规格 (mm)

W900×D450×H2000

F.5.2 标准版技术要求

- 基材：材质为冷轧钢板，最小屈服强度 $\leq 280\text{MPa}$ ，厚度 $\geq 0.8\text{mm}$ ；符合 GB/T 708-2019 《冷轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差》。
- 台面：采用 12.7mm 实芯理化板、20mm 陶瓷板或环氧树脂板等，边缘加厚。实芯理化板的甲醛释放量 $\leq 0.124\text{mg}/\text{m}^3$ （GB 18580-2017），耐沸水性能 5 级、表面耐龟裂性能 5 级（参照 GB/T 17657-2013）。
- 金属表面处理：
 - 预处理：脱脂、水洗、酸洗、水洗中和、磷化、干燥等工序过程。
 - 喷涂处理：环氧树脂有色粉末静电喷涂，24h 乙酸盐雾试验 ≥ 7 级（QB/T 3827-1999）。
 - 金属喷塑涂层，重金属含量(mg/kg)：可溶性铅 ≤ 90 ，可溶性镉 ≤ 75 ，可溶性铬 ≤ 60 ，可溶性汞 ≤ 60 (GB 18584-2001)。
- 导轨：24h 乙酸盐雾测试 ≥ 7 级（QB/T 3827-1999），耐久性测试 40000 次(QB/T 2454-2013)。抽屉采用三节导轨，承重 $\geq 30\text{kg}$ 。
- 铰链或合页：24h 乙酸盐雾测试 ≥ 7 级（QB/T 3827-1999），耐久性测试 40000 次(QB/T 2189-2013)，采用 110° 铰链。
- 锁具：符合 GB 21556-2008 《锁具安全通用技术条件》弹子家具锁的要求。
- 成品：符合 GB 24820-2009 《实验室家具通用技术条件》的要求。

F.5.3 高标版技术要求

- 基材：材质为冷轧钢板，最小屈服强度 $\leq 280\text{MPa}$ ，厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ ；符合 GB/T 708-2019 《冷轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差》。
- 台面：采用实芯理化板、陶瓷板、环氧树脂板或大理石板等，边缘加厚。实芯理化板的甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ （GB 18580-2017），耐沸水性能 5 级、表面耐龟裂性能 5 级（参照 GB/T 17657-2013）。
- 金属表面处理：
 - 预处理：脱脂、水洗、酸洗、水洗中和、磷化、干燥等工序过程。
 - 喷涂处理：环氧树脂有色粉末静电喷涂，24h 乙酸盐雾试验 ≥ 9 级（QB/T 3827-1999）。
 - 金属喷涂层硬度 $\geq 2\text{H}$ ；(GB/T 3325-2017)。
 - 重金属含量(mg/kg)：可溶性铅 ≤ 90 ，可溶性镉 ≤ 50 ，可溶性铬 ≤ 25 ，可溶性汞 ≤ 25 (GB 18584-2001)。
- 导轨：24h 乙酸盐雾测试 ≥ 9 级（QB/T 3827-1999），耐久性测试 80000 次(QB/T 2454-2013)。抽屉采用三节阻尼导轨，承重 $\geq 45\text{kg}$ 。
- 铰链或合页：24h 乙酸盐雾测试 ≥ 9 级（QB/T 3827-1999），耐久性测试 80000 次(QB/T 2189-2013)，采用 110° 阻尼铰链。
- 锁具：符合 GB 21556-2008 《锁具安全通用技术条件》弹子家具锁的要求。
- 成品：符合 GB/T 35607-2017 《绿色产品评价 家具》要求，可迁移元素铅 (Pb) $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$ ，镉 (Cd) $\leq 50\text{mg}/\text{kg}$ ，铬 (Cr) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ ，汞 (Hg) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ ，锑 (Sb) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ ，钡 (Ba) $\leq 1000\text{mg}/\text{kg}$ ，硒 (Se) $\leq 500\text{mg}/\text{kg}$ ，砷 (As) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 。

F.6 天平台

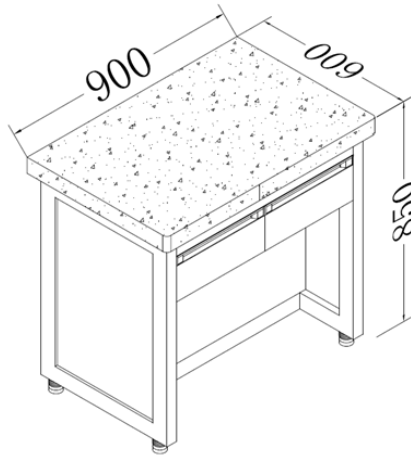


图 F.6 天平台

F.6.1 参考规格 (mm)

W900×D600×H850

F.6.2 标准版技术要求

- 基材：材质为冷轧钢板，最小屈服强度 $\leq 280\text{MPa}$ ，厚度 $\geq 0.8\text{mm}$ ；符合 GB/T 708-2019 《冷轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差》。
- 金属表面处理：
 - 预处理：脱脂、水洗、酸洗、水洗中和、磷化、干燥等工序过程。
 - 喷涂处理：环氧树脂有色粉末静电喷涂，24h 乙酸盐雾试验 ≥ 7 级（QB/T 3827-1999）。
 - 金属喷塑涂层，重金属含量(mg/kg)：可溶性铅 ≤ 90 ，可溶性镉 ≤ 75 ，可溶性铬 ≤ 60 ，可溶性汞 ≤ 60 (GB 18584-2001)。
- 导轨：24h 乙酸盐雾测试 ≥ 7 级（QB/T 3827-1999），耐久性测试 40000 次(QB/T 2454-2013)。抽屉采用三节导轨，承重 $\geq 30\text{kg}$ 。
- 铰链或合页：24h 乙酸盐雾测试 ≥ 7 级（QB/T 3827-1999），耐久性测试 40000 次(QB/T 2189-2013)，采用 110° 铰链。
- 锁具：符合 GB 21556-2008 《锁具安全通用技术条件》弹子家具锁的要求。
- 结构：全钢结构，三级防震设计，可独立调节水平，防震良好，适用于万级以下的天平操作。
- 台面：40mm 厚大理石操作台面。
- 框架：主体结构采用冷轧方形钢管，以专用连接件连接，方管焊接后经脱脂、水洗、酸洗、水洗中和、磷化、干燥后，静电喷涂环氧树脂，喷涂厚度 $\geq 75\mu\text{m}$ ，静态承重 $\geq 250\text{kg}$ 。
- 可调地脚：高强度聚氯乙烯(PVC)可调地脚，调节高度为 $0\sim 30\text{mm}$ 。
- 成品：符合 GB 24820-2009 《实验室家具通用技术条件》的要求。

F.6.3 高标版技术要求

- 基材：材质为冷轧钢板，最小屈服强度 $\leq 280\text{MPa}$ ，厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ ；符合 GB/T 708-2019 《冷轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差》。
- 金属表面处理：
 - 预处理：脱脂、水洗、酸洗、水洗中和、磷化、干燥等工序过程。
 - 喷涂处理：环氧树脂有色粉末静电喷涂，24h 乙酸盐雾试验 ≥ 9 级（QB/T 3827-1999）。

T/ZIGPA 1—2021

T/ZFA 2—2021

- 金属喷涂层硬度 $\geq 2H$; (GB/T 3325-2017)。
 - 重金属含量(mg/kg):可溶性铅 ≤ 90 , 可溶性镉 ≤ 50 , 可溶性铬 ≤ 25 , 可溶性汞 ≤ 25 (GB 18584-2001)。
- 导轨: 24h 乙酸盐雾测试 ≥ 9 级(QB/T 3827-1999), 耐久性测试 80000 次(QB/T 2454-2013)。抽屉采用三节阻尼导轨, 承重 $\geq 45\text{kg}$ 。
- 铰链或合页: 24h 乙酸盐雾测试 ≥ 9 级(QB/T 3827-1999), 耐久性测试 80000 次(QB/T 2189-2013), 采用 110° 阻尼铰链。
- 锁具: 符合 GB 21556-2008《锁具安全通用技术条件》弹子家具锁的要求。
- 结构: 全钢结构, 三级防震设计, 可独立调节水平, 防震良好, 适用于万级以下的天平操作。
- 台面: 60mm 厚大理石操作台面。
- 框架: 主体结构采用冷轧方形钢管, 以专用连接件连接, 方管焊接后经脱脂、水洗、酸洗、水洗中和、磷化、干燥后, 静电喷涂环氧树脂, 喷涂厚度 $\geq 75\mu\text{m}$, 静态承重 $\geq 250\text{kg}$ 。
- 可调地脚: 高强度聚氯乙烯(PVC)可调地脚, 调节高度为 $0\sim 30\text{mm}$ 。
- 成品: 符合 GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》要求, 其中甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$, 可迁移元素铅(Pb) $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$, 镉(Cd) $\leq 50\text{mg}/\text{kg}$, 铬(Cr) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$, 汞(Hg) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$, 锑(Sb) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$, 钡(Ba) $\leq 1000\text{mg}/\text{kg}$, 硒(Se) $\leq 500\text{mg}/\text{kg}$, 砷(As) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 。

F.7 紧急喷淋器

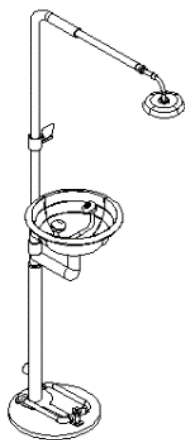


图 F.7 紧急喷淋器

F.7.1 参考规格 (mm)

无

F.7.2 标准版技术要求

- 主体材料: 06Cr19Ni10 材质 (304 不锈钢), 厚度 $\geq 3\text{mm}$ 。可以抗弱酸、碱、盐和油类腐蚀的现场。
- 配备喷淋系统和洗眼系统, 冲洗时间不得小于 15 分钟, 喷淋水直径不小于 500mm 。
- 洗眼器正常水压要求: $0.3\text{MPa}\sim 0.6\text{MPa}$, 密封压力: 0.8MPa , 喷淋流量 $\geq 80\text{L}/\text{min}$, 洗眼流量 $\geq 12\text{L}/\text{min}$ 。
- 洗眼系统要求: 配备过滤装置。

F.7.3 高标版技术要求

无

F.8 台式洗眼器

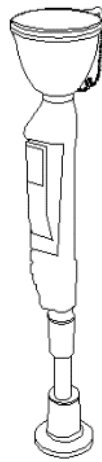


图 F.8 台式洗眼器

F.8.1 参考规格 (mm)

无

F.8.2 标准版技术要求

- 洗眼喷头：采用 06Cr19Ni10 材质（304 不锈钢）材质与 06Cr19Ni10 材质（304 不锈钢）过滤网一体成型制作，内装起泡器或小型前置过滤器具有过滤泡棉及防尘功能。
- 止逆阀，其阀门可自动关闭，洗眼流量 $\geq 12\text{L}/\text{min}$ 。
- 洗眼管路设有渗水孔，以排空洗眼喷头内残留水，利于管路清洁卫生和防冻。
- 莲蓬头护罩：橡胶质护杯，以避免紧急使用时瞬间接触眼部造成碰撞二次伤害。
- 防尘盖使用时可随时被水冲开，并降低突然打开时短暂的高水压，避免冲伤眼睛。

F.8.3 高标版技术要求

无

F.9 万向抽气罩

T/ZIGPA 1—2021

T/ZFA 2—2021

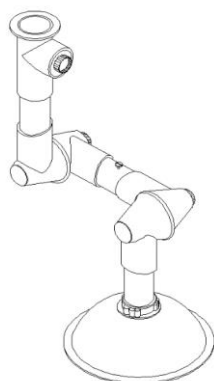


图 F.9 万向抽气罩

F.9.1 参考规格 (mm)

无

F.9.2 标准版技术要求

- 管道：聚丙烯 (PP) 材质。
- 顶部连接件铝合金 360° 旋转装置，坚固耐用。
- 集气罩：高密度聚丙烯 (PP) / 聚碳酸酯 (PC) 材质 罩口加装旋转装置。
- 关节：高密度聚丙烯 (PP) 材质，可 360° 旋转调节方向，易拆卸、重组及清洗。
- 关节松紧旋钮：全铜材质确保螺纹不滑丝，内嵌不锈钢轴承，与关节连接杆锁合。
- 气流调节阀：手动调节外部阀门旋钮，控制进入之气流量。
- 固定底座：为高密度聚丙烯 (PP) 材质。
- 常温下，经盐酸、硝酸、氢氧化钠、甲醛、乙醚各 30% 的稀释液，各自擦拭主要部件表面 10min 后洗净，应无明显变形、脱色和使用性能的缺陷。

F.9.3 高标版技术要求

无

F.10 原子吸风罩

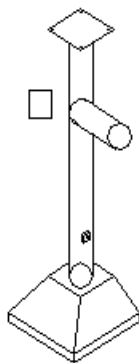


图 F.10 原子吸风罩

F. 10.1 参考规格 (mm)

W500×D500

F. 10.2 标准版技术要求

- 可伸缩不锈钢集气罩、带手动调节阀等。
- 不锈钢集气罩：采用 1.0mm 及以上 06Cr19Ni10 材质（304 不锈钢）制作，原子吸收罩尺寸为 500mm×500mm，根据实验需要，抽气罩可以上下伸缩 150mm，以方便实验操作。
- 不锈钢导风管：采用 1.0mm 以上不锈钢制作，在导风管上配有手动调节阀，开启度可以 0° ~180°，可调节风量。
- 安装：安装用支架固定于屋顶天花上，并和主排风管连接。
- 风量要求：根据实验要求的不同，风量可有不同的设计值，对于要求较低の場合，可采用风量 300m³/h~600m³/h。
- 常温下，经盐酸、硝酸、氢氧化钠、甲醛、乙醚各 30%的稀释液，各自擦拭主要部件表面 10min 后洗净，应无明显变形、脱色和使用性能的缺陷。

F. 10.3 高标版技术要求

无

F. 11 理化板**F. 11.1 参考规格 (mm)**

无

F. 11.2 标准版技术要求

台面：采用12.7mm实芯理化板、20mm陶瓷板或环氧树脂板等，边缘加厚。实芯理化板的甲醛释放量 ≤0.124mg/m³（GB 18580-2017），耐沸水性能5级、表面耐龟裂性能5级（参照GB/T 17657-2013）。

F. 11.3 高标版技术要求

无

F. 12 陶瓷板**F. 12.1 参考规格 (mm)**

无

F. 12.2 标准版技术要求

- 台面：采用 20mm 厚一体成型高温烧制实验室工业陶瓷台面，见截面采用同色低温上釉，或者釉料与胚体经高温一体烧结而成，表面釉面颜色和胚体颜色一致的实验室专用同色透芯陶瓷台面，台面表面耐高温、耐腐蚀、耐磨、不脱色、不变色、美观大方。
- 耐高温：陶瓷台面为 A 级不燃材料，陶瓷台面燃烧性能为 A1 级。耐高温性能符合 GB/T 26696-2011 标准。
- 洛氏硬度符合 GB/T 26696-2011 标准。
- 线性热膨胀系数符合 GB/T 4100-2015 附录 G。
- 断裂模数符合 GB/T 3810.4-2016 标准。
- 耐酸碱腐蚀：台面化学性能 GB/T 21747-2008 《教学实验室设备实验台(桌)的安全要求及试验方法》进行检验，可耐受 12 种化学试剂。

F. 12.3 高标版技术要求

无

附录 G
(规范性)
医院家具技术要求

G.1 病床床架

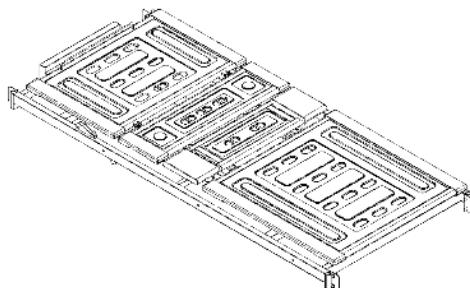


图 G.1 病床床架

G.1.1 参考规格 (mm)

无

G.1.2 标准版技术要求

基材符合以下要求:

- 空心型钢,符合 GB/T 6728-2017《结构用冷弯空心型材》标准材质,壁厚 $\geq 1.2\text{mm}$;
- 冷轧钢板:最小屈服强度 $\leq 280\text{MPa}$,转轴受力钣金件厚度 $\geq 2.5\text{mm}$,其它钣金件厚度 $\geq 1.0\text{mm}$;符合 GB/T 708-2019《冷轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差》的要求。

G.1.3 高标版技术要求

基材符合以下要求:

- 空心型钢,符合 GB/T 6728-2017《结构用冷弯空心型材》标准材质,壁厚 $\geq 1.5\text{mm}$;
- 冷轧钢板:最小屈服强度 $\leq 280\text{MPa}$,转轴受力钣金件厚度 $\geq 3.0\text{mm}$,其它钣金件厚度 $\geq 1.2\text{mm}$;符合 GB/T 708-2019《冷轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差》的要求。

G.2 病床床面板

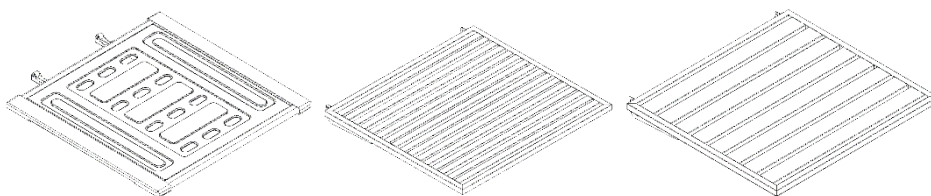


图 G.2 病床床面板

G.2.1 参考规格 (mm)

无

G.2.2 标准版技术要求

- 钢板面板的基材要求：冷轧钢板，最小屈服强度 $\leq 280\text{MPa}$ ，厚度 $\geq 0.8\text{mm}$ ，四边折弯焊接。符合 GB/T 708-2019 《冷轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差》的要求。
- 钢板条面板的基材要求：外框空心型钢，符合 GB/T 6728-2017 《结构用冷弯空心型材》标准材质，壁厚 $\geq 1.2\text{mm}$ ；内部横条采用由冷轧钢板经冷加工而成，冷轧钢板力学性能符合最小屈服强度 $\leq 280\text{MPa}$ ，厚度 $\geq 0.8\text{mm}$ ，间隔 $\leq 25\text{mm}$ 。
- 木板面板的基材要求：外框空心型钢，符合 GB/T 6728-2017 《结构用冷弯空心型材》标准材质，壁厚 $\geq 1.2\text{mm}$ ；内部采用浸渍胶膜纸饰面胶合板，其中外观质量合格品，板材厚度 $\geq 16\text{mm}$ 。
- 木条面板的基材要求：外框空心型钢，符合 GB/T 6728-2017 《结构用冷弯空心型材》标准材质，壁厚 $\geq 1.2\text{mm}$ ，其中外观质量合格，板材厚度 $\geq 16\text{mm}$ ，板材与板材间隔 $\leq 25\text{mm}$ 。
- 与床架装配后，承重符合 YY 0003-1990 《病床标准》要求。

G.2.3 高标版技术要求

- 钢板面板的基材要求：冷轧钢板：最小屈服强度 $\leq 280\text{MPa}$ ，厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ ，四边折弯焊接；符合 GB/T 708-2019 《冷轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差》的要求。
- 钢板条面板的基材要求：外框空心型钢，符合 GB/T 6728-2017 《结构用冷弯空心型材》标准材质，壁厚 $\geq 1.5\text{mm}$ ；内部横条采用由冷轧钢板经冷加工而成，冷轧钢板力学性能符合最小屈服强度 $\leq 280\text{MPa}$ ，厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ ，间隔 $\leq 20\text{mm}$ 。
- 木板面板的基材要求：外框空心型钢，符合 GB/T 6728-2017 《结构用冷弯空心型材》标准材质，壁厚 $\geq 1.5\text{mm}$ ；内部采用浸渍胶膜纸饰面胶合板，其中外观质量一等品，板材厚度 $\geq 18\text{mm}$ 。
- 木条面板的基材要求：外框空心型钢，符合 GB/T 6728-2017 《结构用冷弯空心型材》标准材质，壁厚 $\geq 1.5\text{mm}$ ；内部采用浸渍胶膜纸饰面胶合板，其中外观质量合格，板材厚度 $\geq 18\text{mm}$ ，板材与板材间隔 $\leq 25\text{mm}$ 。
- 与床架装配后，承重符合 YY 0003-1990 《病床标准》要求。

G.3 病床床头（脚）板

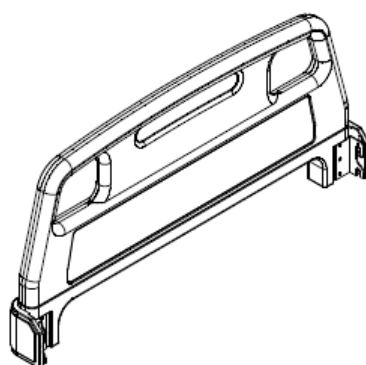


图 G.3 病床床头（脚）板

G.3.1 参考规格（mm）

无

G.3.2 标准版技术要求

T/ZIGPA 1—2021

T/ZFA 2—2021

- 丙烯腈-丁二烯-苯乙烯塑料（ABS）床头（脚）板的基材要求：丙烯腈-丁二烯-苯乙烯塑料（ABS），吸塑工艺加工而成，床头（脚）板整体重量 $\geq 5\text{kg}$ ，两侧带挂板，带手动锁闭装置。
- 木质床头（脚）板：
 - 面材：0.6mm天然木皮，纹理自然顺畅；
 - 基材：中纤板、刨花板或胶合板；
 - 油漆：①封闭或开放式涂装工艺：UV底（封闭式）/水性底漆（开放式）+打磨+水性修色+水性双组份清漆（五底三面工艺）；②水性实色漆涂装工艺：UV底漆+打磨+水性实色面漆（三底二面工艺）；甲醛含量、挥发性有机化合物含量符合GB 18581-2020要求。
- 钢制床头（脚）板的基材要求：空心型钢，符合 GB/T 6728-2017《结构用冷弯空心型材》标准材质，壁厚 $\geq 0.8\text{mm}$ ，弯管后焊接而成。
- 钢木结合床头（脚）板的基材要求：外框空心型钢和中间木质板材组合而成，分别按上述要求。

G.3.3 高标版技术要求

- 丙烯腈-丁二烯-苯乙烯塑料（ABS）床头（脚）板的基材要求：丙烯腈-丁二烯-苯乙烯塑料（ABS），吸塑工艺加工而成，床头（脚）板整体重量 $\geq 8\text{kg}$ ，两侧带挂板，带手动锁闭装置，塑料手柄，转动灵活，两侧带有防撞轮。
- 木质床头（脚）板：
 - 面材：0.6mm天然木皮，纹理自然顺畅；
 - 基材：中纤板、刨花板或胶合板，根据GB 18580-2017要求甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，密度 $0.7\text{g}/\text{m}^3 \sim 0.8\text{g}/\text{m}^3$ ；
 - 油漆：①封闭或开放式涂装工艺：UV底（封闭式）/水性底漆（开放式）+打磨+水性修色+水性双组份清漆（五底三面工艺）；②水性实色漆涂装工艺：UV底漆+打磨+水性实色面漆（五底三面工艺）；符合GB 18581-2020要求，甲醛含量 $\leq 100\text{mg}/\text{kg}$ ，挥发性有机化合物含量 $\leq 300\text{g}/\text{L}$ 。
- 钢制床头（脚）板的基材要求：空心型钢，材质为06Cr19Ni10材质（304不锈钢），表面理化性能符合 GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》的要求，壁厚 $\geq 1.0\text{mm}$ ，弯管后焊接而成。
- 钢木结合床头（脚）板的基材要求：外框空心型钢和中间木质板材组合而成，分别按上述要求。

G.4 病床护栏

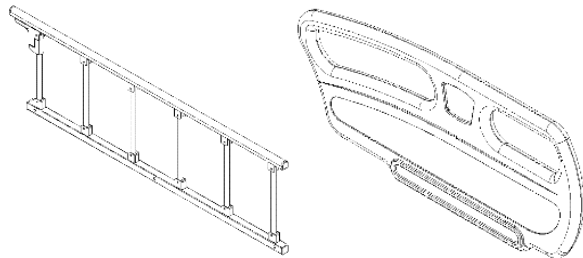


图 G.4 病床护栏

G.4.1 参考规格（mm）

无

G.4.2 标准版技术要求

- 金属折叠护栏的基材要求：空心型钢，符合 GB/T 6728-2017《结构用冷弯空心型材》标准材质，壁厚 $\geq 1.2\text{mm}$ ，由碳钢异型管、矩形管、圆管、锁定装置等焊接装配而成，中间竖向栅栏 5 档，护栏的高度不小于 350mm，长度不小于 800mm。
- 聚丙烯（PP）护栏的
 - 基材：聚丙烯（PP），符合 GB 9688-1988《食品包装用聚丙烯成型品卫生标准》，中空吹塑成型；
 - 附件：金属升降支架，带升降阻尼及升降锁定开关。

G.4.3 高标版技术要求

- 金属折叠护栏的基材要求：由不锈钢或铝合金异型管、矩形管、圆管、锁定装置等焊接装配而成，壁厚 $\geq 1.5\text{mm}$ ，中间竖向栅栏 6 档，护栏的高度不小于 350mm，长度不小于 800mm。
- 聚丙烯（PP）护栏：
 - 基材：聚丙烯（PP），符合 GB 9688-1988《食品包装用聚丙烯成型品卫生标准》，中空吹塑成型；
 - 附件：铝合金升降支架，带升降阻尼及升降锁定开关。

G.5 床脚

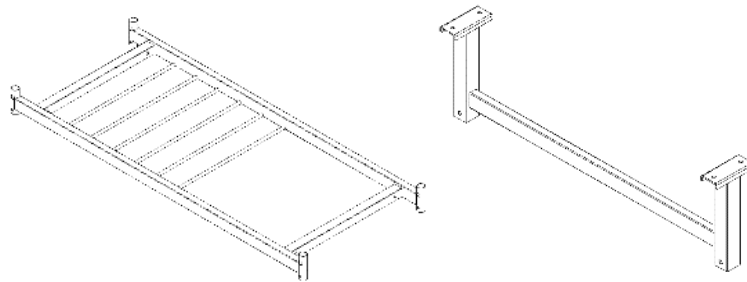


图 G.5 床脚

G.5.1 参考规格（mm）

无

G.5.2 标准版技术要求

- 分体床脚的基材要求：空心型钢，符合 GB/T 6728-2017《结构用冷弯空心型材》标准材质，壁厚 $\geq 1.2\text{mm}$ ，焊接加工，能和床架紧密，牢固的装配，连接件厚度 $\geq 2.5\text{mm}$ 。如需安装脚轮，安装方式及孔位与脚轮固定方式匹配；若无脚轮，应与地接触端需安装防震垫，有合适的位置安装置物框。
- 整体床脚的基材要求：空心型钢，符合 GB/T 6728-2017《结构用冷弯空心型材》标准材质，壁厚 $\geq 1.2\text{mm}$ ，焊接加工，能和床架紧密，牢固的装配，连接件厚度 $\geq 2.5\text{mm}$ ，根据要求安装中控脚轮或者万向带刹脚轮，有合适的位置安装置物框。

G.5.3 高标版技术要求

- 分体床脚的基材要求：空心型钢，符合 GB/T 6728-2017《结构用冷弯空心型材》标准材质，壁厚 $\geq 1.5\text{mm}$ ，焊接加工，能和床架紧密，牢固的装配，连接件厚度 $\geq 3.0\text{mm}$ 。如需安装脚轮，安装方式及孔位与脚轮固定方式匹配；若无脚轮，应与地接触端需安装防震垫，有合适的位置安装置物框。
- 整体床脚的基材要求：空心型钢，符合 GB/T 6728-2017《结构用冷弯空心型材》标准材质，壁厚 $\geq 1.5\text{mm}$ ，焊接加工，能和床架紧密，牢固的装配，连接件厚度 $\geq 3.0\text{mm}$ ，根据要求安

T/ZJGPA 1—2021

T/ZFA 2—2021

中控脚轮（中控轮制动连杆内置于空心型钢内部，中控轮安装座采用铝合金铸件）或者万向带刹脚轮，框架内部焊接多排空心型钢作为置物架，可承受 40kg 重物。

G.6 医疗脚轮

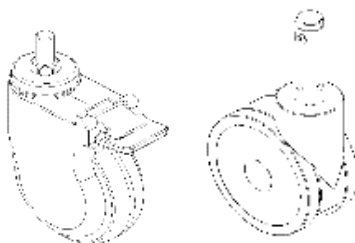


图 G.6 医疗脚轮

G.6.1 参考规格 (mm)

无

G.6.2 标准版技术要求

- 支架：塑料（尼龙）支架。
- 轮片材质：热塑性弹性体（TPE）或聚氨酯（PU）。
- 配精密滚珠轴承，转动灵活，轻便。
- 静音，防缠绕，带制动装置。
- 承重：每个轮最大承载 100kg。

G.6.3 高标版技术要求

- 支架：金属支架。
- 轮片材质：热塑性弹性体（TPE）或聚氨酯（PU）。
- 配精密滚珠轴承，转动灵活，轻便。
- 静音，防缠绕，带制动装置。
- 承重：每个轮最大承载 120kg。

G.7 病床餐桌架

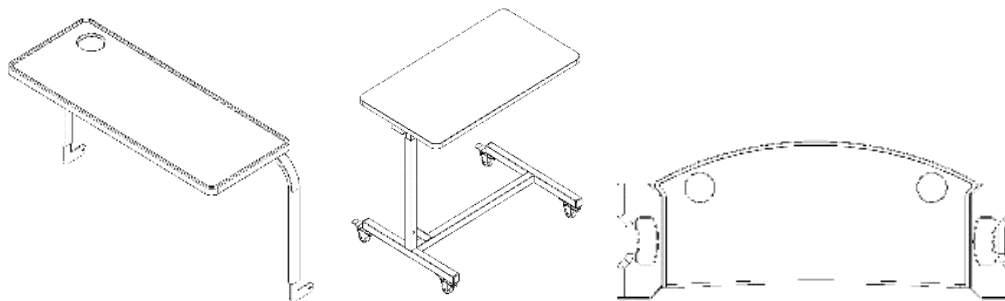


图 G.7 病床餐桌架

G.7.1 参考规格 (mm)

无

G.7.2 标准版技术要求

- 翻板餐桌架：框架采用空心型钢弯管焊接而成，面板材质为塑料或者木质板材，与病床安装一体，可向后翻转 90° 收起，带阻尼，升起后餐桌板上表面离床面高度为 380mm~420mm，餐桌板置于水平状态，当餐桌板中间部位最高可承受 10kg 重物。
- 伸缩式餐桌板：使用时将餐桌板两侧槽口拉至与两侧护栏同宽距离，卡槽卡入护栏上沿管材，主体材质木材、丙烯腈-丁二烯-苯乙烯塑料（ABS）等，最高可承重 8kg。
- 移动餐桌：主体框架采用碳钢管材焊接，木质面板，可手动升降，脚轮采用带刹万向轮。

G.7.3 高标版技术要求

- 翻板餐桌架：与病床安装一体，丙烯腈-丁二烯-苯乙烯塑料（ABS）面板，可向后翻转 90° 收起，带阻尼，升起后餐桌板上表面离床面高度为 380mm~420mm，餐桌板置于水平状态，当餐桌板中间部位最高可承受 15kg 重物。
- 伸缩式餐桌板：使用时将餐桌板两侧开槽拉至与两侧护栏同宽距离，卡槽卡入护栏上沿管材，主体材质丙烯腈-丁二烯-苯乙烯塑料（ABS），两侧铝合金伸缩杆，带收纳挂钩，收起时可挂与床脚上沿，最高可承重 10kg。
- 移动餐桌：主体框架采用铝合金型材或不锈钢焊接装配，不锈钢餐桌板内衬木板，可控气杆手动控制升降，脚轮采用带刹万向轮。

G.8 病床床垫

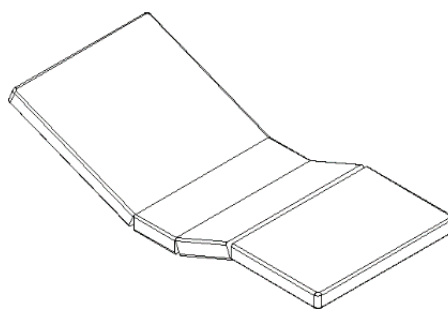


图 G.8 病床床垫

G.8.1 参考规格（mm）

无

G.8.2 标准版技术要求

- 面料：600（及以上）D 牛津布，聚氯乙烯（PVC）表面涂层，耐摩擦色牢度：干摩≥3 级（GB/T 3920-2008）。
- 棕纤维内芯：环保棕纤维，密度≥80kg/m³，整体厚度≥40mm。
- 海绵内芯：密度≥30kg/m³，整体厚度≥40mm，无腐朽、霉变或霉烂现象。
- 棕纤维、海绵混合内芯：40mm 厚度棕纤维加 20mm 厚度海绵，整体厚度≥60mm。
- 物理性能、安全卫生、阻燃性要求、耐久性需符合 GB/T 26706-2011 标准。

G.8.3 高标版技术要求

- 面料：800（及以上）D 牛津布，聚氯乙烯（PVC）表面涂层，耐摩擦色牢度：干摩≥4 级（GB/T 3920-2008）。
- 棕纤维内芯：环保棕纤维，密度≥80kg/m³，整体厚度≥40mm。
- 海绵内芯：密度≥45kg/m³，整体厚度≥40mm，无腐朽、霉变或霉烂现象。

T/ZIGPA 1—2021

T/ZFA 2—2021

- 棕纤维、海绵混合内芯：40mm 厚度棕纤维加 40mm 厚度海绵, 整体厚度 $\geq 80\text{mm}$ 。
- 物理性能、安全卫生、阻燃性要求、耐久性需符合 GB/T 26706-2011 标准。

G.9 病床功能

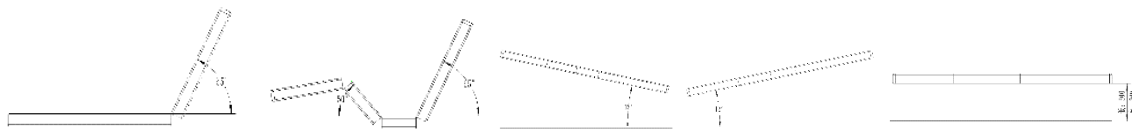


图 G.9 病床功能示意图

G.9.1 参考规格 (mm)

无

G.9.2 标准版技术要求

- 床框折起角度：各床框面板折起角度符合 YY 0003-1990《病床》表 2 要求。
- 整体升降：床面板水平状态下离地高度可达 $500\text{mm} \sim (700 \pm 20)\text{mm}$ 。
- 床体头尾倾斜：床体头部或者尾部可倾斜 $0^\circ \sim (12 \pm 2)^\circ$ 。

G.9.3 高标版技术要求

- 床框折起角度：各床框面板折起角度符合 YY 0003-1990《病床》表 2 要求，拥有以下一项或几项功能，臀部下陷防滑功能、背框后撤减压功能、防侧滑功能、辅助翻身功能等。
- 整体升降：床面板水平状态下离地高度可达 $430\text{mm} \sim (720 \pm 20)\text{mm}$ 。
- 床体头尾倾斜：床体头部或者尾部可倾斜 $0^\circ \sim (12 \pm 2)^\circ$ 。

G.10 病床驱动

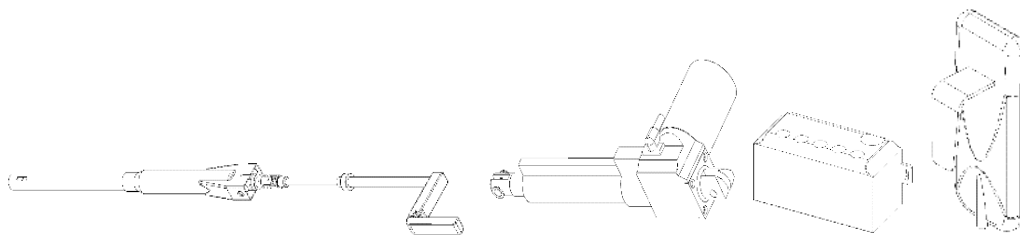


图 G.10 病床驱动示意图

G.10.1 参考规格 (mm)

无

G.10.2 标准版技术要求

- 手摇丝杆：万向节连接，塑料手柄，操纵按顺时针方向旋转，背框、腿框则上升，反之则下降，达到极限位置后丝杆空转，手柄在不使用时，应能折入床内，不得露出床架外面，空载时，手柄起动力应不大于 $2\text{N} \cdot \text{m}$ 。
- 电动推杆（含控制）：符合 YY 0571-2013《医用电气设备 第 2 部分 医院电动床安全专用要求》，正常工作时，噪音不大于 55dB(A) ，电源系统通过 3C 认证。

G.10.3 高标版技术要求

- 手摇丝杆：万向节采用铝合金浇筑件，丝杆采用 45#钢精加工、热处理，手柄摇手没有收拢状态时受撞击，可在 180° 内翻转，防止摇手柄被撞断，操纵按顺时针方向旋转，背框、腿框则上升，反之则下降，手柄在不使用时，应能折入床内，不得露出床架外面，空载时，手柄起动力应不大于 $2\text{N}\cdot\text{m}$ 。
- 电动推杆（含控制）：符合 YY 0571-2013《医用电气设备 第 2 部分 医院电动床安全专用要求》，正常工作时，噪音不大于 55dB(A)，电源系统通过 3C 认证。

G.11 中药柜

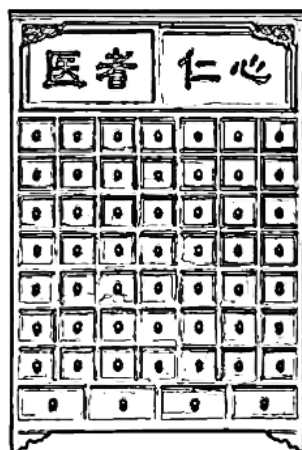


图 G.11 中药柜

G.11.1 参考规格 (mm)

W (1000~1200) ×D (400~600) ×H (2000~2150)

G.11.2 标准版技术要求

- 面材：0.6mm 天然木皮吸覆面板，纹理自然顺畅。
- 基材：刨花板、中纤板或胶合板，甲醛释放量 $\leq 0.124\text{mg}/\text{m}^3$ (GB 18580-2017)，总挥发性有机化合物 (TVOC) 释放率 $\leq 0.5\text{mg}/\text{m}^2\cdot\text{h}$ (72h) (检测方法按 HJ 571-2010)。
- 油漆：①封闭或开放式涂装工艺：UV 底/水性底漆+打磨+水性修色 (五底三面工艺)+水性双组份清漆；②水性实色漆涂装工艺：UV 底漆+打磨+水性实色面漆 (三底二面工艺)；符合 GB 18581-2020 要求，甲醛含量 $\leq 100\text{mg}/\text{kg}$ ，挥发性有机化合物含量 $\leq 300\text{g}/\text{L}$ 。
- 成品：符合 GB/T 3324-2017《木家具通用技术条件》的要求。

G.11.3 高标版技术要求

- 药柜主体框架、抽屉面板、旁板等采用橡木或其他实木材质。
- 油漆：①封闭或开放式涂装工艺：UV 底/底漆+打磨+水性修色 (五底三面工艺)+清漆；②漆涂装工艺：UV 底漆+打磨+水性面漆 (五底三面工艺)，符合 GB 18581-2020 要求，甲醛含量 $\leq 100\text{mg}/\text{kg}$ ，挥发性有机化合物含量 $\leq 300\text{g}/\text{L}$ 。
- 成品：符合 GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》的要求，其中甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，苯 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲苯 $\leq 0.1\text{mg}/\text{m}^3$ ，二甲苯 $\leq 0.1\text{mg}/\text{m}^3$ ，总挥发性有机化合物 (TVOC) $\leq 0.3\text{mg}/\text{m}^3$ ，家具涂层可迁移元素铅 (Pb) $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$ ，镉 (Cd) $\leq 50\text{mg}/\text{kg}$ ，铬 (Cr) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ ，汞 (Hg) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ ，锑 (Sb) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ ，钡 (Ba) $\leq 1000\text{mg}/\text{kg}$ ，硒 (Se) $\leq 500\text{mg}/\text{kg}$ ，砷 (As) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 。

G.12 调剂台

T/ZIGPA 1—2021

T/ZFA 2—2021

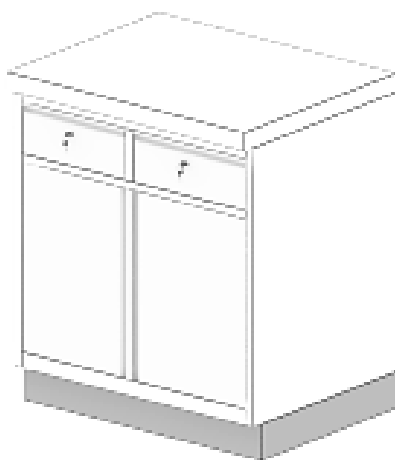


图 G.12 调剂台

G.12.1 参考规格 (mm)

D (550~600) × H (850~900) (W长度定制)

G.12.2 标准版技术要求

- 基材：刨花板、中纤板或胶合板，甲醛释放量 $\leq 0.124\text{mg}/\text{m}^3$ (GB 18580-2017)，总挥发性有机化合物 (TVOC) 释放率 $\leq 0.5\text{mg}/\text{m}^2 \cdot \text{h}$ (72h) (检测方法按 HJ 571-2010)。
- 面材：浸渍胶膜纸。
- 封边：同色丙烯腈-丁二烯-苯乙烯塑料 (ABS) / 聚氯乙烯 (PVC) 封边条，门板封边条厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，柜体封边条厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 同色封边；有害物质限量符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》。
- 胶黏剂：采用水性胶粘剂，应符合 HJ 2541-2016 的要求。
- 成品：符合 GB/T 3324-2017《木家具通用技术条件》的要求。

G.12.3 高标版技术要求

- 基材：采用冷轧钢板材质，力学性能：最小屈服强度 $\leq 280\text{MPa}$ ，厚度 $\geq 0.7\text{mm}$ 。符合 GB/T 708-2019《冷轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差》的要求。
- 表面处理：高温静电喷涂。
- 焊接牢固，经过打磨后平整光滑，不易生锈。
- 成品：符合 GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》的要求，其中家具涂层可迁移元素铅 (Pb) $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$ ，镉 (Cd) $\leq 50\text{mg}/\text{kg}$ ，铬 (Cr) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ ，汞 (Hg) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ ，锑 (Sb) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ ，钡 (Ba) $\leq 1000\text{mg}/\text{kg}$ ，硒 (Se) $\leq 500\text{mg}/\text{kg}$ ，砷 (As) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 。

G.13 板式医用诊桌

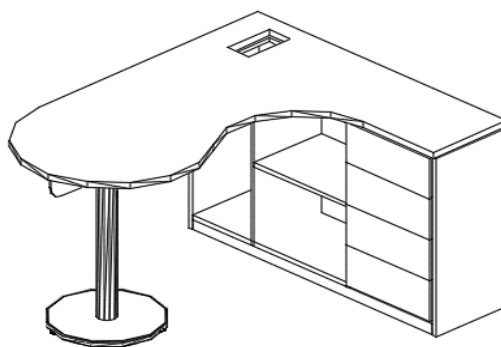


图 G.13 板式医用诊桌

G.13.1 参考规格 (mm)

W (1200~1800) ×D (600~1800) ×H750

G.13.2 标准版技术要求

- 基材：刨花板、中纤板或胶合板，甲醛释放量 $\leq 0.124\text{mg}/\text{m}^3$ (GB 18580-2017)，总挥发性有机化合物 (TVOC) 释放率 $\leq 0.5\text{mg}/\text{m}^2 \cdot \text{h}$ (72h) (检测方法按 HJ 571-2010)。
- 面材：浸渍胶膜纸。
- 封边：同色丙烯腈-丁二烯-苯乙烯塑料 (ABS) / 聚氯乙烯 (PVC) 封边条，门板封边条厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，柜体封边条厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 同色封边；有害物质限量符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》。
- 胶黏剂：采用水性胶粘剂，应符合 HJ 2541-2016 的要求。
- 成品：符合 GB/T 3324-2017《木家具通用技术条件》的要求。

G.13.3 高标版技术要求

- 基材：刨花板、中纤板或胶合板，甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，密度 $0.7\sim 0.8\text{g}/\text{m}^3$ 。符合 GB/T 4897-2015《刨花板》、GB/T 11718-2009《中密度纤维板》、GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》，总挥发性有机化合物 (TVOC) 释放率 $\leq 0.4\text{mg}/\text{m}^2 \cdot \text{h}$ (72h) (检测方法按 HJ 571-2010)。
- 面材：浸渍胶膜纸。
- 封边：同色丙烯腈-丁二烯-苯乙烯塑料 (ABS) / 聚氯乙烯 (PVC) 封边条，门板封边条厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，柜体封边条厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 同色封边；有害物质限量符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》。
- 胶黏剂：采用水性胶粘剂，应符合 HJ 2541-2016 的要求。
- 成品：符合 GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》的要求，其中甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，苯 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲苯 $\leq 0.1\text{mg}/\text{m}^3$ ，二甲苯 $\leq 0.1\text{mg}/\text{m}^3$ ，总挥发性有机化合物 (TVOC) $\leq 0.3\text{mg}/\text{m}^3$ ，家具涂层可迁移元素铅 (Pb) $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$ ，镉 (Cd) $\leq 50\text{mg}/\text{kg}$ ，铬 (Cr) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ ，汞 (Hg) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ ，锑 (Sb) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ ，钡 (Ba) $\leq 1000\text{mg}/\text{kg}$ ，硒 (Se) $\leq 500\text{mg}/\text{kg}$ ，砷 (As) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 。

G.14 板式医用诊床

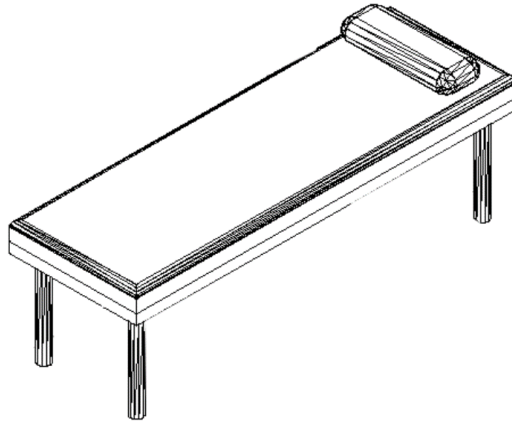


图 G. 14 板式医用诊床

G. 14.1 参考规格 (mm)

W (1400~2000) ×D (600~700) ×H (600~700)

G. 14.2 标准版技术要求

- 基材：刨花板、中纤板或胶合板，甲醛释放量 $\leq 0.124\text{mg}/\text{m}^3$ (GB 18580-2017)，总挥发性有机化合物 (TVOC) 释放率 $\leq 0.5\text{mg}/\text{m}^2 \cdot \text{h}$ (72h) (检测方法按 HJ 571-2010)。
- 面材：浸渍胶膜纸。
- 封边：同色丙烯腈-丁二烯-苯乙烯塑料 (ABS) / 聚氯乙烯 (PVC) 封边条，门板封边条厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，柜体封边条厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 同色封边；有害物质限量符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》。
- 胶黏剂：采用水性胶粘剂，应符合 HJ 2541-2016 的要求。
- 支撑脚：空心型钢，符合 GB/T 6728-2017《结构用冷弯空心型材》标准材质，壁厚 $\geq 1.2\text{mm}$ 。
- 产品力学性能符合：GB/T 10357.6-2013 三级水平的要求。
- 成品：符合 GB/T 3324-2017《木家具通用技术条件》的要求。

G. 14.3 高标版技术要求

- 基材：刨花板、中纤板或胶合板，甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，密度 $0.7\text{g}/\text{m}^3 \sim 0.8\text{g}/\text{m}^3$ 。符合 GB/T 4897-2015《刨花板》、GB/T 11718-2009《中密度纤维板》、GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》，总挥发性有机化合物 (TVOC) 释放率 $\leq 0.4\text{mg}/\text{m}^2 \cdot \text{h}$ (72h) (检测方法按 HJ 571-2010)。
- 面材：浸渍胶膜纸。
- 封边：同色丙烯腈-丁二烯-苯乙烯塑料 (ABS) / 聚氯乙烯 (PVC) 封边条，门板封边条厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，柜体封边条厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 同色封边；有害物质限量符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》。
- 胶黏剂：采用水性胶粘剂，应符合 HJ 2541-2016 的要求。
- 支撑脚：空心型钢，符合 GB/T 6728-2017《结构用冷弯空心型材》，壁厚 $\geq 1.5\text{mm}$ 。
- 产品力学性能符合：GB/T 10357.6-2013 四级水平的要求。
- 成品：符合 GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》要求，其中甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，苯 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲苯 $\leq 0.1\text{mg}/\text{m}^3$ ，二甲苯 $\leq 0.1\text{mg}/\text{m}^3$ ，总挥发性有机化合物 (TVOC) $\leq 0.3\text{mg}/\text{m}^3$ ，家具涂层可迁移元素铅 (Pb) $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$ ，镉 (Cd) $\leq 50\text{mg}/\text{kg}$ ，铬 (Cr)

$\leq 25\text{mg/kg}$, 汞 (Hg) $\leq 25\text{mg/kg}$, 锑 (Sb) $\leq 60\text{mg/kg}$, 钡 (Ba) $\leq 1000\text{mg/kg}$, 硒 (Se) $\leq 500\text{mg/kg}$, 砷 (As) $\leq 25\text{mg/kg}$ 。

G.15 板式医用物品柜

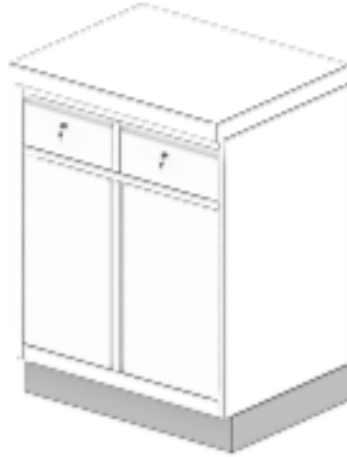


图 G.15 板式医用物品柜

G.15.1 参考规格 (mm)

D (550~600) × H (1800~2000) (W长度定制)

G.15.2 标准版技术要求

- 基材：刨花板、中纤板或胶合板，甲醛释放量 $\leq 0.124\text{mg/m}^3$ (GB 18580-2017)，总挥发性有机化合物 (TVOC) 释放率 $\leq 0.5\text{mg/m}^2 \cdot \text{h}$ (72h) (检测方法按 HJ 571-2010)。
- 面材：浸渍胶膜纸。
- 封边：同色丙烯腈-丁二烯-苯乙烯塑料 (ABS) / 聚氯乙烯 (PVC) 封边条，门板封边条厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，柜体封边条厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 同色封边；有害物质限量符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》。
- 胶黏剂：采用水性胶粘剂，应符合 HJ 2541-2016 的要求。
- 成品：符合 GB/T 3324-2017 《木家具通用技术条件》的要求。

G.15.3 高标版技术要求

- 基材：刨花板、中纤板或胶合板，甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg/m}^3$ ，密度 $0.7\text{g/m}^3 \sim 0.8\text{g/m}^3$ 。符合 GB/T 4897-2015 《刨花板》、GB/T 11718-2009 《中密度纤维板》、GB 18580-2017 《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》，总挥发性有机化合物 (TVOC) 释放率 $\leq 0.4\text{mg/m}^2 \cdot \text{h}$ (72h) (检测方法按 HJ 571-2010)。
- 面材：浸渍胶膜纸。
- 封边：同色丙烯腈-丁二烯-苯乙烯塑料 (ABS) / 聚氯乙烯 (PVC) 封边条，门板封边条厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，柜体封边条厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 同色封边；有害物质限量符合 QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》。
- 胶黏剂：采用水性胶粘剂，应符合 HJ 2541-2016 的要求。
- 成品：符合 GB/T 35607-2017 《绿色产品评价 家具》的要求，其中甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg/m}^3$ ，苯 $\leq 0.05\text{mg/m}^3$ ，甲苯 $\leq 0.1\text{mg/m}^3$ ，二甲苯 $\leq 0.1\text{mg/m}^3$ ，总挥发性有机化合物 (TVOC) $\leq 0.3\text{mg/m}^3$ ，家具涂层可迁移元素铅 (Pb) $\leq 90\text{mg/kg}$ ，镉 (Cd) $\leq 50\text{mg/kg}$ ，铬

T/ZIGPA 1—2021

T/ZFA 2—2021

(Cr) $\leq 25\text{mg/kg}$, 汞 (Hg) $\leq 25\text{mg/kg}$, 锑 (Sb) $\leq 60\text{mg/kg}$, 钡 (Ba) $\leq 1000\text{mg/kg}$, 硒 (Se) $\leq 500\text{mg/kg}$, 砷 (As) $\leq 25\text{mg/kg}$ 。

G. 16 板式医用文件柜

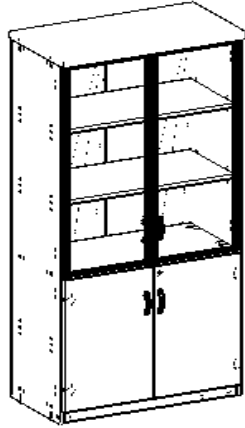


图 G. 16 板式医用文件柜

G. 16.1 参考规格 (mm)

W (800~1000) \times D (400~600) \times H (1800~2000)

G. 16.2 标准版技术要求

- 基材：刨花板、中纤板或胶合板，甲醛释放量 $\leq 0.124\text{mg/m}^3$ (GB 18580-2017)，总挥发性有机化合物 (TVOC) 释放率 $\leq 0.5\text{mg/m}^2 \cdot \text{h}$ (72h) (检测方法按 HJ 571-2010)。
- 面材：浸渍胶膜纸。
- 封边：同色丙烯腈-丁二烯-苯乙烯塑料 (ABS) / 聚氯乙烯 (PVC) 封边条，门板封边条厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，柜体封边条厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 同色封边；有害物质限量符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》。
- 胶黏剂：采用水性胶粘剂，应符合 HJ 2541-2016 的要求。
- 成品：符合 GB/T 3324-2017《木家具通用技术条件》的要求。

G. 16.3 高标版技术要求

- 基材：刨花板、中纤板或胶合板，甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg/m}^3$ ，密度 $0.7\text{g/m}^3 \sim 0.8\text{g/m}^3$ 。符合 GB/T 4897-2015《刨花板》、GB/T 11718-2009《中密度纤维板》、GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》，总挥发性有机化合物 (TVOC) 释放率 $\leq 0.4\text{mg/m}^2 \cdot \text{h}$ (72h) (检测方法按 HJ 571-2010)。
- 面材：浸渍胶膜纸。
- 封边：同色丙烯腈-丁二烯-苯乙烯塑料 (ABS) / 聚氯乙烯 (PVC) 封边条，门板封边条厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，柜体封边条厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 同色封边；有害物质限量符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》。
- 胶黏剂：采用水性胶粘剂，应符合 HJ 2541-2016 的要求。
- 成品：符合 GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》的要求，其中甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg/m}^3$ ，苯 $\leq 0.05\text{mg/m}^3$ ，甲苯 $\leq 0.1\text{mg/m}^3$ ，二甲苯 $\leq 0.1\text{mg/m}^3$ ，总挥发性有机化合物 (TVOC) $\leq 0.3\text{mg/m}^3$ ，家具涂层可迁移元素铅 (Pb) $\leq 90\text{mg/kg}$ ，镉 (Cd) $\leq 50\text{mg/kg}$ ，铬 (Cr) $\leq 25\text{mg/kg}$ ，汞 (Hg) $\leq 25\text{mg/kg}$ ，锑 (Sb) $\leq 60\text{mg/kg}$ ，钡 (Ba) $\leq 1000\text{mg/kg}$ ，硒 (Se) $\leq 500\text{mg/kg}$ ，砷 (As) $\leq 25\text{mg/kg}$ 。

G. 17 冷轧钢板医用柜

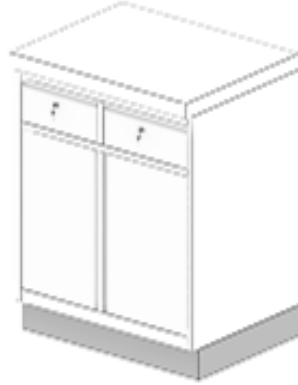


图 G. 17 冷轧钢板医用柜

G. 17.1 参考规格 (mm)

D (550~600) × H (1800~2000) (W长度定制)

G. 17.2 标准版技术要求

- 基材：材质为冷轧钢板，力学性能：最小屈服强度 $\leq 280\text{MPa}$ ，厚度 $\geq 0.7\text{mm}$ 。符合 GB/T 708-2019 《冷轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差》的要求。
- 金属喷塑涂层：可迁移元素铅 (Pb) $\leq 90\text{mg/kg}$ ，镉 (Cd) $\leq 75\text{mg/kg}$ ，铬 (Cr) $\leq 60\text{mg/kg}$ ，汞 (Hg) $\leq 60\text{mg/kg}$ (GB 18584-2001)。
- 导轨：普通三节滚珠滑轨，耐久性测试 40000 次 (QB/T 2189-2013)。
- 铰链：普通铰链，耐久性测试 40000 次 (QB/T 2454-2013)。
- 锁具：弹子家具锁或叶片插芯门锁，符合 GB 21556-2008 《锁具安全通用技术条件》。电镀件外露表面经 24h 的中性盐雾试验 (QB/T 3826-1999) 后，外观评级 ≥ 7 级。
- 成品：符合 GB/T 3325-2017 《金属家具通用技术条件》的要求。

G. 17.3 高标版技术要求

- 基材：材质为冷轧钢板，力学性能：最小屈服强度 $\leq 280\text{MPa}$ ，厚度 $\geq 0.7\text{mm}$ 。符合 GB/T 708-2019 《冷轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差》的要求。
- 金属喷塑涂层：
 - 金属喷涂层硬度 $\geq 2\text{H}$ (GB/T 3325-2017)；
 - 金属喷塑涂层：可迁移元素铅 (Pb) $\leq 90\text{mg/kg}$ ，镉 (Cd) $\leq 50\text{mg/kg}$ ，铬 (Cr) $\leq 25\text{mg/kg}$ ，汞 (Hg) $\leq 25\text{mg/kg}$ ，锑 (Sb) $\leq 60\text{mg/kg}$ ，钡 (Ba) $\leq 1000\text{mg/kg}$ ，硒 (Se) $\leq 500\text{mg/kg}$ ，砷 (As) $\leq 25\text{mg/kg}$ 。
- 导轨：阻尼三节滚珠滑轨，耐久性测试 80000 次 (QB/T 2189-2013)。
- 铰链：阻尼铰链，耐久性测试 80000 次 (QB/T 2454-2013)。
- 锁具：弹子家具锁或叶片插芯门锁，符合 GB 21556-2008 《锁具安全通用技术条件》。电镀件外露表面经 24h 的中性盐雾试验 (QB/T 3826-1999) 后，外观评级 ≥ 9 级。
- 成品：符合 GB/T 35607-2017 《绿色产品评价 家具》的要求，其中家具涂层可迁移元素铅 (Pb) $\leq 90\text{mg/kg}$ ，镉 (Cd) $\leq 50\text{mg/kg}$ ，铬 (Cr) $\leq 25\text{mg/kg}$ ，汞 (Hg) $\leq 25\text{mg/kg}$ ，锑 (Sb) $\leq 60\text{mg/kg}$ ，钡 (Ba) $\leq 1000\text{mg/kg}$ ，硒 (Se) $\leq 500\text{mg/kg}$ ，砷 (As) $\leq 25\text{mg/kg}$ 。

G. 18 冷轧钢板医用床头柜

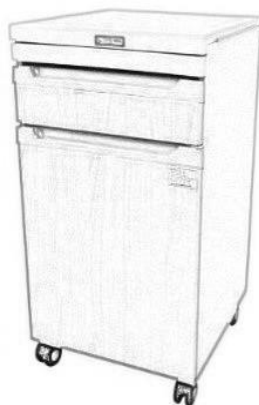


图 G. 18 冷轧钢板医用床头柜

G. 18.1 参考规格 (mm)

W (450~500) ×D (450~500) ×H (750~800)

G. 18.2 标准版技术要求

- 基材：材质为冷轧钢板，力学性能：最小屈服强度 $\leq 280\text{MPa}$ ，厚度 $\geq 0.7\text{mm}$ 。符合 GB/T 708-2019 《冷轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差》的要求。
- 金属喷塑涂层：可迁移元素铅 (Pb) $\leq 90\text{mg/kg}$ ，镉 (Cd) $\leq 75\text{mg/kg}$ ，铬 (Cr) $\leq 60\text{mg/kg}$ ，汞 (Hg) $\leq 60\text{mg/kg}$ (GB 18584-2001)。
- 导轨：普通三节滚珠滑轨，耐久性测试 40000 次 (QB/T 2189-2013)。
- 铰链：普通铰链，耐久性测试 40000 次 (QB/T 2454-2013)。
- 锁具：弹子家具锁或叶片插芯门锁，符合 GB 21556-2008 《锁具安全通用技术条件》。电镀件外露表面经 24h 的中性盐雾试验 (QB/T 3826-1999) 后，外观评级 ≥ 7 级。
- 成品：符合 GB/T 3325-2017 《金属家具通用技术条件》的要求。

G. 18.3 高标版技术要求

- 基材：材质为冷轧钢板，力学性能：最小屈服强度 $\leq 280\text{MPa}$ ，厚度 $\geq 0.7\text{mm}$ 。符合 GB/T 708-2019 《冷轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差》的要求。
- 金属喷塑涂层：
 - 金属喷涂层硬度 $\geq 2\text{H}$ (GB/T 3325-2017)；
 - 金属喷塑涂层：可迁移元素铅 (Pb) $\leq 90\text{mg/kg}$ ，镉 (Cd) $\leq 50\text{mg/kg}$ ，铬 (Cr) $\leq 25\text{mg/kg}$ ，汞 (Hg) $\leq 25\text{mg/kg}$ ，锑 (Sb) $\leq 60\text{mg/kg}$ ，钡 (Ba) $\leq 1000\text{mg/kg}$ ，硒 (Se) $\leq 500\text{mg/kg}$ ，砷 (As) $\leq 25\text{mg/kg}$ 。
- 导轨：阻尼三节滚珠滑轨，耐久性测试 80000 次 (QB/T 2189-2013)。
- 铰链：阻尼铰链，耐久性测试 80000 次 (QB/T 2454-2013)。
- 锁具：弹子家具锁或叶片插芯门锁，符合 GB 21556-2008 《锁具安全通用技术条件》。电镀件外露表面经 24h 的中性盐雾试验 (QB/T 3826-1999) 后，外观评级 ≥ 9 级。
- 成品：符合 GB/T 35607-2017 《绿色产品评价 家具》的要求，其中家具涂层可迁移元素铅 (Pb) $\leq 90\text{mg/kg}$ ，镉 (Cd) $\leq 50\text{mg/kg}$ ，铬 (Cr) $\leq 25\text{mg/kg}$ ，汞 (Hg) $\leq 25\text{mg/kg}$ ，锑 (Sb) $\leq 60\text{mg/kg}$ ，钡 (Ba) $\leq 1000\text{mg/kg}$ ，硒 (Se) $\leq 500\text{mg/kg}$ ，砷 (As) $\leq 25\text{mg/kg}$ 。

G. 19 冷轧钢板医用大输液柜

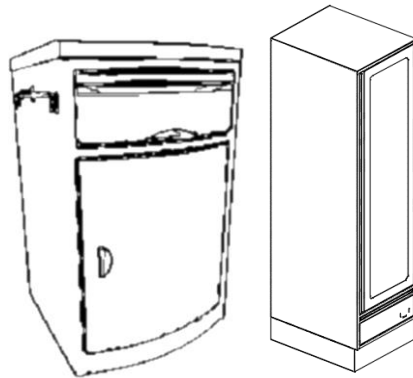


图 G.19 冷轧钢板医用大输液柜

G.19.1 参考规格 (mm)

W (500~900) ×D (550~600) ×H (1900~2000)

G.19.2 标准版技术要求

- 基材：材质为冷轧钢板，力学性能：最小屈服强度 $\leq 280\text{MPa}$ ，厚度 $\geq 0.7\text{mm}$ 。符合 GB/T 708-2019 《冷轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差》的要求。
- 金属喷塑涂层：可迁移元素铅 (Pb) $\leq 90\text{mg/kg}$ ，镉 (Cd) $\leq 75\text{mg/kg}$ ，铬 (Cr) $\leq 60\text{mg/kg}$ ，汞 (Hg) $\leq 60\text{mg/kg}$ (GB 18584-2001)。
- 导轨：普通三节滚珠滑轨，耐久性测试 40000 次 (QB/T 2189-2013)。
- 铰链：普通铰链，耐久性测试 40000 次 (QB/T 2454-2013)。
- 锁具：弹子家具锁或叶片插芯门锁，符合 GB 21556-2008 《锁具安全通用技术条件》。电镀件外露表面经 24h 的中性盐雾试验 (QB/T 3826-1999) 后，外观评级 ≥ 7 级。
- 成品：符合 GB/T 3325-2017 《金属家具通用技术条件》的要求。

G.19.3 高标版技术要求

- 基材：材质为冷轧钢板，力学性能：最小屈服强度 $\leq 280\text{MPa}$ ，厚度 $\geq 0.7\text{mm}$ 。符合 GB/T 708-2019 《冷轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差》的要求。
- 金属喷塑涂层：
 - 金属喷涂层硬度 $\geq 2\text{H}$ (GB/T 3325-2017)；
 - 金属喷塑涂层：可迁移元素铅 (Pb) $\leq 90\text{mg/kg}$ ，镉 (Cd) $\leq 50\text{mg/kg}$ ，铬 (Cr) $\leq 25\text{mg/kg}$ ，汞 (Hg) $\leq 25\text{mg/kg}$ ，锑 (Sb) $\leq 60\text{mg/kg}$ ，钡 (Ba) $\leq 1000\text{mg/kg}$ ，硒 (Se) $\leq 500\text{mg/kg}$ ，砷 (As) $\leq 25\text{mg/kg}$ 。
- 导轨：阻尼三节滚珠滑轨，耐久性测试 80000 次 (QB/T 2189-2013)。
- 铰链：阻尼铰链，耐久性测试 80000 次 (QB/T 2454-2013)。
- 锁具：弹子家具锁或叶片插芯门锁，符合 GB 21556-2008 《锁具安全通用技术条件》。电镀件外露表面经 24h 的中性盐雾试验 (QB/T 3826-1999) 后，外观评级 ≥ 9 级。
- 成品：符合 GB/T 35607-2017 《绿色产品评价 家具》的要求，其中家具涂层可迁移元素铅 (Pb) $\leq 90\text{mg/kg}$ ，镉 (Cd) $\leq 50\text{mg/kg}$ ，铬 (Cr) $\leq 25\text{mg/kg}$ ，汞 (Hg) $\leq 25\text{mg/kg}$ ，锑 (Sb) $\leq 60\text{mg/kg}$ ，钡 (Ba) $\leq 1000\text{mg/kg}$ ，硒 (Se) $\leq 500\text{mg/kg}$ ，砷 (As) $\leq 25\text{mg/kg}$ 。

G.20 冷轧钢板医用货架

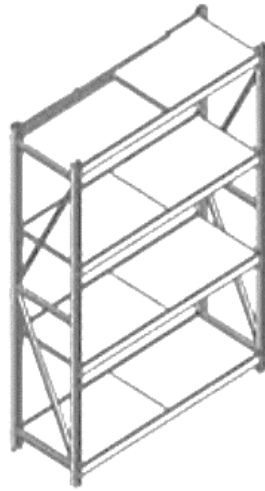


图 G. 20 冷轧钢板医用货架

G. 20.1 参考规格 (mm)

W (1600~2000) ×D (500~700) ×H (1900~2000)

G. 20.2 标准版技术要求

- 基材：材质为冷轧钢板，力学性能：最小屈服强度 $\leq 280\text{MPa}$ ，厚度 $\geq 0.7\text{mm}$ ；符合 GB/T 708-2019 《冷轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差》的要求。
- 金属喷塑涂层：可迁移元素铅 (Pb) $\leq 90\text{mg/kg}$ ，镉 (Cd) $\leq 75\text{mg/kg}$ ，铬 (Cr) $\leq 60\text{mg/kg}$ ，汞 (Hg) $\leq 60\text{mg/kg}$ (GB 18584-2001)。
- 导轨：普通三节滚珠滑轨，耐久性测试 40000 次 (QB/T 2189-2013)。
- 铰链：普通铰链，耐久性测试 40000 次 (QB/T 2454-2013)。
- 锁具：弹子家具锁或叶片插芯门锁，符合 GB 21556-2008 《锁具安全通用技术条件》。电镀件外露表面经 24h 的中性盐雾试验 (QB/T 3826-1999) 后，外观评级 ≥ 7 级。
- 成品：符合 GB/T 3325-2017 《金属家具通用技术条件》的要求。

G. 20.3 高标版技术要求

- 基材：材质为冷轧钢板，力学性能：最小屈服强度 $\leq 280\text{MPa}$ ，厚度 $\geq 0.7\text{mm}$ 。符合 GB/T 708-2019 《冷轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差》的要求。
- 金属喷塑涂层：
 - 金属喷涂层硬度 $\geq 2\text{H}$ (GB/T 3325-2017)；
 - 金属喷塑涂层：可迁移元素铅 (Pb) $\leq 90\text{mg/kg}$ ，镉 (Cd) $\leq 50\text{mg/kg}$ ，铬 (Cr) $\leq 25\text{mg/kg}$ ，汞 (Hg) $\leq 25\text{mg/kg}$ ，锑 (Sb) $\leq 60\text{mg/kg}$ ，钡 (Ba) $\leq 1000\text{mg/kg}$ ，硒 (Se) $\leq 500\text{mg/kg}$ ，砷 (As) $\leq 25\text{mg/kg}$ 。
- 导轨：阻尼三节滚珠滑轨，耐久性测试 80000 次 (QB/T 2189-2013)。
- 铰链：阻尼铰链，耐久性测试 80000 次 (QB/T 2454-2013)。
- 锁具：弹子家具锁或叶片插芯门锁，符合 GB 21556-2008 《锁具安全通用技术条件》。电镀件外露表面经 24h 的中性盐雾试验 (QB/T 3826-1999) 后，外观评级 ≥ 9 级。
- 成品：符合 GB/T 35607-2017 《绿色产品评价 家具》的要求，其中家具涂层可迁移元素铅 (Pb) $\leq 90\text{mg/kg}$ ，镉 (Cd) $\leq 50\text{mg/kg}$ ，铬 (Cr) $\leq 25\text{mg/kg}$ ，汞 (Hg) $\leq 25\text{mg/kg}$ ，锑 (Sb) $\leq 60\text{mg/kg}$ ，钡 (Ba) $\leq 1000\text{mg/kg}$ ，硒 (Se) $\leq 500\text{mg/kg}$ ，砷 (As) $\leq 25\text{mg/kg}$ 。

G. 21 医用无菌物品柜

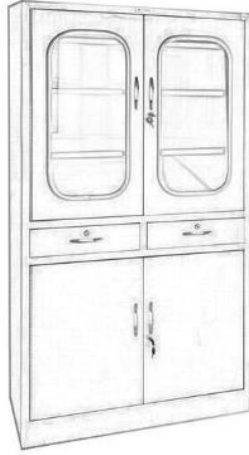


图 G. 21 医用无菌物品柜

G. 21.1 参考规格 (mm)

W (800~1000) ×D (400~500) ×H (1800~2000)

G. 21.2 标准版技术要求

- 基材：材质为冷轧钢板，力学性能：最小屈服强度 $\leq 280\text{MPa}$ ，厚度 $\geq 0.7\text{mm}$ ；符合 GB/T 708-2019 《冷轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差》的要求。
- 金属喷塑涂层：可迁移元素铅 (Pb) $\leq 90\text{mg/kg}$ ，镉 (Cd) $\leq 75\text{mg/kg}$ ，铬 (Cr) $\leq 60\text{mg/kg}$ ，汞 (Hg) $\leq 60\text{mg/kg}$ (GB 18584-2001)。
- 导轨：普通三节滚珠滑轨，耐久性测试 40000 次 (QB/T 2189-2013)。
- 铰链：普通铰链，耐久性测试 40000 次 (QB/T 2454-2013)。
- 锁具：弹子家具锁或叶片插芯门锁，符合 GB 21556-2008 《锁具安全通用技术条件》。电镀件外露表面经 24h 的中性盐雾试验 (QB/T 3826-1999) 后，外观评级 ≥ 7 级。
- 成品：符合 GB/T 3325-2017 《金属家具通用技术条件》的要求。

G. 21.3 高标版技术要求

- 基材：材质为冷轧钢板，力学性能：最小屈服强度 $\leq 280\text{MPa}$ ，厚度 $\geq 0.7\text{mm}$ ；符合 GB/T 708-2019 《冷轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差》的要求。
- 金属喷塑涂层：
 - 金属喷涂层硬度 $\geq 2\text{H}$ (GB/T 3325-2017)；
 - 金属喷塑涂层：可迁移元素铅 (Pb) $\leq 90\text{mg/kg}$ ，镉 (Cd) $\leq 50\text{mg/kg}$ ，铬 (Cr) $\leq 25\text{mg/kg}$ ，汞 (Hg) $\leq 25\text{mg/kg}$ ，锑 (Sb) $\leq 60\text{mg/kg}$ ，钡 (Ba) $\leq 1000\text{mg/kg}$ ，硒 (Se) $\leq 500\text{mg/kg}$ ，砷 (As) $\leq 25\text{mg/kg}$ 。
- 导轨：阻尼三节滚珠滑轨，耐久性测试 80000 次 (QB/T 2189-2013)。
- 铰链：阻尼铰链，耐久性测试 80000 次 (QB/T 2454-2013)。
- 锁具：弹子家具锁或叶片插芯门锁，符合 GB 21556-2008 《锁具安全通用技术条件》。电镀件外露表面经 24h 的中性盐雾试验 (QB/T 3826-1999) 后，外观评级 ≥ 9 级。
- 成品：符合 GB/T 35607-2017 《绿色产品评价 家具》的要求，其中家具涂层可迁移元素铅 (Pb) $\leq 90\text{mg/kg}$ ，镉 (Cd) $\leq 50\text{mg/kg}$ ，铬 (Cr) $\leq 25\text{mg/kg}$ ，汞 (Hg) $\leq 25\text{mg/kg}$ ，锑 (Sb) $\leq 60\text{mg/kg}$ ，钡 (Ba) $\leq 1000\text{mg/kg}$ ，硒 (Se) $\leq 500\text{mg/kg}$ ，砷 (As) $\leq 25\text{mg/kg}$ 。

T/ZIGPA 1—2021

T/ZFA 2—2021

G. 22 冷轧钢板医用病历柜

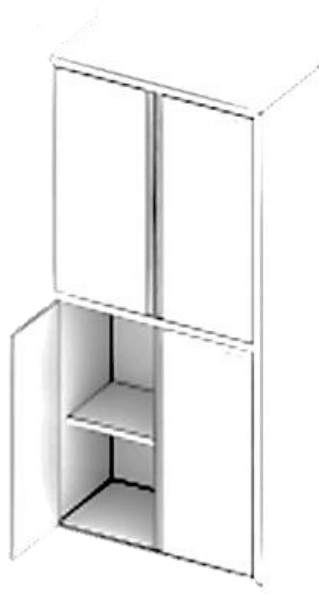


图 G. 22 冷轧钢板医用病历柜

G. 22.1 参考规格 (mm)

W (800~1000) ×D (400~600) ×H (900~1800)

G. 22.2 标准版技术要求

- 基材：材质为冷轧钢板，力学性能：最小屈服强度 $\leq 280\text{MPa}$ ，厚度 $\geq 0.7\text{mm}$ ；符合 GB/T 708-2019 《冷轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差》的要求。
- 金属喷塑涂层：可迁移元素铅 (Pb) $\leq 90\text{mg/kg}$ ，镉 (Cd) $\leq 75\text{mg/kg}$ ，铬 (Cr) $\leq 60\text{mg/kg}$ ，汞 (Hg) $\leq 60\text{mg/kg}$ (GB 18584-2001)。
- 导轨：普通三节滚珠滑轨，耐久性测试 40000 次 (QB/T 2189-2013)。
- 铰链：普通铰链，耐久性测试 40000 次 (QB/T 2454-2013)。
- 锁具：弹子家具锁或叶片插芯门锁，符合 GB 21556-2008 《锁具安全通用技术条件》。电镀件外露表面经 24h 的中性盐雾试验 (QB/T 3826-1999) 后，外观评级 ≥ 7 级。
- 成品：符合 GB/T 3325-2017 《金属家具通用技术条件》的要求。

G. 22.3 高标版技术要求

- 基材：材质为冷轧钢板，力学性能：最小屈服强度 $\leq 280\text{MPa}$ ，厚度 $\geq 0.7\text{mm}$ ；符合 GB/T 708-2019 《冷轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差》的要求。
- 金属喷塑涂层：
 - 金属喷涂层硬度 $\geq 2\text{H}$ (GB/T 3325-2017)；
 - 金属喷塑涂层：可迁移元素铅 (Pb) $\leq 90\text{mg/kg}$ ，镉 (Cd) $\leq 50\text{mg/kg}$ ，铬 (Cr) $\leq 25\text{mg/kg}$ ，汞 (Hg) $\leq 25\text{mg/kg}$ ，锑 (Sb) $\leq 60\text{mg/kg}$ ，钡 (Ba) $\leq 1000\text{mg/kg}$ ，硒 (Se) $\leq 500\text{mg/kg}$ ，砷 (As) $\leq 25\text{mg/kg}$ 。
- 导轨：阻尼三节滚珠滑轨，耐久性测试 80000 次 (QB/T 2189-2013)。
- 铰链：阻尼铰链，耐久性测试 80000 次 (QB/T 2454-2013)。
- 锁具：弹子家具锁或叶片插芯门锁，符合 GB 21556-2008 《锁具安全通用技术条件》。电镀件外露表面经 24h 的中性盐雾试验 (QB/T 3826-1999) 后，外观评级 ≥ 9 级。

- 成品：符合 GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》的要求，其中家具涂层可迁移元素铅（Pb） $\leq 90\text{mg/kg}$ ，镉（Cd） $\leq 50\text{mg/kg}$ ，铬（Cr） $\leq 25\text{mg/kg}$ ，汞（Hg） $\leq 25\text{mg/kg}$ ，锑（Sb） $\leq 60\text{mg/kg}$ ，钡（Ba） $\leq 1000\text{mg/kg}$ ，硒（Se） $\leq 500\text{mg/kg}$ ，砷（As） $\leq 25\text{mg/kg}$ 。

G. 23 冷轧钢板医用操作台



图 G. 23 冷轧钢板医用操作台

G. 23.1 参考规格（mm）

D（550~600） \times H（850~900）（W长度定制）

G. 23.2 标准版技术要求

- 基材：材质为冷轧钢板，力学性能：最小屈服强度 $\leq 280\text{MPa}$ ，厚度 $\geq 0.7\text{mm}$ 。符合 GB/T 708-2019《冷轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差》的要求。
- 金属喷塑涂层：可迁移元素铅（Pb） $\leq 90\text{mg/kg}$ ，镉（Cd） $\leq 75\text{mg/kg}$ ，铬（Cr） $\leq 60\text{mg/kg}$ ，汞（Hg） $\leq 60\text{mg/kg}$ （GB 18584-2001）。
- 导轨：普通三节滚珠滑轨，耐久性测试 40000 次（QB/T 2189-2013）。
- 铰链：普通铰链，耐久性测试 40000 次（QB/T 2454-2013）。
- 锁具：弹子家具锁或叶片插芯门锁，符合 GB 21556-2008《锁具安全通用技术条件》。电镀件外露表面经 24h 的中性盐雾试验（QB/T 3826-1999）后，外观评级 ≥ 7 级。
- 成品：符合 GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》的要求。

G. 23.3 高标版技术要求

- 基材：材质为冷轧钢板，力学性能：最小屈服强度 $\leq 280\text{MPa}$ ，厚度 $\geq 0.7\text{mm}$ 。符合 GB/T 708-2019《冷轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差》的要求。
- 金属喷塑涂层：
 - 金属喷涂层硬度 $\geq 2\text{H}$ （GB/T 3325-2017）；
 - 金属喷塑涂层：可迁移元素铅（Pb） $\leq 90\text{mg/kg}$ ，镉（Cd） $\leq 50\text{mg/kg}$ ，铬（Cr） $\leq 25\text{mg/kg}$ ，汞（Hg） $\leq 25\text{mg/kg}$ ，锑（Sb） $\leq 60\text{mg/kg}$ ，钡（Ba） $\leq 1000\text{mg/kg}$ ，硒（Se） $\leq 500\text{mg/kg}$ ，砷（As） $\leq 25\text{mg/kg}$ 。
- 导轨：阻尼三节滚珠滑轨，耐久性测试 80000 次（QB/T 2189-2013）。
- 铰链：阻尼铰链，耐久性测试 80000 次（QB/T 2454-2013）。
- 锁具：弹子家具锁或叶片插芯门锁，符合 GB 21556-2008《锁具安全通用技术条件》。电镀件外露表面经 24h 的中性盐雾试验（QB/T 3826-1999）后，外观评级 ≥ 9 级。

T/ZJGPA 1—2021

T/ZFA 2—2021

——成品：符合 GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》的要求，其中家具涂层可迁移元素铅（Pb） $\leq 90\text{mg/kg}$ ，镉（Cd） $\leq 50\text{mg/kg}$ ，铬（Cr） $\leq 25\text{mg/kg}$ ，汞（Hg） $\leq 25\text{mg/kg}$ ，锑（Sb） $\leq 60\text{mg/kg}$ ，钡（Ba） $\leq 1000\text{mg/kg}$ ，硒（Se） $\leq 500\text{mg/kg}$ ，砷（As） $\leq 25\text{mg/kg}$ 。

G. 24 冷轧钢板标本柜

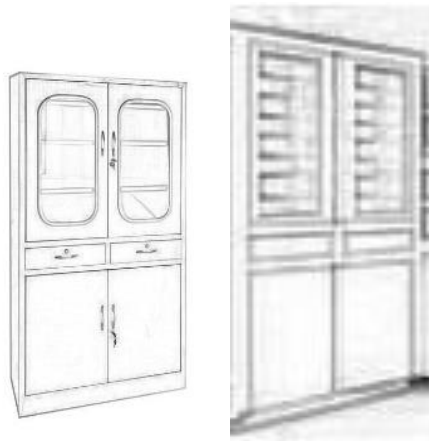


图 G. 24 冷轧钢板标本柜

G. 24.1 参考规格（mm）

W（500~700） \times D（600~700） \times H（160~1800）

G. 24.2 标准版技术要求

- 基材：材质为冷轧钢板，力学性能：最小屈服强度 $\leq 280\text{MPa}$ ，厚度 $\geq 0.7\text{mm}$ 。符合 GB/T 708-2019《冷轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差》的要求。
- 金属喷塑涂层：可迁移元素铅（Pb） $\leq 90\text{mg/kg}$ ，镉（Cd） $\leq 75\text{mg/kg}$ ，铬（Cr） $\leq 60\text{mg/kg}$ ，汞（Hg） $\leq 60\text{mg/kg}$ （GB 18584-2001）。
- 导轨：普通三节滚珠滑轨，耐久性测试 40000 次（QB/T 2189-2013）。
- 铰链：普通铰链，耐久性测试 40000 次（QB/T 2454-2013）。
- 锁具：弹子家具锁或叶片插芯门锁，符合 GB 21556-2008《锁具安全通用技术条件》。电镀件外露表面经 24h 的中性盐雾试验（QB/T 3826-1999）后，外观评级 ≥ 7 级。
- 成品：符合 GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》的要求。

G. 24.3 高标版技术要求

- 基材：材质为冷轧钢板，力学性能：最小屈服强度 $\leq 280\text{MPa}$ ，厚度 $\geq 0.7\text{mm}$ 。符合 GB/T 708-2019《冷轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差》的要求。
- 金属喷塑涂层：
 - 金属喷涂层硬度 $\geq 2\text{H}$ （GB/T 3325-2017）；
 - 金属喷塑涂层：可迁移元素铅（Pb） $\leq 90\text{mg/kg}$ ，镉（Cd） $\leq 50\text{mg/kg}$ ，铬（Cr） $\leq 25\text{mg/kg}$ ，汞（Hg） $\leq 25\text{mg/kg}$ ，锑（Sb） $\leq 60\text{mg/kg}$ ，钡（Ba） $\leq 1000\text{mg/kg}$ ，硒（Se） $\leq 500\text{mg/kg}$ ，砷（As） $\leq 25\text{mg/kg}$ 。
- 导轨：阻尼三节滚珠滑轨，耐久性测试 80000 次（QB/T 2189-2013）。
- 铰链：阻尼铰链，耐久性测试 80000 次（QB/T 2454-2013）。
- 锁具：弹子家具锁或叶片插芯门锁，符合 GB 21556-2008《锁具安全通用技术条件》。电镀件外露表面经 24h 的中性盐雾试验（QB/T 3826-1999）后，外观评级 ≥ 9 级。

- 成品：符合 GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》的要求，其中家具涂层可迁移元素铅（Pb） $\leq 90\text{mg/kg}$ ，镉（Cd） $\leq 50\text{mg/kg}$ ，铬（Cr） $\leq 25\text{mg/kg}$ ，汞（Hg） $\leq 25\text{mg/kg}$ ，锑（Sb） $\leq 60\text{mg/kg}$ ，钡（Ba） $\leq 1000\text{mg/kg}$ ，硒（Se） $\leq 500\text{mg/kg}$ ，砷（As） $\leq 25\text{mg/kg}$ 。

G. 25 冷轧钢板蜡片柜

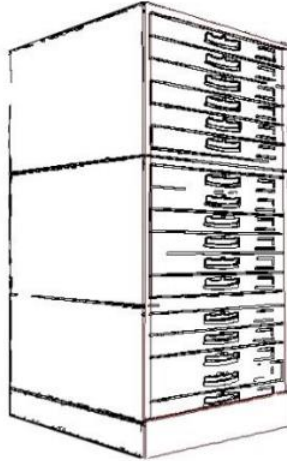


图 G. 25 冷轧钢板蜡片柜

G. 25.1 参考规格（mm）

W（400~500） \times D（400~500） \times H（1600~1800）

G. 25.2 标准版技术要求

- 基材：材质为冷轧钢板，力学性能：最小屈服强度 $\leq 280\text{MPa}$ ，厚度 $\geq 0.7\text{mm}$ 。符合 GB/T 708-2019《冷轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差》的要求。
- 金属喷塑涂层：可迁移元素铅（Pb） $\leq 90\text{mg/kg}$ ，镉（Cd） $\leq 75\text{mg/kg}$ ，铬（Cr） $\leq 60\text{mg/kg}$ ，汞（Hg） $\leq 60\text{mg/kg}$ （GB 18584-2001）。
- 导轨：普通三节滚珠滑轨，耐久性测试 40000 次（QB/T 2189-2013）。
- 铰链：普通铰链，耐久性测试 40000 次（QB/T 2454-2013）。
- 锁具：弹子家具锁或叶片插芯门锁，符合 GB 21556-2008《锁具安全通用技术条件》。电镀件外露表面经 24h 的中性盐雾试验（QB/T 3826-1999）后，外观评级 ≥ 7 级。
- 成品：符合 GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》的要求。

G. 25.3 高标版技术要求

- 基材：材质为冷轧钢板，力学性能：最小屈服强度 $\leq 280\text{MPa}$ ，厚度 $\geq 0.7\text{mm}$ 。符合 GB/T 708-2019《冷轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差》的要求。
- 金属喷塑涂层：
 - 金属喷涂层硬度 $\geq 2\text{H}$ （GB/T 3325-2017）；
 - 金属喷塑涂层：可迁移元素铅（Pb） $\leq 90\text{mg/kg}$ ，镉（Cd） $\leq 50\text{mg/kg}$ ，铬（Cr） $\leq 25\text{mg/kg}$ ，汞（Hg） $\leq 25\text{mg/kg}$ ，锑（Sb） $\leq 60\text{mg/kg}$ ，钡（Ba） $\leq 1000\text{mg/kg}$ ，硒（Se） $\leq 500\text{mg/kg}$ ，砷（As） $\leq 25\text{mg/kg}$ 。
- 导轨：阻尼三节滚珠滑轨，耐久性测试 80000 次（QB/T 2189-2013）。
- 铰链：阻尼铰链，耐久性测试 80000 次（QB/T 2454-2013）。
- 锁具：弹子家具锁或叶片插芯门锁，符合 GB 21556-2008《锁具安全通用技术条件》。电镀件外露表面经 24h 的中性盐雾试验（QB/T 3826-1999）后，外观评级 ≥ 9 级。

T/ZIGPA 1—2021

T/ZFA 2—2021

——成品：符合 GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》的要求，其中家具涂层可迁移元素铅（Pb） $\leq 90\text{mg/kg}$ ，镉（Cd） $\leq 50\text{mg/kg}$ ，铬（Cr） $\leq 25\text{mg/kg}$ ，汞（Hg） $\leq 25\text{mg/kg}$ ，锑（Sb） $\leq 60\text{mg/kg}$ ，钡（Ba） $\leq 1000\text{mg/kg}$ ，硒（Se） $\leq 500\text{mg/kg}$ ，砷（As） $\leq 25\text{mg/kg}$ 。

G. 26 玻片柜(切片柜、蜡片柜、晾片柜等)

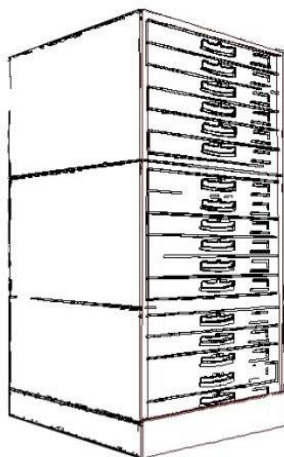


图 G. 26 玻片柜（切片柜、蜡片柜、晾片柜等）

G. 26.1 参考规格（mm）

W（400~500） \times D（400~500） \times H（1600~1800）

G. 26.2 标准版技术要求

- 基材：材质为冷轧钢板，力学性能：最小屈服强度 $\leq 280\text{MPa}$ ，厚度 $\geq 0.7\text{mm}$ 。符合 GB/T 708-2019《冷轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差》的要求。
- 金属喷塑涂层：可迁移元素铅（Pb） $\leq 90\text{mg/kg}$ ，镉（Cd） $\leq 75\text{mg/kg}$ ，铬（Cr） $\leq 60\text{mg/kg}$ ，汞（Hg） $\leq 60\text{mg/kg}$ （GB 18584-2001）。
- 导轨：普通三节滚珠滑轨，耐久性测试 40000 次（QB/T 2189-2013）。
- 铰链：普通铰链，耐久性测试 40000 次（QB/T 2454-2013）。
- 锁具：弹子家具锁或叶片插芯门锁，符合 GB 21556-2008《锁具安全通用技术条件》。电镀件外露表面经 24h 的中性盐雾试验（QB/T 3826-1999）后，外观评级 ≥ 7 级。
- 成品：符合 GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》的要求。

G. 26.3 高标版技术要求

- 基材：材质为冷轧钢板，力学性能：最小屈服强度 $\leq 280\text{MPa}$ ，厚度 $\geq 0.7\text{mm}$ 。符合 GB/T 708-2019《冷轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差》的要求。
- 金属喷塑涂层：
 - 金属喷涂层硬度 $\geq 2\text{H}$ （GB/T 3325-2017）；
 - 金属喷塑涂层：可迁移元素铅（Pb） $\leq 90\text{mg/kg}$ ，镉（Cd） $\leq 50\text{mg/kg}$ ，铬（Cr） $\leq 25\text{mg/kg}$ ，汞（Hg） $\leq 25\text{mg/kg}$ ，锑（Sb） $\leq 60\text{mg/kg}$ ，钡（Ba） $\leq 1000\text{mg/kg}$ ，硒（Se） $\leq 500\text{mg/kg}$ ，砷（As） $\leq 25\text{mg/kg}$ 。
- 导轨：阻尼三节滚珠滑轨，耐久性测试 80000 次（QB/T 2189-2013）。
- 铰链：阻尼铰链，耐久性测试 80000 次（QB/T 2454-2013）。
- 锁具：弹子家具锁或叶片插芯门锁，符合 GB 21556-2008《锁具安全通用技术条件》。电镀件外露表面经 24h 的中性盐雾试验（QB/T 3826-1999）后，外观评级 ≥ 9 级。

- 成品：符合 GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》的要求，其中家具涂层可迁移元素铅（Pb） $\leq 90\text{mg/kg}$ ，镉（Cd） $\leq 50\text{mg/kg}$ ，铬（Cr） $\leq 25\text{mg/kg}$ ，汞（Hg） $\leq 25\text{mg/kg}$ ，锑（Sb） $\leq 60\text{mg/kg}$ ，钡（Ba） $\leq 1000\text{mg/kg}$ ，硒（Se） $\leq 500\text{mg/kg}$ ，砷（As） $\leq 25\text{mg/kg}$ 。

G. 27 冷轧钢板器械柜

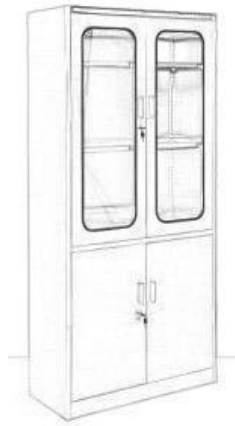


图 G. 27 冷轧钢板器械柜

G. 27.1 参考规格（mm）

W（800~1000）×D（400~500）×H（1800~2000）

G. 27.2 标准版技术要求

- 基材：材质为冷轧钢板，力学性能：最小屈服强度 $\leq 280\text{MPa}$ ，厚度 $\geq 0.7\text{mm}$ 。符合 GB/T 708-2019《冷轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差》的要求。
- 金属喷塑涂层：可迁移元素铅（Pb） $\leq 90\text{mg/kg}$ ，镉（Cd） $\leq 75\text{mg/kg}$ ，铬（Cr） $\leq 60\text{mg/kg}$ ，汞（Hg） $\leq 60\text{mg/kg}$ （GB 18584-2001）。
- 导轨：普通三节滚珠滑轨，耐久性测试 40000 次（QB/T 2189-2013）。
- 铰链：普通铰链，耐久性测试 40000 次（QB/T 2454-2013）。
- 锁具：弹子家具锁或叶片插芯门锁，符合 GB 21556-2008《锁具安全通用技术条件》。电镀件外露表面经 24h 的中性盐雾试验（QB/T 3826-1999）后，外观评级 ≥ 7 级。
- 成品：符合 GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》的要求。

G. 27.3 高标版技术要求

- 基材：材质为冷轧钢板，力学性能：最小屈服强度 $\leq 280\text{MPa}$ ，厚度 $\geq 0.7\text{mm}$ 。符合 GB/T 708-2019《冷轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差》的要求。
- 金属喷塑涂层：
 - 金属喷涂层硬度 $\geq 2\text{H}$ （GB/T 3325-2017）；
 - 金属喷塑涂层：可迁移元素铅（Pb） $\leq 90\text{mg/kg}$ ，镉（Cd） $\leq 50\text{mg/kg}$ ，铬（Cr） $\leq 25\text{mg/kg}$ ，汞（Hg） $\leq 25\text{mg/kg}$ ，锑（Sb） $\leq 60\text{mg/kg}$ ，钡（Ba） $\leq 1000\text{mg/kg}$ ，硒（Se） $\leq 500\text{mg/kg}$ ，砷（As） $\leq 25\text{mg/kg}$ 。
- 导轨：阻尼三节滚珠滑轨，耐久性测试 80000 次（QB/T 2189-2013）。
- 铰链：阻尼铰链，耐久性测试 80000 次（QB/T 2454-2013）。
- 锁具：弹子家具锁或叶片插芯门锁，符合 GB 21556-2008《锁具安全通用技术条件》。电镀件外露表面经 24h 的中性盐雾试验（QB/T 3826-1999）后，外观评级 ≥ 9 级。

T/ZIGPA 1—2021

T/ZFA 2—2021

——成品：符合 GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》的要求，其中家具涂层可迁移元素铅（Pb） $\leq 90\text{mg/kg}$ ，镉（Cd） $\leq 50\text{mg/kg}$ ，铬（Cr） $\leq 25\text{mg/kg}$ ，汞（Hg） $\leq 25\text{mg/kg}$ ，锑（Sb） $\leq 60\text{mg/kg}$ ，钡（Ba） $\leq 1000\text{mg/kg}$ ，硒（Se） $\leq 500\text{mg/kg}$ ，砷（As） $\leq 25\text{mg/kg}$ 。

G. 28 冷轧钢板导管柜

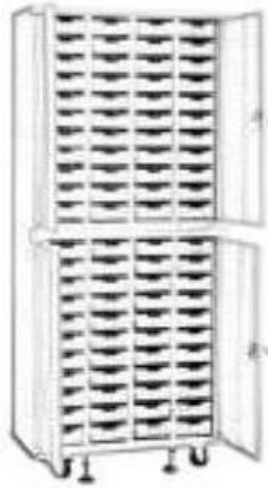


图 G. 28 冷轧钢板导管柜

G. 28.1 参考规格（mm）

W（800~1000） \times D（400~500） \times H（1800~2000）

G. 28.2 标准版技术要求

- 基材：材质为冷轧钢板，力学性能：最小屈服强度 $\leq 280\text{MPa}$ ，厚度 $\geq 0.7\text{mm}$ 。符合 GB/T 708-2019《冷轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差》的要求。
- 金属喷塑涂层：可迁移元素铅（Pb） $\leq 90\text{mg/kg}$ ，镉（Cd） $\leq 75\text{mg/kg}$ ，铬（Cr） $\leq 60\text{mg/kg}$ ，汞（Hg） $\leq 60\text{mg/kg}$ （GB 18584-2001）。
- 导轨：普通三节滚珠滑轨，耐久性测试 40000 次（QB/T 2189-2013）。
- 铰链：普通铰链，耐久性测试 40000 次（QB/T 2454-2013）。
- 锁具：弹子家具锁或叶片插芯门锁，符合 GB 21556-2008《锁具安全通用技术条件》。电镀件外露表面经 24h 的中性盐雾试验（QB/T 3826-1999）后，外观评级 ≥ 7 级。
- 成品：符合 GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》的要求。

G. 28.3 高标版技术要求

- 基材：材质为冷轧钢板，力学性能：最小屈服强度 $\leq 280\text{MPa}$ ，厚度 $\geq 0.7\text{mm}$ 。符合 GB/T 708-2019《冷轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差》的要求。
- 金属喷塑涂层：
 - 金属喷涂层硬度 $\geq 2\text{H}$ （GB/T 3325-2017）；
 - 金属喷塑涂层：可迁移元素铅（Pb） $\leq 90\text{mg/kg}$ ，镉（Cd） $\leq 50\text{mg/kg}$ ，铬（Cr） $\leq 25\text{mg/kg}$ ，汞（Hg） $\leq 25\text{mg/kg}$ ，锑（Sb） $\leq 60\text{mg/kg}$ ，钡（Ba） $\leq 1000\text{mg/kg}$ ，硒（Se） $\leq 500\text{mg/kg}$ ，砷（As） $\leq 25\text{mg/kg}$ 。
- 导轨：阻尼三节滚珠滑轨，耐久性测试 80000 次（QB/T 2189-2013）。
- 铰链：阻尼铰链，耐久性测试 80000 次（QB/T 2454-2013）。

- 锁具：弹子家具锁或叶片插芯门锁，符合 GB 21556-2008《锁具安全通用技术条件》。电镀件外露表面经 24h 的中性盐雾试验（QB/T 3826-1999）后，外观评级 ≥ 9 级。
- 成品：符合 GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》的要求，其中家具涂层可迁移元素铅（Pb） $\leq 90\text{mg/kg}$ ，镉（Cd） $\leq 50\text{mg/kg}$ ，铬（Cr） $\leq 25\text{mg/kg}$ ，汞（Hg） $\leq 25\text{mg/kg}$ ，锑（Sb） $\leq 60\text{mg/kg}$ ，钡（Ba） $\leq 1000\text{mg/kg}$ ，硒（Se） $\leq 500\text{mg/kg}$ ，砷（As） $\leq 25\text{mg/kg}$ 。

G. 29 冷轧钢板护士站（供参考）

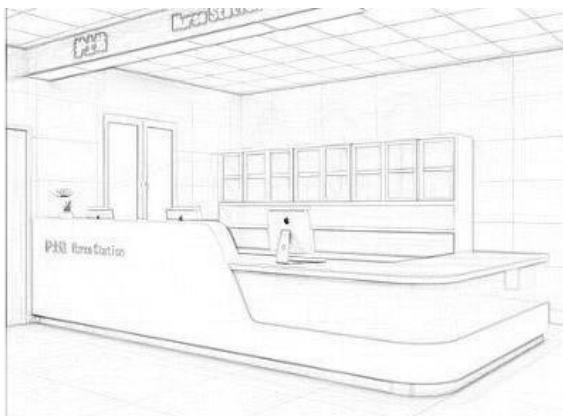


图 G. 29 冷轧钢板护士站

G. 29.1 参考规格（mm）

D（600~700） \times H（750~1100）（W长度定制）

G. 29.2 标准版技术要求

——基材：

- 材质为冷轧钢板，力学性能：最小屈服强度 $\leq 280\text{MPa}$ ，厚度 $\geq 0.7\text{mm}$ 。符合 GB/T 708-2019《冷轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差》的要求。
- 表面材质为人造石，抗弯曲性能 $\geq 40\text{MPa}$ ，耐污染性 ≤ 64 ，冲击韧性 ≥ 4.0 ，内照射指数 ≤ 1.0 ，外照射指数 ≤ 1.3 （JC/T 908-2013《人造石》、GB 6566-2010《建筑材料放射性核素限量》）；表面抗菌率99%（GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》）；
- 踢脚材质为06Cr19Ni10材质（304不锈钢），厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ ，耐腐蚀：24h的中性盐雾试验（QB/T 3826-1999）后，外观评级 ≥ 7 级。

——金属喷塑涂层：可迁移元素铅（Pb） $\leq 90\text{mg/kg}$ ，镉（Cd） $\leq 75\text{mg/kg}$ ，铬（Cr） $\leq 60\text{mg/kg}$ ，汞（Hg） $\leq 60\text{mg/kg}$ （GB 18584-2001）。

——导轨：普通三节滚珠滑轨，耐久性测试 40000 次（QB/T 2189-2013）。

——铰链：普通铰链，耐久性测试 40000 次（QB/T 2454-2013）。

——锁具：弹子家具锁或叶片插芯门锁，符合 GB 21556-2008《锁具安全通用技术条件》。电镀件外露表面经 24h 的中性盐雾试验（QB/T 3826-1999）后，外观评级 ≥ 7 级。

——成品：符合 GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》的要求。

G. 29.3 高标版技术要求

——基材：

- 材质为冷轧钢板，力学性能：最小屈服强度 $\leq 280\text{MPa}$ ，厚度 $\geq 0.7\text{mm}$ 。符合 GB/T 708-2019《冷轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差》的要求。

T/ZIGPA 1—2021

T/ZFA 2—2021

- 表面材质为人造石，抗弯曲性能 $\geq 40\text{MPa}$ ，耐污染性 ≤ 60 ，冲击韧性 ≥ 6.0 ，内照射指数 ≤ 0.5 ，外照射指数 ≤ 0.5 (JC/T 908-2013《人造石》、GB 6566-2010《建筑材料放射性核素限量》)；表面抗菌率99.9% (GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》)。
- 踢脚材质为06Cr19Ni10材质 (304不锈钢)，厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ ，耐腐蚀：24h的中性盐雾试验 (QB/T 3826-1999) 后，外观评级 ≥ 9 级。

——金属喷塑涂层：

- 金属喷涂层硬度 $\geq 2\text{H}$ (GB/T 3325-2017)；
- 金属喷塑涂层：可迁移元素铅 (Pb) $\leq 90\text{mg/kg}$ ，镉 (Cd) $\leq 50\text{mg/kg}$ ，铬 (Cr) $\leq 25\text{mg/kg}$ ，汞 (Hg) $\leq 25\text{mg/kg}$ ，锑 (Sb) $\leq 60\text{mg/kg}$ ，钡 (Ba) $\leq 1000\text{mg/kg}$ ，硒 (Se) $\leq 500\text{mg/kg}$ ，砷 (As) $\leq 25\text{mg/kg}$ 。

——导轨：阻尼三节滚珠滑轨，耐久性测试 80000 次 (QB/T 2189-2013)。

——铰链：阻尼铰链，耐久性测试 80000 次 (QB/T 2454-2013)。

——锁具：弹子家具锁或叶片插芯门锁，符合 GB 21556-2008《锁具安全通用技术条件》。电镀件外露表面经 24h 的中性盐雾试验 (QB/T 3826-1999) 后，外观评级 ≥ 9 级。

——成品：符合 GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》的要求，其中家具涂层可迁移元素铅 (Pb) $\leq 90\text{mg/kg}$ ，镉 (Cd) $\leq 50\text{mg/kg}$ ，铬 (Cr) $\leq 25\text{mg/kg}$ ，汞 (Hg) $\leq 25\text{mg/kg}$ ，锑 (Sb) $\leq 60\text{mg/kg}$ ，钡 (Ba) $\leq 1000\text{mg/kg}$ ，硒 (Se) $\leq 500\text{mg/kg}$ ，砷 (As) $\leq 25\text{mg/kg}$ 。

G.30 冷轧钢板咨询台 (供参考)

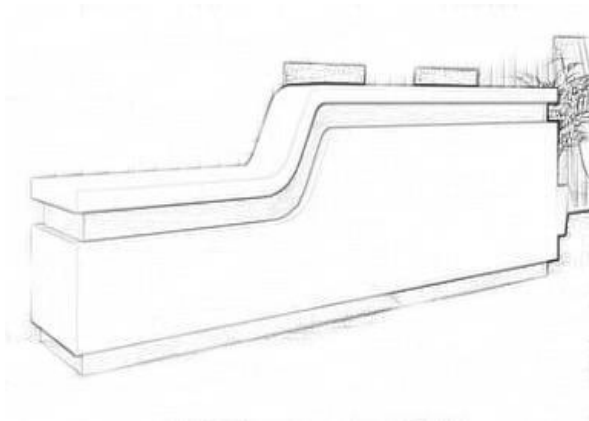


图 G.30 冷轧钢板咨询台

G.30.1 参考规格 (mm)

D (600~700) × H (750~1100) (W长度定制)

G.30.2 标准版技术要求

——基材：

- 材质为冷轧钢板，力学性能：最小屈服强度 $\leq 280\text{MPa}$ ，厚度 $\geq 0.7\text{mm}$ 。符合GB/T 708-2019《冷轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差》的要求。
- 表面材质为人造石，抗弯曲性能 $\geq 40\text{MPa}$ ，耐污染性 ≤ 64 ，冲击韧性 ≥ 4.0 ，内照射指数 ≤ 1.0 ，外照射指数 ≤ 1.3 (JC/T 908-2013《人造石》、GB 6566-2010《建筑材料放射性核素限量》)；表面抗菌率99% (GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》)；
- 踢脚材质为06Cr19Ni10材质 (304不锈钢)，厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ ，耐腐蚀：24h的中性盐雾试验 (QB/T 3826-1999) 后，外观评级 ≥ 7 级。

——金属喷塑涂层：可迁移元素铅 (Pb) $\leq 90\text{mg/kg}$ ，镉 (Cd) $\leq 75\text{mg/kg}$ ，铬 (Cr) $\leq 60\text{mg/kg}$ ，

汞 (Hg) $\leq 60\text{mg/kg}$ (GB 18584-2001)。

——导轨：普通三节滚珠滑轨，耐久性测试 40000 次 (QB/T 2189-2013)。

——铰链：普通铰链，耐久性测试 40000 次 (QB/T 2454-2013)。

——锁具：弹子家具锁或叶片插芯门锁，符合 GB 21556-2008《锁具安全通用技术条件》。电镀件外露表面经 24h 的中性盐雾试验 (QB/T 3826-1999) 后，外观评级 ≥ 7 级。

——成品：符合 GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》的要求。

G. 30.3 高标版技术要求

——基材：

- 材质为冷轧钢板，力学性能：最小屈服强度 $\leq 280\text{MPa}$ ，厚度 $\geq 0.7\text{mm}$ 。符合 GB/T 708-2019《冷轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差》的要求。
- 表面材质为人造石，抗弯曲性能 $\geq 40\text{MPa}$ ，耐污染性 ≤ 60 ，冲击韧性 ≥ 6.0 ，内照射指数 ≤ 0.5 ，外照射指数 ≤ 0.5 (JC/T 908-2013《人造石》、GB 6566-2010《建筑材料放射性核素限量》)；表面抗菌率 99.9% (GB/T 31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》)。
- 踢脚材质为 06Cr19Ni10 材质 (304 不锈钢)，厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ ，耐腐蚀：24h 的中性盐雾试验 (QB/T 3826-1999) 后，外观评级 ≥ 9 级。

——金属喷塑涂层：

- 金属喷涂层硬度 $\geq 2\text{H}$ (GB/T 3325-2017)；
- 金属喷塑涂层：可迁移元素铅 (Pb) $\leq 90\text{mg/kg}$ ，镉 (Cd) $\leq 50\text{mg/kg}$ ，铬 (Cr) $\leq 25\text{mg/kg}$ ，汞 (Hg) $\leq 25\text{mg/kg}$ ，锑 (Sb) $\leq 60\text{mg/kg}$ ，钡 (Ba) $\leq 1000\text{mg/kg}$ ，硒 (Se) $\leq 500\text{mg/kg}$ ，砷 (As) $\leq 25\text{mg/kg}$ 。

——导轨：阻尼三节滚珠滑轨，耐久性测试 80000 次 (QB/T 2189-2013)。

——铰链：阻尼铰链，耐久性测试 80000 次 (QB/T 2454-2013)。

——锁具：弹子家具锁或叶片插芯门锁，符合 GB 21556-2008《锁具安全通用技术条件》。电镀件外露表面经 24h 的中性盐雾试验 (QB/T 3826-1999) 后，外观评级 ≥ 9 级。

——成品：符合 GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》的要求，其中家具涂层可迁移元素铅 (Pb) $\leq 90\text{mg/kg}$ ，镉 (Cd) $\leq 50\text{mg/kg}$ ，铬 (Cr) $\leq 25\text{mg/kg}$ ，汞 (Hg) $\leq 25\text{mg/kg}$ ，锑 (Sb) $\leq 60\text{mg/kg}$ ，钡 (Ba) $\leq 1000\text{mg/kg}$ ，硒 (Se) $\leq 500\text{mg/kg}$ ，砷 (As) $\leq 25\text{mg/kg}$ 。

G. 31 不锈钢污洗柜



图 G. 31 不锈钢污洗柜

G. 31.1 参考规格 (mm)

W (1400~1600) \times D (500~600) \times H (750~800)

G. 31.2 标准版技术要求

T/ZJGPA 1—2021

T/ZFA 2—2021

- 基材：槽体为 06Cr17Ni12Mo2 材质（316 不锈钢），其余为 06Cr19Ni10 材质（304 不锈钢），不锈钢厚度 $\geq 1.00\text{mm}$ ；金属喷漆（塑）涂层：符合 GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》的要求。
- 铰链：72h 的中性盐雾试验（QB/T 3826-1999）后，外观评级 ≥ 7 级；耐久性测试：40000 次（QB/T 2189-2013）。
- 成品：符合 GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》的要求。

G. 31.3 高标版技术要求

- 基材：槽体为 06Cr17Ni12Mo2 材质（316 不锈钢），其余为 06Cr19Ni10 材质（304 不锈钢），不锈钢厚度 $\geq 1.20\text{mm}$ ；金属喷漆（塑）涂层：符合 GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》的要求。
- 铰链：72h 的中性盐雾试验（QB/T 3826-1999）后，外观评级 ≥ 9 级；耐久性测试：80000 次（QB/T 2189-2013）。
- 成品：符合 GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》的要求，其中家具涂层可迁移元素铅（Pb） $\leq 90\text{mg/kg}$ ，镉（Cd） $\leq 50\text{mg/kg}$ ，铬（Cr） $\leq 25\text{mg/kg}$ ，汞（Hg） $\leq 25\text{mg/kg}$ ，锑（Sb） $\leq 60\text{mg/kg}$ ，钡（Ba） $\leq 1000\text{mg/kg}$ ，硒（Se） $\leq 500\text{mg/kg}$ ，砷（As） $\leq 25\text{mg/kg}$ 。

G. 32 不锈钢医用货架



图 G. 32 不锈钢医用货架

G. 32.1 参考规格（mm）

W（1800~2000） \times D（500~600） \times H（1800~2000）

G. 32.2 标准版技术要求

- 基材：槽体为 06Cr17Ni12Mo2 材质（316 不锈钢），其余为 06Cr19Ni10 材质（304 不锈钢），不锈钢厚度 $\geq 1.00\text{mm}$ ；金属喷漆（塑）涂层。
- 成品：符合 GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》的要求。

G. 32.3 高标版技术要求

- 基材：槽体为 06Cr17Ni12Mo2 材质（316 不锈钢），其余为 06Cr19Ni10 材质（304 不锈钢），不锈钢厚度 $\geq 1.20\text{mm}$ ；金属喷漆（塑）涂层。
- 成品：符合 GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》的要求，其中家具涂层可迁移元素铅（Pb） $\leq 90\text{mg/kg}$ ，镉（Cd） $\leq 50\text{mg/kg}$ ，铬（Cr） $\leq 25\text{mg/kg}$ ，汞（Hg） $\leq 25\text{mg/kg}$ ，锑（Sb） $\leq 60\text{mg/kg}$ ，钡（Ba） $\leq 1000\text{mg/kg}$ ，硒（Se） $\leq 500\text{mg/kg}$ ，砷（As） $\leq 25\text{mg/kg}$ 。

G. 33 不锈钢医用打包台



图 G. 33 不锈钢医用打包台

G. 33.1 参考规格 (mm)

W (1400~1600) ×D (500~600) ×H (750~800)

G. 33.2 标准版技术要求

- 基材：槽体为 06Cr17Ni12Mo2 材质（316 不锈钢），其余为 06Cr19Ni10 材质（304 不锈钢），不锈钢厚度 $\geq 1.00\text{mm}$ ；金属喷漆（塑）涂层。
- 成品：符合 GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》的要求。

G. 33.3 高标版技术要求

- 基材：槽体为 06Cr17Ni12Mo2 材质（316 不锈钢），其余为 06Cr19Ni10 材质（304 不锈钢），不锈钢厚度 $\geq 1.20\text{mm}$ ；金属喷漆（塑）涂层。
- 成品：符合 GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》的要求，其中家具涂层可迁移元素铅（Pb） $\leq 90\text{mg/kg}$ ，镉（Cd） $\leq 50\text{mg/kg}$ ，铬（Cr） $\leq 25\text{mg/kg}$ ，汞（Hg） $\leq 25\text{mg/kg}$ ，锑（Sb） $\leq 60\text{mg/kg}$ ，钡（Ba） $\leq 1000\text{mg/kg}$ ，硒（Se） $\leq 500\text{mg/kg}$ ，砷（As） $\leq 25\text{mg/kg}$ 。

G. 34 医用不锈钢发药车



图 G. 34 医用不锈钢发药车

G. 34.1 参考规格 (mm)

W (700~800) ×D (500~550) ×H (900~1000)

T/ZIGPA 1—2021

T/ZFA 2—2021

G. 34.2 标准版技术要求

- 基材：槽体为 06Cr17Ni12Mo2 材质（316 不锈钢），其余为 06Cr19Ni10 材质（304 不锈钢），不锈钢厚度 $\geq 1.00\text{mm}$ ；金属喷漆（塑）涂层。
- 铰链：24h 中性盐雾试验 ≥ 7 级（QB/T 3826-1999）；耐久性测试：40000 次（QB/T 2189-2013）。
- 成品：符合 GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》的要求。

G. 34.3 高标版技术要求

- 基材：槽体为 06Cr17Ni12Mo2 材质（316 不锈钢），其余为 06Cr19Ni10 材质（304 不锈钢），不锈钢厚度 $\geq 1.20\text{mm}$ ；金属喷漆（塑）涂层。
- 铰链：24h 中性盐雾试验 ≥ 9 级（QB/T 3826-1999）；耐久性测试：80000 次（QB/T 2189-2013）。
- 成品：符合 GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》的要求，其中家具涂层可迁移元素铅（Pb） $\leq 90\text{mg/kg}$ ，镉（Cd） $\leq 50\text{mg/kg}$ ，铬（Cr） $\leq 25\text{mg/kg}$ ，汞（Hg） $\leq 25\text{mg/kg}$ ，锑（Sb） $\leq 60\text{mg/kg}$ ，钡（Ba） $\leq 1000\text{mg/kg}$ ，硒（Se） $\leq 500\text{mg/kg}$ ，砷（As） $\leq 25\text{mg/kg}$ 。

G. 35 医用不锈钢治疗车



图 G. 35 医用不锈钢治疗车

G. 35.1 参考规格（mm）

W（700~800） \times D（500~550） \times H（900~1000）

G. 35.2 标准版技术要求

- 基材：槽体为 06Cr17Ni12Mo2 材质（316 不锈钢），其余为 06Cr19Ni10 材质（304 不锈钢），不锈钢厚度 $\geq 1.00\text{mm}$ ；金属喷漆（塑）涂层。
- 铰链：24h 的中性盐雾试验（QB/T 3826-1999）后，外观评级 ≥ 7 级；耐久性测试：40000 次（QB/T 2189-2013）。
- 成品：符合 GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》的要求。

G. 35.3 高标版技术要求

- 基材：槽体为 06Cr17Ni12Mo2 材质（316 不锈钢），其余为 06Cr19Ni10 材质（304 不锈钢），不锈钢厚度 $\geq 1.20\text{mm}$ ；金属喷漆（塑）涂层。
- 铰链：24h 的中性盐雾试验（QB/T 3826-1999）后，外观评级 ≥ 9 级；耐久性测试：80000 次（QB/T 2189-2013）。

- 成品：符合 GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》的要求，其中家具涂层可迁移元素铅（Pb） $\leq 90\text{mg/kg}$ ，镉（Cd） $\leq 50\text{mg/kg}$ ，铬（Cr） $\leq 25\text{mg/kg}$ ，汞（Hg） $\leq 25\text{mg/kg}$ ，锑（Sb） $\leq 60\text{mg/kg}$ ，钡（Ba） $\leq 1000\text{mg/kg}$ ，硒（Se） $\leq 500\text{mg/kg}$ ，砷（As） $\leq 25\text{mg/kg}$ 。

G. 36 医用不锈钢输液车



图 G. 36 医用不锈钢输液车

G. 36.1 参考规格（mm）

W（700~800） \times D（500~550） \times H（900~1000）

G. 36.2 标准版技术要求

- 基材：槽体为 06Cr17Ni12Mo2 材质（316 不锈钢），其余为 06Cr19Ni10 材质（304 不锈钢），不锈钢厚度 $\geq 1.00\text{mm}$ ；金属喷漆（塑）涂层。
- 铰链：24h 的中性盐雾试验（QB/T 3826-1999）后，外观评级 ≥ 7 级；耐久性测试：40000 次（QB/T 2189-2013）。
- 成品：符合 GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》的要求。

G. 36.3 高标版技术要求

- 基材：槽体为 06Cr17Ni12Mo2 材质（316 不锈钢），其余为 06Cr19Ni10 材质（304 不锈钢），不锈钢厚度 $\geq 1.20\text{mm}$ ；金属喷漆（塑）涂层。
- 铰链：24h 的中性盐雾试验（QB/T 3826-1999）后，外观评级 ≥ 9 级；耐久性测试：80000 次（QB/T 2189-2013）。
- 成品：符合 GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》的要求，其中家具涂层可迁移元素铅（Pb） $\leq 90\text{mg/kg}$ ，镉（Cd） $\leq 50\text{mg/kg}$ ，铬（Cr） $\leq 25\text{mg/kg}$ ，汞（Hg） $\leq 25\text{mg/kg}$ ，锑（Sb） $\leq 60\text{mg/kg}$ ，钡（Ba） $\leq 1000\text{mg/kg}$ ，硒（Se） $\leq 500\text{mg/kg}$ ，砷（As） $\leq 25\text{mg/kg}$ 。

G. 37 多功能陪护椅

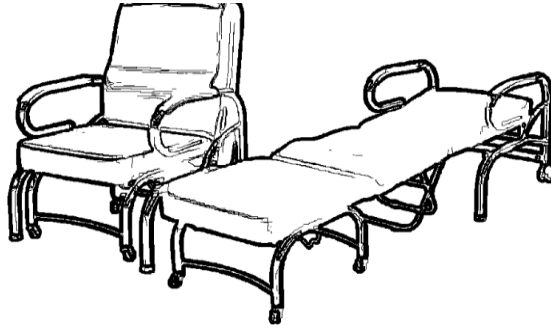


图 G. 37 多能陪护椅

G. 37.1 参考规格 (mm)

折叠: $W(650\sim700)\times D(650\sim700)\times H(850\sim950)$

展开: $W(650\sim700)\times D(1800\sim1900)\times H(550\sim600)$

G. 37.2 标准版技术要求

- 多层板: 含水率, 胶合强度、浸渍剥离、静曲强度、弹性模量, 甲醛释放量 $\leq 0.124\text{mg}/\text{m}^3$ (GB 18580-2017), 总挥发性有机化合物 (TVOC) 释放率 $\leq 0.5\text{mg}/\text{m}^2\cdot\text{h}$ (72h) (检测方法按 HJ 571-2010)。
- 海绵包: (物理力学性能) 25% 压陷硬度, 75% 压缩永久变形, 回弹性, 拉伸强度, 伸长率, 撕裂强度, 干湿热老化试验满足 GB/T 10802 等级 93/67/40 的要求, 恒定负荷反复压陷疲劳满足 GB/T 10802BP/CP 类要求; 抗引燃特性: 应符合 GB 17927 的要求; 甲醛释放量: $\leq 0.12\text{mg}/\text{m}^2\cdot\text{h}$ (QB/T 2280-2016)。
- 胶黏剂: 采用水性胶粘剂, 应符合 HJ 2541-2016 的要求。
- 人造革: 符合 QB/T 5067-2017 《家具用聚氯乙烯人造革》的要求。
- 喷涂/电镀钢脚: 漆膜附着力: 参照标准 GB/T 3325-2017, 不低于 2 级; 盐雾测试: 24 小时中性盐雾测试, 不低于 7 级; 硬度: $\geq H$ (参照 GB/T 6739-2006 涂膜硬度铅笔测量法); 冲击强度: 冲击试验后漆膜不应有剥落、裂纹或皱纹。
- 升降/折叠/伸缩耐久性测定: 根据产品功能进行对应耐久性测定, 要求 20000 次测定后 (参考 QB/T 4462-2013 《软体家具 手动折叠沙发》), 零部件无断裂、曲、变形、磨损等; 产品强度及耐久性符合 GB/T 10357.3-2013 三级水平的要求。
- 成品: 符合 GB/T 3325-2017 《金属家具通用技术条件》的要求。

G. 37.3 高标版技术要求

- 多层板: 含水率, 胶合强度、浸渍剥离、静曲强度、弹性模量、甲醛释放量 $\leq 0.124\text{mg}/\text{m}^3$ (GB 18580-2017), 总挥发性有机化合物 (TVOC) 释放率 $\leq 0.4\text{mg}/\text{m}^2\cdot\text{h}$ (72h) (检测方法按 HJ 571-2010)。
- 海绵包: (物理力学性能) 25% 压陷硬度, 75% 压缩永久变形, 回弹性, 拉伸强度, 伸长率, 撕裂强度, 干湿热老化试验满足 GB/T 10802 等级 93/67/40 的要求, 恒定负荷反复压陷疲劳满足 GB/T 10802BP/CP 类要求; 抗引燃特性: 应符合 GB 17927 的要求; 甲醛释放量: $\leq 0.12\text{mg}/\text{m}^2\cdot\text{h}$ (QB/T 2280-2016)。
- 胶黏剂: 采用水性胶粘剂, 应符合 HJ 2541-2016 的要求。
- 人造革: 符合 QB/T 5067-2017 《家具用聚氯乙烯人造革》的要求。
- 喷涂/电镀钢脚: 漆膜附着力: 参照标准 GB/T 3325-2017, 不低于 2 级; 盐雾测试: 24 小时中性盐雾测试, 不低于 9 级; 硬度: $\geq 2H$ (参照 GB/T 6739-2006 涂膜硬度铅笔测量法); 冲击强度: 冲击试验后漆膜不应有剥落、裂纹或皱纹。

- 升降/折叠/伸缩耐久性测定：根据产品功能进行对应耐久性测定，要求 20000 次测定后（参考 QB/T 4462-2013 《软体家具 手动折叠沙发》），零部件无断裂、曲、变形、磨损等；产品强度及耐久性：符合 GB/T 10357.3-2013 四级水平的要求。
- 成品：符合 GB/T 35607-2017 《绿色产品评价 家具》的要求，其中甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，苯 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲苯 $\leq 0.1\text{mg}/\text{m}^3$ ，二甲苯 $\leq 0.1\text{mg}/\text{m}^3$ ，总挥发性有机化合物 (TVOC) $\leq 0.3\text{mg}/\text{m}^3$ ，家具涂层可迁移元素铅 (Pb) $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$ ，镉 (Cd) $\leq 50\text{mg}/\text{kg}$ ，铬 (Cr) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ ，汞 (Hg) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ ，锑 (Sb) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ ，钡 (Ba) $\leq 1000\text{mg}/\text{kg}$ ，硒 (Se) $\leq 500\text{mg}/\text{kg}$ ，砷 (As) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 。

G. 38 多功能输液椅

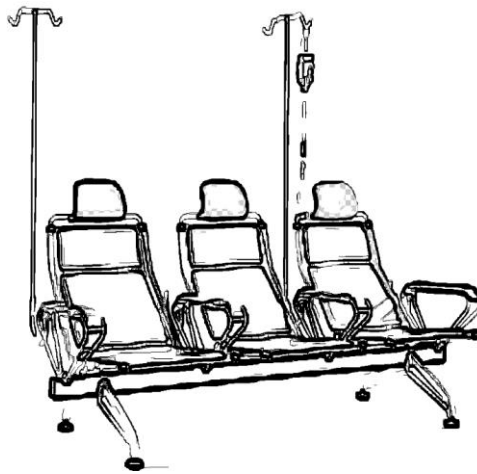


图 G. 38 多功能输液椅

G. 38.1 参考规格 (mm)

W (1700~1800) × D (650~750) × H (1050~1200)

G. 38.2 标准版技术要求

- 多层板：含水率，胶合强度、浸渍剥离、静曲强度、弹性模量、甲醛释放量 $\leq 0.124\text{mg}/\text{m}^3$ (GB 18580-2017)，总挥发性有机化合物 (TVOC) 释放率 $\leq 0.5\text{mg}/\text{m}^2 \cdot \text{h}$ (72h) (检测方法按 HJ 571-2010)。
- 海绵包：(物理力学性能) 25% 压陷硬度，75% 压缩永久变形，回弹性，拉伸强度，伸长率，撕裂强度，干湿热老化试验满足 GB/T 10802 等级 93/67/40 的要求，恒定负荷反复压陷疲劳满足 GB/T 10802BP/CP 类要求；抗引燃特性：应符合 GB 17927 的要求；甲醛释放量： $\leq 0.12\text{mg}/\text{m}^2 \cdot \text{h}$ (QB/T 2280-2016)。
- 胶黏剂：采用水性胶粘剂，应符合 HJ 2541-2016 的要求。
- 人造革：符合 QB/T 5067-2017 《家具用聚氯乙烯人造革》的要求。
- 喷涂/电镀钢脚：漆膜附着力：参照标准 GB/T 3325-2017，不低于 2 级；盐雾测试：24 小时中性盐雾测试，不低于 7 级；硬度： $\geq \text{H}$ (参照 GB/T 6739-2006 涂膜硬度铅笔测量法)；冲击强度：400mm 冲击试验后漆膜不应有剥落、裂纹或皱纹。
- 升降/折叠/伸缩耐久性测定：根据产品功能进行对应耐久性测定，要求 20000 次测定后（参考 QB/T 4462-2013 软体家具 手动折叠沙发），零部件无断裂、曲、变形、磨损等；产品强度及耐久性符合 GB/T 10357.3-2013 三级水平的要求。
- 成品：符合 GB/T 3325-2017 《金属家具通用技术条件》的要求。

T/ZIGPA 1—2021

T/ZFA 2—2021

G. 38.3 高标版技术要求

- 多层板：含水率，胶合强度、浸渍剥离、静曲强度、弹性模量、甲醛释放量 $\leq 0.124\text{mg}/\text{m}^3$ （GB 18580-2017），总挥发性有机化合物（TVOC）释放率 $\leq 0.4\text{mg}/\text{m}^2 \cdot \text{h}$ （72h）（检测方法按 HJ 571-2010）。
- 海绵包：（物理力学性能）25%压陷硬度，75%压缩永久变形，回弹性，拉伸强度，伸长率，撕裂强度，干湿热老化试验满足 GB/T 10802 等级 93/67/40 的要求，恒定负荷反复压陷疲劳满足 GB/T 10802BP/CP 类要求；抗引燃特性：应符合 GB 17927 的要求；甲醛释放量： $\leq 0.12\text{mg}/\text{m}^2 \text{h}$ （QB/T 2280-2016）。
- 胶黏剂：采用水性胶粘剂，应符合 HJ 2541-2016 的要求。
- 人造革：符合 QB/T 5067-2017 《家具用聚氯乙烯人造革》的要求。
- 喷涂/电镀钢脚：漆膜附着力：参照标准 GB/T 3325-2017，不低于 2 级；盐雾测试：24 小时中性盐雾测试，不低于 9 级；硬度： $\geq 2\text{H}$ （参照 GB/T 6739-2006 涂膜硬度铅笔测量法）；冲击强度：冲击试验后漆膜不应有剥落、裂纹或皱纹。
- 升降/折叠/伸缩耐久性测定：根据产品功能进行对应耐久性测定，要求 20000 次测定后（参考 QB/T 4462-2013 软体家具 手动折叠沙发），零部件无断裂、曲、变形、磨损等；产品强度及耐久性：符合 GB/T 10357.3-2013 四级水平的要求。
- 成品：符合 GB/T 35607-2017 《绿色产品评价 家具》的要求，其中甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，苯 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲苯 $\leq 0.1\text{mg}/\text{m}^3$ ，二甲苯 $\leq 0.1\text{mg}/\text{m}^3$ ，总挥发性有机化合物（TVOC） $\leq 0.3\text{mg}/\text{m}^3$ ，家具涂层可迁移元素铅（Pb） $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$ ，镉（Cd） $\leq 50\text{mg}/\text{kg}$ ，铬（Cr） $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ ，汞（Hg） $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ ，锑（Sb） $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ ，钡（Ba） $\leq 1000\text{mg}/\text{kg}$ ，硒（Se） $\leq 500\text{mg}/\text{kg}$ ，砷（As） $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 。

G. 39 候诊椅

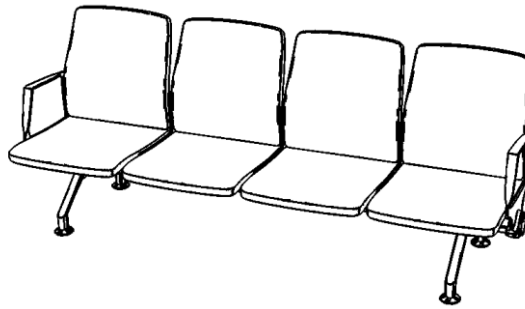


图 G. 39 候诊椅

G. 39.1 参考规格（mm）

三人：W（1700~1800）×D（650~750）×H（850~900）

G. 39.2 标准版技术要求

- 多层板：含水率，胶合强度、浸渍剥离、静曲强度、弹性模量、甲醛释放量 $\leq 0.124\text{mg}/\text{m}^3$ （GB 18580-2017），总挥发性有机化合物（TVOC）释放率 $\leq 0.5\text{mg}/\text{m}^2 \cdot \text{h}$ （72h）（检测方法按 HJ 571-2010）。
- 海绵包：（物理力学性能）25%压陷硬度，75%压缩永久变形，回弹性，拉伸强度，伸长率，撕裂强度，干湿热老化试验满足 GB/T 10802 等级 93/67/40 的要求，恒定负荷反复压陷疲劳满足 GB/T 10802BP/CP 类要求；抗引燃特性：应符合 GB 17927 的要求；甲醛释放量： $\leq 0.12\text{mg}/\text{m}^2 \text{h}$ （QB/T 2280-2016）。

- 胶黏剂：采用水性胶粘剂，应符合 HJ 2541-2016 的要求。
- 人造革：符合 QB/T 5067-2017 《家具用聚氯乙烯人造革》的要求。
- 喷涂/电镀钢脚：漆膜附着力：参照标准 GB/T 3325-2017, 不低于 2 级；盐雾测试：24 小时中性盐雾测试，不低于 7 级；硬度： $\geq H$ (参照 GB/T 6739-2006 涂膜硬度铅笔测量法)；冲击强度：400mm 冲击试验后漆膜不应有剥落、裂纹或皱纹。
- 升降/折叠/伸缩耐久性测定：根据产品功能进行对应耐久性测定，要求 20000 次测定后（参考 QB/T 4462-2013 软体家具 手动折叠沙发），零部件无断裂、曲、变形、磨损等；产品强度及耐久性符合 GB/T 10357.3-2013 三级水平的要求。
- 成品：符合 GB/T 3325-2017 《金属家具通用技术条件》的要求。

G.39.3 高标版技术要求

- 多层板：含水率，胶合强度、浸渍剥离、静曲强度、弹性模量、甲醛释放量 $\leq 0.124\text{mg}/\text{m}^3$ （GB 18580-2017），总挥发性有机化合物（TVOC）释放率 $\leq 0.4\text{mg}/\text{m}^2 \cdot \text{h}$ （72h）（检测方法按 HJ 571-2010）。
- 海绵包：（物理力学性能）25%压陷硬度，75%压缩永久变形，回弹性，拉伸强度，伸长率，撕裂强度，干湿热老化试验满足 GB/T 10802 等级 93/67/40 的要求，恒定负荷反复压陷疲劳满足 GB/T 10802BP/CP 类要求；抗引燃特性：应符合 GB 17927 的要求；甲醛释放量： $\leq 0.12\text{mg}/\text{m}^2 \cdot \text{h}$ （QB/T 2280-2016）。
- 胶黏剂：采用水性胶粘剂，应符合 HJ 2541-2016 的要求。
- 人造革：符合 QB/T 5067-2017 《家具用聚氯乙烯人造革》的要求。
- 喷涂/电镀钢脚：漆膜附着力：参照标准 GB/T 3325-2017, 不低于 2 级；盐雾测试：24 小时中性盐雾测试，不低于 9 级；硬度： $\geq 2H$ (参照 GB/T 6739-2006 涂膜硬度铅笔测量法)；冲击强度：冲击试验后漆膜不应有剥落、裂纹或皱纹。
- 升降/折叠/伸缩耐久性测定：根据产品功能进行对应耐久性测定，要求 20000 次测定后（参考 QB/T 4462-2013 软体家具 手动折叠沙发），零部件无断裂、曲、变形、磨损等；产品强度及耐久性：符合 GB/T 10357.3-2013 四级水平的要求。
- 成品：符合 GB/T 35607-2017 《绿色产品评价 家具》的要求，其中甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，苯 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，甲苯 $\leq 0.1\text{mg}/\text{m}^3$ ，二甲苯 $\leq 0.1\text{mg}/\text{m}^3$ ，总挥发性有机化合物（TVOC） $\leq 0.3\text{mg}/\text{m}^3$ ，家具涂层可迁移元素铅（Pb） $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$ ，镉（Cd） $\leq 50\text{mg}/\text{kg}$ ，铬（Cr） $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ ，汞（Hg） $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ ，锑（Sb） $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$ ，钡（Ba） $\leq 1000\text{mg}/\text{kg}$ ，硒（Se） $\leq 500\text{mg}/\text{kg}$ ，砷（As） $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 。

G.40 陪护椅

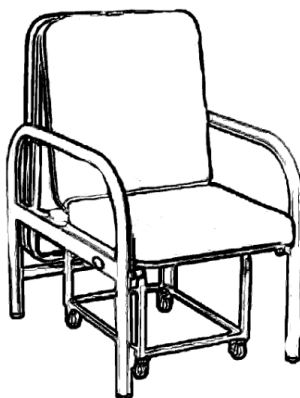


图 G.40 陪护椅

T/ZIGPA 1—2021

T/ZFA 2—2021

G. 40.1 参考规格 (mm)

折叠: $W(650\sim700)\times D(650\sim700)\times H(850\sim950)$

展开: $W(650\sim700)\times D(1800\sim1900)\times H(550\sim600)$

G. 40.2 标准版技术要求

- 多层板: 含水率, 胶合强度、浸渍剥离、静曲强度、弹性模量、甲醛释放量 $\leq 0.124\text{mg}/\text{m}^3$ (GB 18580-2017), 总挥发性有机化合物 (TVOC) 释放率 $\leq 0.5\text{mg}/\text{m}^2\cdot\text{h}$ (72h) (检测方法按 HJ 571-2010)。
- 海绵包: (物理力学性能) 25% 压缩永久变形, 回弹性, 拉伸强度, 伸长率, 撕裂强度, 干湿热老化试验满足 GB/T 10802 等级 93/67/40 的要求, 恒定负荷反复压缩疲劳满足 GB/T 10802BP/CP 类要求; 抗引燃特性: 应符合 GB 17927 的要求; 甲醛释放量: $\leq 0.12\text{mg}/\text{m}^2\text{h}$ (QB/T 2280-2016)。
- 胶黏剂: 采用水性胶粘剂, 应符合 HJ 2541-2016 的要求。
- 人造革: 符合 QB/T 5067-2017 《家具用聚氯乙烯人造革》的要求。
- 喷涂/电镀钢脚: 漆膜附着力: 参照标准 GB/T 3325-2017, 不低于 2 级; 盐雾测试: 24 小时中性盐雾测试, 不低于 7 级; 硬度: $\geq H$ (参照 GB/T 6739-2006 涂膜硬度铅笔测量法); 冲击强度: 冲击试验后漆膜不应有剥落、裂纹或皱纹。
- 升降/折叠/伸缩耐久性测定: 根据产品功能进行对应耐久性测定, 要求 20000 次测定后 (参考 QB/T 4462-2013 《软体家具 手动折叠沙发》), 零部件无断裂、曲、变形、磨损等; 产品强度及耐久性: 符合 GB/T 10357.3-2013 三级水平的要求。
- 成品: 符合 GB/T 3325-2017 《金属家具通用技术条件》的要求。

G. 40.3 高标版技术要求

- 多层板: 含水率, 胶合强度、浸渍剥离、静曲强度、弹性模量、甲醛释放量 $\leq 0.124\text{mg}/\text{m}^3$ (GB 18580-2017), 总挥发性有机化合物 (TVOC) 释放率 $\leq 0.4\text{mg}/\text{m}^2\cdot\text{h}$ (72h) (检测方法按 HJ 571-2010)。
- 海绵包: (物理力学性能) 25% 压缩永久变形, 回弹性, 拉伸强度, 伸长率, 撕裂强度, 干湿热老化试验满足 GB/T 10802 等级 93/67/40 的要求, 恒定负荷反复压缩疲劳满足 GB/T 10802BP/CP 类要求; 防火性能: 抗引燃特性: 应符合 GB 17927 的要求; 甲醛释放量: $\leq 0.12\text{mg}/\text{m}^2\text{h}$ (QB/T 2280-2016)。
- 胶黏剂: 采用水性胶粘剂, 应符合 HJ 2541-2016 的要求。
- 人造革: 符合 QB/T 5067-2017 《家具用聚氯乙烯人造革》的要求。
- 喷涂/电镀钢脚: 漆膜附着力: 参照标准 GB/T 3325-2017, 不低于 2 级; 盐雾测试: 24 小时中性盐雾测试, 不低于 9 级; 硬度: $\geq 2H$ (参照 GB/T 6739-2006 涂膜硬度铅笔测量法); 冲击强度: 冲击试验后漆膜不应有剥落、裂纹或皱纹。
- 升降/折叠/伸缩耐久性测定: 根据产品功能进行对应耐久性测定, 要求 20000 次测定后 (参考 QB/T 4462-2013 《软体家具 手动折叠沙发》), 零部件无断裂、曲、变形、磨损等; 产品强度及耐久性符合 GB/T 10357.3-2013 四级水平的要求。
- 成品: 符合 GB/T 35607-2017 《绿色产品评价 家具》的要求, 其中甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$, 苯 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$, 甲苯 $\leq 0.1\text{mg}/\text{m}^3$, 二甲苯 $\leq 0.1\text{mg}/\text{m}^3$, 总挥发性有机化合物 (TVOC) $\leq 0.3\text{mg}/\text{m}^3$, 家具涂层可迁移元素铅 (Pb) $\leq 90\text{mg}/\text{kg}$, 镉 (Cd) $\leq 50\text{mg}/\text{kg}$, 铬 (Cr) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$, 汞 (Hg) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$, 铋 (Sb) $\leq 60\text{mg}/\text{kg}$, 钡 (Ba) $\leq 1000\text{mg}/\text{kg}$, 硒 (Se) $\leq 500\text{mg}/\text{kg}$, 砷 (As) $\leq 25\text{mg}/\text{kg}$ 。

附 录 H
(规范性)
政府采购家具项目评分项

H.1 商务要求评分项

采购人设置家具采购项目商务要求的评分量化指标和对应分值占总分值权重信息详见表H.1。
采购人可根据采购需求，对评分量化指标和分值权重进行相应修改。

表H.1 商务要求评分项

序号	评分量化指标	对应分值占总分值权重/%
1	主要产品（采购人可根据采购内容自定义）的生产厂家具有有效期内的ISO9001质量管理体系认证证书，提供证书扫描件，有得1分，没有不得分。	1
2	主要产品（采购人可根据采购内容自定义）的生产厂家具有有效期内的ISO14001环境管理体系认证证书，提供证书扫描件，有得1分，没有不得分。	1
3	主要产品（采购人可根据采购内容自定义）的生产厂家具有有效期内的 ISO45001 职业健康安全管理体系认证证书或(GB/T 28001 职业健康安全管理体系认证证书)，提供证书扫描件，有得1分，没有不得分。	1
4	主要产品（采购人可根据采购内容自定义）及其生产厂家具有有效期内的 CQC 中国环保产品认证证书，提供证书扫描件，有得1分，没有不得分。	1
5	主要产品（采购人可根据采购内容自定义）及生产厂家具有有效期内的 CEC 家具产品环保卫士认证证书，提供证书扫描件，有得2分，没有不得分。	2
6	环境标志产品评审：投标产品获得国家确定的认证机构出具的有效期之内的环境标志产品认证证书，每项产品得0.5分，最高得3分。供应商须提供证书扫描件，否则不得分。	3
7	供应商投标截止时间前三年（以合同签订时间为准）的同类案例，每个案例需提供合同和验收报告扫描件，每个案例得1分，最高得3分（同类案例是指与采购标的同品类的产品案例）。	3
8	主要产品（采购人可根据采购内容自定义）涉及到医疗器械的生产厂家具有有效期内医疗器械注册证（或 ISO13485 医疗器械质量管理体系认证证书），提供证书扫描件，有得1分，没有不得分。	1
注：医疗器械注册证（或ISO13485医疗器械质量管理体系认证证书）仅适用于医院家具采购项目。		

H.2 技术要求评分项

采购人设置家具采购项目技术要求的评分量化指标和对应分值占总分值权重信息详见表H.2。
采购人可根据采购需求，对评分量化指标和分值权重进行相应修改。

表H.2 技术要求评分项

序号	评分量化指标	对应分值占总分值权重/%
1	与采购标的相关的外观、结构、工艺及技术专利（发明、实用新型、外观设计得分不同，专利须在保护期内）： （1）每项发明专利得1分，最高得3分； （2）每项实用新型专利得0.5分，最高得1分； （3）每项外观专利得0.25分，最高得0.5分。 提供专利证书扫描件，本项目合计最高得3分。	3

序号	评分量化指标	对应分值占总分值权重/%
2	<p>须提供符合核心技术性能要求的与采购标的同品类（如桌、椅、柜、架、床、沙发等）成品检测报告（一年内）；特殊项目可要求检测报告有效期在三个月内。采购标的涉及两个及以上品类时，采购人可自行决定需提供检测报告的品类数量，评分数值可在以下评分内容和评分范围内合理分配。</p> <p>每个品类的核心技术指标评分内容如下：</p> <p>1. 力学性能（稳定性全项、符合采购需求的强度及耐久性全项），符合得 1.5 分，不符合不得分；</p> <p>2. 产品涉及的表面理化性能（如：漆膜、软硬质覆面、金属件、封边条表面胶合强度等），符合得 0.5 分，不符合不得分；</p> <p>3. 甲醛释放量按对应的国家标准执行评分（选取两项中的其中一项）：</p> <p>（1）试验方法 GB/T 17657 中规定的 1m³气候箱法进行，甲醛释放量≤0.05mg/m³ 得 1.5 分，0.05（不含）~0.124mg/m³ 得 1 分；</p> <p>（2）试验方法 GB/T 17657 中规定的 24h 干燥法进行，甲醛释放量≤0.5mg/L 得 1.5 分，0.5（不含）~1.5mg/L 得 1 分。</p> <p>4. 除第 3 项所涉及的甲醛释放量以外的安全性能和有害物质限量，符合得 1.5 分，不符合不得分。</p> <p>注：出具的检测报告必须由具备家具成品及其原辅材料检测能力且具有 CMA 资质的第三方检测机构提供。</p>	5
3	<p>须提供符合国家标准或行业标准要求的主要原材料（如人造板、面料、海绵、五金配件、封边条、涂料、胶黏剂、塑料件等）的检测报告（一年内）。采购人可自行决定需提供原材料检测报告的种类。每提供一个种类的原材料检测报告，得 1 分，最高得 3 分。原材料供应商提供符合上述要求的检测报告也可采用，但必须提供供应商购买对应原材料的发票扫描件（一年内）。</p> <p>注：出具的检测报告必须由具备家具成品及其原辅材料检测能力且具有 CMA 资质的第三方检测机构提供。</p>	3
4	<p>其余技术规格响应情况。除核心性能技术指标外的其余技术规格均满足得 2 分，每一项负偏离扣 0.5 分，扣完为止。</p> <p>注：采购人可根据采购需求对其余技术规格响应情况逐一对应量化。</p>	2
5	<p>须提供生产厂家的核心专业生产设备购置发票扫描件，每项设备得 0.5 分，最高得 3 分。</p> <p>核心生产设备按品类，具体要求如下：</p> <p>1. 人造板类：开料锯机、封边机、排钻床、冷压机、热压机、涂装设备、加工中心等；</p> <p>2. 实木类：纵解锯机、横截锯机、平刨床、压刨床、拼板机、开榫机、加工中心、干燥房、涂装设备等；</p> <p>3. 钢制类：切割设备、折弯机、焊接设备、涂装设备、冲床、钻床、加工中心等；</p> <p>4. 钢木类：切割设备、弯管机、焊接设备、涂装设备、开料锯机、封边机、排钻床等；</p> <p>5. 软体类：核心专业生产设备不单列。</p>	3
6	<p>技术团队履历及能力说明，须提供项目负责人、专业技术人员与本项目有关的能力证明以及和供应商之间的关系证明，包括但不限于职称证明、社保证明等材料。根据与采购需求的满足程度，由评审小组判定评分，最高得 2 分。</p>	2
7	<p>项目实施规划方案，提出合理的项目整体实施方案，能按照项目分解节点，并可跟踪实施。根据供应商提供的方案与采购需求的满足程度，由评审小组判定评分，最高得 1 分。</p>	1

序号	评分量化指标	对应分值占总分值权重/%
8	生产实施方案，要具备生产能力，在规定的时间内有计划的完成项目需求产品的生产装配。根据供应商提供的方案与采购需求的满足程度，由评审小组判定评分，最高得2分。	2
9	品质管理管控方案，有独立品管部门和专门品管人员，确保产品生产过程中的质量控制完善。根据供应商提供的方案与采购需求的满足程度，由评审小组判定评分，最高得1分。	1
10	安装服务实施方案，安装方案的制定，根据货物交付时间节点，落实送货安装时间和人员安排，确保按期交付使用。根据供应商提供的方案与采购需求的满足情况，由评审小组判定评分，最高得2分。	2
11	售后服务应对方案： 1. 提供产品5年质量保证期（5年内免费维修，不能维修免费更换），超过5年的每一年加1分，最高得2分； 2. 提供详细完整的“三包”措施及售后服务措施和方案（包括服务措施、产品质量保证、回访、技术培训等）。根据供应商提供的方案与采购需求的匹配情况，由评审小组判定评分，最高得2分。	4

H.3 样品要求评分项

采购人设置家具采购项目样品要求的评分量化指标和对应分值占总分值权重信息详见表H.3。采购人可根据采购需求，对评分量化指标和分值权重进行相应修改。

表H.3 样品要求评分项

要求	评分量化指标	对应分值占总分值权重/%
产品主要尺寸、形状及位置公差	1. 采购人有明确要求且明示的产品尺寸偏差控制在 $\pm 3\text{mm}^1$ 以内（测量工具：0~3m钢卷尺，精度1mm）； 2. 每偏离一个参数指标扣0.5分，扣完为止。	2
材料要求	1. 样品所选用木材、人造板、钢材、面料、封边条等原辅材料，以及铰链、拉手、锁、脚轮等配件与采购需求一致。 2. 每偏离一个参数指标扣0.5分，扣完为止。	3
功能性要求	1. 铰链、合页、反弹装置、吸合装置、滑轨、倾斜机构、升降机构、翻转机构、插销等部件，安装后应灵活使用； 2. 折叠机构：无非预期的自行折叠现象； 3. 家具锁锁定到位，开启应灵活； 4. 锁定脚轮的锁定装置完好，在开锁状态下应运动灵活； 5. 设计美观、实用，能够实现产品的整体使用功能。 6. 每个不合格项扣0.5分，扣完为止。	5
外观要求	1. 金属件外观要求： (1) 管材：管材应无裂缝、叠缝，外露管口端面应封闭； (2) 焊接件：焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位，焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅，焊接处表面波纹应均匀； (3) 冲压件：冲压件应无脱层、裂缝； (4) 铆接件：铆接处应铆接牢固，无漏铆、脱铆，铆钉应端正圆滑，无明显锤印； (5) 金属合金件：无锈蚀、氧化膜脱落、刃口、锐棱，表面细密，应无裂纹、毛刺、黑斑等缺陷； (6) 皱纹或波纹：圆管和扁线管弯曲处弧形应圆滑一致； (7) 喷涂层：涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象，涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；	5

1) 采购人可根据实际需求确定尺寸偏差范围。

要求	评分量化指标	对应分值占总分值权重/%
	<p>(8) 电镀层：表面应无剥落、返锈、毛刺，表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑（不包括镀彩锌）和划痕。</p> <p>2. 木制品外观要求：</p> <p>(1) 不应有蛀虫现象；</p> <p>(2) 应无贯通裂缝；</p> <p>(3) 外表应无腐朽材，内表腐朽材面积不应超过零件面积的5%；</p> <p>(4) 外表节子宽度不应超过材宽的1/3，直径不应超过12mm（特殊设计要求除外）；</p> <p>(5) 结合处应无崩茬；</p> <p>(6) 薄木、塑料等材料贴面应无明显透胶、脱胶、凹陷、压痕、鼓泡、胶迹。</p> <p>3. 人造板件外观要求：</p> <p>(1) 外表应无干花、湿花，内表干花、湿花面积不超过板面的5%；</p> <p>(2) 外表应无明显划痕、压痕；</p> <p>(3) 表面应无明显色差；</p> <p>(4) 外表应无鼓泡、龟裂、分层。</p> <p>4. 漆膜外观要求：</p> <p>(1) 同色部件的色泽应相似；</p> <p>(2) 应无褪色、掉色现象；</p> <p>(3) 涂层不应有皱皮、发粘或漏漆现象；</p> <p>(4) 涂层应平整光滑、清晰、无明显粒子、涨边现象；应无明显加工痕迹、划痕、雾光、白棱、白点、鼓泡、油白、流挂、缩孔、刷毛、积粉和杂渣。</p> <p>5. 软包件外观要求：</p> <p>(1) 软面包覆表面：包覆的面料拼接对称图案应完整；同一部位绒毛方向的绒毛方向应一致；不应有明显色差，包覆的面料应无破损、严重划痕、色污、油污，应平服饱满，松紧均匀，不应有明显皱折，对称工艺性皱折应匀称，层次分明；</p> <p>(2) 外露泡钉：应排列整齐，间距基本相等，不应有泡钉明显敲扁或脱漆；</p> <p>(3) 缝纫：线迹间距应均匀，无明显浮线、跳针或外露线头、脱线、开缝、脱胶。</p> <p>6. 塑料件外观要求：应无裂纹，无明显变形，应无明显缩孔、气泡、杂质、伤痕，外表用塑料件表面应光洁、无划痕、无污渍、无明显色差。</p> <p>7. 玻璃件外观要求：玻璃外露部件不应有裂纹或缺角。</p> <p>8. 每个不合格项扣1分，扣完为止。</p>	
制作工艺要求	<p>1. 人造板部件的非交接面应进行封边或涂饰处理；</p> <p>2. 板件或部件在接触人体或贮物部位不应有毛刺、刃口或棱角；</p> <p>3. 板件或部件的外表应光滑，倒棱、圆角、圆线应均匀一致；</p> <p>4. 榫、塞角、零部件等结合处不应断裂；</p> <p>5. 零部件的结合应严密、牢固；</p> <p>6. 各种配件、连接件安装不应有少件、漏钉、透钉（预留孔、选择孔除外）；</p> <p>7. 各种配件特别是连接件的安装应严密、平整、端正、牢固，结合处应无开裂或松动；</p> <p>8. 雕刻的图案应均匀、清晰、层次分明，对称部位应对称，凹凸和大挖、过桥、棱角、圆弧处应无缺角；铲底应平整，各部位不应有锤印或毛刺；</p> <p>9. 车木的线形应一致，凹凸台阶应匀称，对称部位应对称，车削线条应清晰，加工表面不应有崩茬、刀痕、砂痕。</p> <p>10. 涂层无刺激性气味，成膜后应能形成平整的饰面，无明显凹凸或条痕，无气泡龟裂、斑点等现象。</p> <p>11. 每个不合格项扣1分，扣完为止。</p>	5

要求	评分量化指标	对应分值占总分值权重/%
结构及安全要求	<p>每个不合格项扣1分，扣完为止。</p> <p>办公家具和医院家具应符合：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 活动部件间距离$\leq 5\text{mm}$或$\geq 25\text{mm}$； 2. 所有垂直滑行的部件，在高于闭合点50mm的任一位置，不应自行下落； 3. 抽屉、键盘、拉篮等推拉构件应有防脱落装置； 4. 其他结构安全项目通过眼观和手感等方法进行检测。 <p>学生课桌椅应符合：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 所有零部件应无破损； 2. 金属件应无端部未封口的管件，闷盖应不易脱落； 3. 与人体接触的部位、存放物品的部位不应有毛刺、刃角、锐棱、透钉及其他尖锐物； 4. 升降、调节机构应设有锁定装置或限位装置，该装置应灵活、可靠、安全； 5. 相对运动的机械装置部件与人体接触部位的间隙应$\leq 5\text{mm}$或$\geq 25\text{mm}$； 6. 翻板装置应设有缓冲或阻尼装置； 7. 与人体接触的座面、椅背和扶手等边缘倒圆角的半径应不小于2mm； 8. 某些可能造成伤害的部件，应不可能被接触到，除非使用专门的拆卸工具。课桌椅应不可能被随意拆卸，除非使用专门的拆卸工具； 9. 使用润滑油的部件应适当遮盖； 10. 所有无覆盖的孔洞直径应$\leq 5\text{mm}$或$\geq 25\text{mm}$。 <p>学生公寓家具应符合：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 抽屉、键盘托应设有限位装置； 2. 在设计为安放台式电脑主机所对成的背板上应有符合设备要求的散热孔； 3. 除靠墙部位外，其他部位应安装安全栏板，且安装牢固；安全栏板应采用专用工具才能拆卸； 4. 梯凳表面应有防滑措施； 5. 应具备床板防落措施，横向支撑件不应少于3根； 6. 床板如不是固定式的，则床板与床板支撑部的单侧最大限叠放时，另一侧的床板支撑件与床板搭接距离不应小于15mm； 7. 床体各部件应连接紧密、牢固，不应松动； 8. 五金配件安装应无少件(选择孔除外)、透钉； 9. 启闭零件和配件安装后，应使用灵活； 10. 放置电脑、电插座等设备的部位，应预留管线安装、穿越的位置和槽口； 11. 活动部件间距离$\leq 5\text{mm}$或$\geq 25\text{mm}$。 <p>幼儿园家具应符合：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 活动部件间距离$\leq 5\text{mm}$或$\geq 25\text{mm}$； 2. 所有垂直滑行的部件，在高于闭合点50mm的任一位置，不应自行下落； 3. 抽屉、键盘、拉篮等推拉构件应有防脱落装置； 4. 其他结构安全项目通过眼观和手感等方法进行检测； 5. 3~14岁儿童使用的家具须符合下列特殊结构及安全要求（包括但不限于）： <ol style="list-style-type: none"> (1) 边缘及尖端：产品不应有危险锐利边缘及危险锐利尖端，棱角及边缘部分应经倒圆或倒角处理，倒圆半径不小于10mm或倒弧长不小于15mm； (2) 突出物：产品不应有危险突出物，如存在危险突出物，则应用合适的方式对其加以保护； 	5

要求	评分量化指标	对应分值占总分值权重/%
	<p>(3) 孔及间隙：刚性材料上深度超过10mm的孔及间隙，其直径或间隙不应小于6mm或大于12mm；产品可接触的活动部件的间隙应小于5mm或大于等于12mm；</p> <p>(4) 如产品存在折叠机构或支架，应有安全止动或锁定装置以防意外移动或折叠；</p> <p>(5) 当产品有不透气密闭空间（如门或盖与其他部件形成的空间），且封闭的连续空间大于0.03m²，内部尺寸均大于等于150mm，则应满足以下要求之一：</p> <p>——应设单个开口面积为650mm²且相距至少150mm的两个不受阻碍的通风开口，或设一个将两个650mm²之间间隔区域扩展为一体的有等效面积的通风开口；将家具放置在地板上任意位置，且靠在房间角落的两个相交90°角的垂直面时，通风口应保持不受阻碍。通风口可装上透气性良好的网状或类似部件；</p> <p>——盖、门及类似装置不应配有自动锁定装置。</p> <p>实验室家具（含普教实验室家具和高校实验室家具）应符合：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 活动部件间距离≤5mm或≥25mm； 2. 需保留液体的操作台面，应在其所有边上配有挡水板，挡水板与台面拼接应牢固、接缝应紧密，挡水板与挡水板对接应无错位； 3. 所有垂直滑行的前卷门，在高于闭合点50mm的任一位置，不应自行移动； 4. 所有可拉伸的部件，在其前端面贴一警示标签，说明该部件易被拉脱； 5. 不靠墙的实验台，应在其试剂架顶/搁板的后面和开口端的边缘安装不低于30mm的挡条； 6. 抽屉和柜门前端面上部的操作台应做斜边或相应的泛水处理，避免台面液体的滴落残留或滴入柜体内； 7. 操作台面接维应平整、紧密，不应渗水、开缝。 	

H.4 投标报价评分项

- 家具采购项目价格分的权重应符合《政府采购货物和服务招标投标管理办法》的要求；
- 当采用低价优先法计算，满足招标文件要求的最低投标报价为评标基准价，其价格分为满分；
- 投标报价得分=（评标基准价/投标报价）×价格权值×100。

注1：对于经主管预算单位统筹后未预留份额专门面向中小企业采购的采购项目，以及预留份额项目中的非预留部分采购包，采购人、采购代理机构应当对符合《政府采购促进中小企业发展管理办法》规定的小微企业报价给予6%—10%的扣除，用扣除后的价格参加评审。

注2：接受大中型企业与小微企业组成联合体或者允许大中型企业向一家或者多家小微企业分包的采购项目，对于联合协议或者分包意向协议约定小微企业的合同份额占到合同总金额30%以上的，采购人、采购代理机构应当对联合体或者大中型企业的报价给予2%—3%的扣除，用扣除后的价格参加评审。

注3：中小企业参加政府采购活动，投标文件中应当出具《中小企业声明函》，否则不得享受相关中小企业扶持政策。中标、成交供应商享受《政府采购促进中小企业发展管理办法》规定的中小企业扶持政策的，采购人、采购代理机构应当随中标、成交结果公开中标、成交供应商的《中小企业声明函》。

注4：根据财库〔2017〕141号《关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》的规定，投标人如为符合条件的残疾人福利性单位，视同小型、微型企业，享受预留份额、评审中价格扣除等促进中小企业发展的政府采购政策。

注5：残疾人福利性单位政府采购活动，投标文件中应当出具《残疾人福利性单位声明函》，否则不得享受相关中小企业扶持政策。中标、成交供应商为残疾人福利性单位的，采购人或者其委托的采购代理机构应当随中标、成交结果同时公告其《残疾人福利性单位声明函》，接受社会监督。

附 录 I
(资料性)
政府采购家具项目采购需求内容编写结构

1.1 政府采购家具项目采购需求内容编写结构

政府采购家具项目采购需求内容编写结构如下：

政府采购家具项目采购需求内容			
一、项目概况			
二、预算金额（元）			
三、需满足的政府采购政策目标和具体支持对象			
<input type="checkbox"/> 扶持中小企业 <input type="checkbox"/> 节能环保 <input type="checkbox"/> 其他（ ）			
四、采购标的是否进口产品			
<input type="checkbox"/> 进口 <input type="checkbox"/> 国产			
五、拟采购标的的技术要求			
标的内容			
数量		单位	
功能和质量要求			
六、拟采购标的的商务要求			
（一）交付（实施）的时间（期限）：			
（二）交付（实施）的地点（范围）：			
（三）付款条件（进度和方式）：			
序号	付款比例（%）	付款方式	
1			
2			
3			
（四）售后服务要求			
1. 供应商提供的售后服务应符合 GB/T 37652-2019《家具售后服务要求》。			
2. 质量保证期：所有家具的质量保证期不少于 5 年，在此保证期内，如在正常使用过程中出现的质量问题，供应商须负责免费维修或调换。			
3. 供应商需提供 24 小时售后服务，且维修人员须在接到维修电话后 24 小时内赶到现场，提供不间断的服务直到修复为止。维修点需提供足够的备件以适应采购人维修需求。			
（五）验收要求			

T/ZIGPA 1—2021

T/ZFA 2—2021

1. 所供产品的规格、数量符合招标文件供应商投标承诺及采购合同约定的要求。
2. 所供产品的材质、颜色符合招标文件供应商投标承诺及采购合同约定的要求。
3. 所供产品的外观完好，无严重碰撞、表皮脱落、五金件生锈等明显瑕疵。
4. 所供产品结构牢固，无安全隐患。
5. 如有抽检要求的，检测结果符合招标文件供应商投标承诺及采购合同约定的要求。
6. 所有产品均已运输至指定地点，并安装调试完毕。
7. 供应商投标承诺及采购合同约定的附件、工具、技术资料等齐全。

七、投标样品

1. 需要提供的样品名称、规格、数量：根据项目情况自行制定。
2. 样品的递交方式：
3. 递交时间：
4. 递交地点：
5. 特殊项目须随样品提交检测报告，一般项目则不用。
6. 未中标人样品的退还处理方式：
7. 中标人的样品应当由招标人进行保管、封存，作为履约验收的参考。
8. 样品的评审办法及评审标准，详见附录 H.3 样品要求评分项。

八、采购项目的其他要求

参 考 文 献

- [1] 《政府采购需求管理办法》（财库〔2021〕22号）
 - [2] 《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）
 - [3] 《财政部、民政部、中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）
-